

Hardox HiTemp

Hardox®, l' acciaio antiusura leader nel mondo, diventa ad elevata resistenza termica

SSAB presenta il nuovo Hardox HiTemp: eccellente resistenza antiusura anche a temperature elevate

Hardox è un marchio molto conosciuto in tutti i settori industriali da oltre 40 anni. Nelle applicazioni in cui l'acciaio viene a contatto con materiali abrasivi, Hardox migliora la produttività e aumenta la durata in servizio. Nel corso degli anni, SSAB ha costantemente lavorato allo sviluppo di Hardox per raggiungere nuovi livelli di durezza e tenacità.

Condizioni di usura a temperature comprese fra 300 e 500 °C rappresentano da sempre una sfida per Hardox. I tradizionali acciai bonificati antiusura perdono in durezza se esposti a temperature elevate.

Per contrastare queste condizioni, SSAB ha da sempre consigliato l'utilizzo dei prodotti a marchio Toolox. Questi offrono elevata resistenza all'usura mantenendo la loro durezza originale e la loro forma stabile anche a temperature elevate. Tuttavia, sebbene Toolox offra buone prestazioni da un punto di vista tecnico, si tratta di un prodotto adatto principalmente ad applicazioni complesse con lavorazioni meccaniche, come ad esempio la formatura di ottone fuso, alluminio e vetro.

SSAB è riuscita a trasferire la proprietà di resistenza al calore tipica di Toolox ad Hardox HiTemp, una nuova varietà di Hardox che sarà disponibile da settembre 2016. Le proprietà di Hardox HiTemp sono state ottenute grazie all'impiego di materie prime di alta qualità in combinazione a un processo produttivo dai controlli estremamente severi. Hardox HiTemp rappresenta una soluzione economicamente efficiente per la resistenza all'usura a temperature elevate.

Hardox HiTemp viene fornito in lamierè da 15-30 mm. Può essere poi tagliato, saldato e lavorato con gli stessi macchinari e le stesse tecnologie da officina utilizzati comunemente per gli acciai tradizionali.

Per maggiori informazioni sulle performance di Hardox HiTemp, contattare:

Jenny Brandberg Hurtig Ph.D.

Product Manager Wear Plate, SSAB Special Steels

D +46 155 25 46 18 M +46 70 237 30 85

E-mail: jenny.brandberg-hurtig@ssab.com

*L'intervallo di temperatura dipende strettamente dalle condizioni di usura. 300-500 °C equivalgono all'incirca a 570-930 °F.

[For pictures, please visit SSAB's Media bank](#)

www.ssab.com

SSAB è un'acciaieria con sede nei Paesi Nordici e negli Stati Uniti. SSAB offre prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, sviluppati in stretta collaborazione con i propri clienti per un mondo più forte, più leggero e più sostenibile. SSAB conta collaboratori in oltre 50 Paesi e stabilimenti produttivi in Svezia, Finlandia e negli Stati Uniti. SSAB è quotata al Nasdaq OMX Nordic Exchange di Stoccolma e al Nasdaq OMX di Helsinki.