

Hardox HiTemp

SSAB introduce un grado de Hardox® para altas temperaturas: el acero de gran resistencia líder en el mundo

El nuevo Hardox HiTemp proporciona una extraordinaria resistencia al desgaste a altas temperaturas

Hardox es un nombre conocido en todos los sectores industriales desde hace más de 40 años. Allá donde el acero se encuentre con materiales abrasivos, Hardox mejorará la productividad y prolongará la vida de servicio. A lo largo de los años, SSAB ha desarrollado sin descanso Hardox para alcanzar nuevos niveles de dureza y tenacidad.

Un área ha constituido todo un desafío para Hardox: situaciones de desgaste en el rango de 300-500 °C*. Los tradicionales aceros templados y revenidos resistentes al desgaste experimentan una pérdida de dureza a temperaturas elevadas.

SSAB normalmente recomienda la marca Toolox para estas situaciones. Posee una elevada resistencia al desgaste y conserva su dureza original y la estabilidad en la forma a temperaturas elevadas. Aunque Toolox tiene un buen desempeño desde el punto de vista técnico, está principalmente pensado para exigentes aplicaciones de mecanización. Por ejemplo, formar latón fundido, aluminio y cristal.

Ahora, SSAB ha transferido las propiedades de resistencia al calor de Toolox a Hardox HiTemp, un nuevo Hardox de más calidad que estará disponible a partir de septiembre de 2016. Las propiedades de Hardox HiTemp se logran mediante el empleo de materias primas de alta calidad combinadas con un proceso de fabricación cuidadosamente controlado. Hardox HiTemp proporciona una solución rentable para la resistencia al desgaste a temperaturas elevadas.

Hardox HiTemp se distribuye en formato de chapas con espesores entre 15 y 30 mm. Se puede cortar, soldar y mecanizar con el mismo tipo de maquinaria de taller y la misma tecnología que se utilizan para el acero convencional.

Para obtener más información sobre el rendimiento de Hardox HiTemp, póngase en contacto con:

Dra. Jenny Brandberg Hurtig

Directora de productos de chapas antidesgaste, SSAB Special Steels

Fijo +46 155 25 46 18 Móvil +46 70 237 30 85

Correo electrónico: jenny.brandberg-hurtig@ssab.com

*El rango de temperatura no es estricto y depende de las condiciones de desgaste. 300-500 °C es equivalente a unos 570-930 °F.

[For pictures, please visit SSAB's Media bank](#)

www.ssab.com

SSAB es una empresa siderúrgica nórdica con sede también en EE. UU. SSAB ofrece productos y servicios de valor añadido desarrollados en estrecha colaboración con sus clientes para crear un mundo más sólido, ligero y sostenible. SSAB tiene personal empleado en más de 50 países y cuenta con plantas de producción en Suecia, Finlandia y EE. UU. SSAB cotiza en bolsa de los países nórdicos Nasdaq OMX Nordic Exchange de Estocolmo y cuenta con una cotización secundaria en Nasdaq OMX Helsinki.