**LKAB\_ReeMap\_pilot\_apatite flotation.jpg**

Krister Taavoniku, Senior Research Engineer at LKAB, oversees the flotation of the apatite flotation.

Krister Taavoniku, forskningsingenjör vid LKAB, inspekterar apatitflotationen.

**LKAB\_ReeMap\_pilot\_apatite magnetic separator.jpg**

Erik Niva and Rickard Jolsterå, Senior Research Engineers at LKAB, in the pilot plant next to the classifier and magnetic separator.

Erik Niva och Rickard Jolsterå, forskningsingenjörer vid LKAB, i den av pilotanläggningen som klassificerar kornen och som separerar ut magnetiskt innehåll.

**LKAB\_ReeMap\_pilot\_classifier.jpg**

Krister Taavoniku, Senior Research Engineer at LKAB, inspecting part of the apatite pilot plant.

Krister Taavoniku, forskningsingenjör vid LKAB, inspekterar en del av pilotanläggningen för apatitproduktion.

**LKAB\_ReeMap\_pilot\_apatite\_concentrate\_in\_hand**

Dried apatite concentrate that has been recycled and produced from LKAB’s tailings sand.

Torkat apatitkoncentrat som återvunnits och förädlats från LKAB:s avfallssand.