

新闻稿

通过 Toolox 44 提升质量，增加生产效率

在工业生产中，通过将 Toolox 工具钢制造成冲压模具使用，不仅使得所生产的产品表面质量提高，而且加工模具更加迅速，成本更加低廉。

Mayank Kumar 在皇家工学院 (KTH) 所进行的一项学位论文研究，显示出上述结果。

「我们将 Toolox 44 与一种由铬，钼与钒合金构成的传统工具钢进行比较。」 Mayank Kumar 表示：「Toolox 在所有分项的表现均较佳。通常，这些尝试显示：Toolox 能将性能提升百分之 25 到百分之 50。而我们还尚未将能够直接使用，无需后续处理材质的所有优点列入考量。」

本研究的背景在于：长期定期使用 Toolox 的工具模具生产商发现，SSAB 的工具钢似乎拥有内建内在的减震性质特性

Lorenzo Daghini 博士是皇家工学院工业生产学系副教授，专精于生产与测量系统。多年来，他研究过在切割加工过程中减少工具模具震动的不同方式。目前为止，研发集中于用于减少震动的不同类型涂层。

重要的一步

Lorenzo Daghini 将这项研究形容为对从事自动化工业生产公司，至关重要的一步。

他表示：「事实显示，工具模具的震动是提升生产力最重大的限制因素之一。」现今的机械是如此优质而稳定，速率也显著较高。

「与由传统材质所制成的工具模具相比，改用 Toolox 44 可以显著提高接缝速率切割速率。」 Lorenzo Daghini 表示。

巨大的契机

他不愿提供具体数字的原因在于，先决条件取决于应用程序，有明显的变异；然而，他仍观察到产业界的巨大契机：

他表示：「截至目前为止，我们可以这样说：我们尝试修整一辆 50 年代的旧车。我们以传统的结构为基础，并将其最佳化。现在，我们终于拥有新厂的法拉利跑车了！这将为产业界带来绝妙的效果。」

Mayank Kumar 在学位论文中举出一系列通过 Toolox 工具模具所获致表面质量改善的范例。

巨额获利

仅仅通过维持产品的优质性，就能为产业创造出巨额获利。Lorenzo Daghini 举欧洲顶尖的汽车制造厂商之一为例：

「在此情况下，工具的震动对汽缸盖的平坦表面造成问题，」他表示。在整个生产系列中，所有汽缸承受的波动成本为 0.35 欧元。这意味：许多汽缸无法达到合格标准，必须进行整理或彻底销毁。

Mayank Kumar 在研究中，也提到 Toolox 工具模具的其他优势。他表示，

「就连工具模具生产过程，也能因 Toolox 而获益。」由于材质特性之故，使用 Toolox 相当简便。这些特质相当稳定，工具生产时，模具加工好，即已备便使用就可以马上使用。传统工具模具必须经过不同种类的后续处理，这常需要数日，甚至数周的时间。

简化工具模具生产

Lorenzo Daghini 也强调: Toolox 能更轻易地制造出专用于特定生产过程的工具模具。他表示:「至于使用传统类型的钢铁时，需要更高的剂量数量，才能使启动整个生产与后续处理过程变得有意义。然而，Toolox 就没有这样的限制。」

为获得进一步信息，请联系:

Joaquín Azcona, 产品集团，防护与模具工具部门主任主管，SSAB +46 155 254 142 | joaquin.azcona@ssab.com

SSAB 是一家以北欧与美国为基地的钢铁公司。SSAB 提供与公司客户密切合作研发出的的高附加价值产品与服务，以营造更加强韧，轻巧与更具永续性的世界。SSAB 在全球超过 50 个国家聘有职员。现今，SSAB 在瑞典，美国与芬兰设有生产设备。SSAB 为斯德哥尔摩纳斯达克瑞典股指期货北欧交易所的上市公司，以及赫尔辛基纳斯达克股指期货交易所的次级上市公司。
<http://www.ssab.com/>.