



# SSAB laajentaa teräs jauheen tuotantokapasiteettia Oxelösundissa

SSAB laajentaa Ruotsin Oxelösundissa sijaitsevaa additiivisen valmistuksen teräsjauhelaitostaan. Se mahdollistaa tuotannon kaupallisessa mittakaavassa, vahvistaa SSAB:n asemaa kehittyneiden materiaalien alalla ja vastaa 3D-tulostukseen soveltuvien korkean suorituskyvyn metallijauheiden kasvavaan kysyntään. Tuotannon suunnitellaan kasvavan asteittain vuoden 2028 ensimmäisestä neljänneksestä alkaen, ja kapasiteetin arvioidaan olevan noin 350 tonnia vuodessa.

Additiivinen valmistus mahdollistaa entistä vahvempien, kevyempien ja kehittyneempien komponenttien kehittämisen samalla, kun materiaalihukka vähenee ja läpimenoajat lyhenevät. Teknologia on kehittynyt pääasiassa prototyyppien ja varaosien valmistuksesta tärkeäksi osaksi teollista tuotantoa, ja kysyntä kasvaa muun muassa puolustus-, ajoneuvo- ja konepajateollisuudessa.

Samalla additiivinen valmistus edistää yhteiskunnan ja teollisuuden kriisinkestävyyttä mahdollistamalla joustavamman ja paikallisemman tuotannon, mikä vähentää globaaleihin toimitusketjuihin liittyviä haavoittuvuuksia.

”Lisäämällä SSAB:n valmistuskapasiteettia vahvistamme tarjontaamme additiivisen valmistuksen teräsjauheissa ja parannamme teknologian saatavuutta asiakkaillemme. Näemme kasvavaa kysyntää jauhetuotteillemme, joissa yhdistyvät korkea suorituskyky ja alhaisempi ilmastovaikutus koko arvoketjussa”, sanoo **Jesper Vang**, SSAB:n Powder Technology -yksikön johtaja.

SSAB on kehittänyt omia lujia teräsjauheitaan additiiviseen valmistukseen perustuen 50 vuoden kokemukseen korkean suorituskyvyn terästuotteista, mikä mahdollistaa kevyet mutta erittäin lujat rakenteet. Joissakin sovelluksissa teräsjauhe voi korvata alumiinin kevyenä metallina. Lisäksi teräsjauheita voidaan käyttää ilman jälkikäsittelyyn kuuluvaa lämpökäsittelyä, mikä vähentää riskejä sekä lyhentää läpimenoaikoja ja pienentää kustannuksia.

Laitosta laajennetaan yhteistyössä SMS groupin kanssa. Yhtiön teknologia täyttää SSAB:n korkeat vaatimukset tuotantolaitteistolle. Rakentamisen on tarkoitus alkaa tänä vuonna ja tuotannon arvioidaan käynnistyvän vuoden 2028 ensimmäisellä neljänneksellä. Kapasiteetti on 350 tonnia vuodessa, ja laitos työllistää täydessä tuotannossa noin 20 henkilöä.

## Lisätietoja:

Charlotte Lindevall, Head of External Communications, [charlotte.lindevall@ssab.com](mailto:charlotte.lindevall@ssab.com),  
puh: +46 703 44 59 73

## SSAB AB (Publ)

Box 70,  
SE 101 21 Stockholm  
Sweden

T +46 8 45 45 700  
F +46 8 45 45 725

E: [info@ssab.com](mailto:info@ssab.com)  
[www.ssab.com](http://www.ssab.com)

Org.nr 556016-3429  
VAT/Reg.nr SE556016342901

SSAB on maailmanlaajuinen premium-terästen edelläkävijä, joka rakentaa entistä vahvempaa, kevyempää ja kestävämpää maailmaa. Erikoislujien ja kehittyneiden terästen, urauurtavan vähähiilidioksidisen tarjoaman ja lisäarvopalveluiden avulla tuotamme asiakkaillemme ainutlaatuisia arvoja ja edistämme heidän kilpailukykyään maailmanlaajuisesti. SSAB on valmistanut terästä vuodesta 1878 lähtien, ja tiimimme yli 50 maassa asettavat standardin alan johtavalle suorituskyvyille. SSAB:n terästehtaat sijaitsevat Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Johdamme terästeollisuuden murrosta vähentämällä merkittävästi omasta tuotannostamme syntyviä päästöjä. SSAB:n osakkeet on listattu Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä.