

# SSAB ja Heidelberg Materials kehittävät valokaariuunien kuonasta kestäväää kehitystä edistävää sideainetta

SSAB ja Heidelberg Materials aloittavat yhteistyön kehittääkseen valokaariuunien kuonasta (EAF-kuona) vaihtoehtoisen sementin sideaineen. Tutkimushanke kokoaa yhteen myös johtavaa asiantuntemusta yliopistoista sekä Swerimistä.

Hankkeen tavoitteena on kehittää EAF-kuonasta tehokas ja entistä kestävämpi vaihtoehtoinen sementin sideaine, SCM (Supplementary Cementitious Material), jolla voidaan pienentää rakennussektorin hiilijalanjälkeä. Hankkeelle on myönnetty yli 20 miljoonan Ruotsin kruunun rahoitus Ruotsin talous- ja aluekehitysviraston (Tillväxtverket) kautta Just Transition -rahastosta kansallisella vastinrahoituksella.

“Tämä on luonteva askel yhteisellä matkallamme etsiessämme järkeviä ratkaisuja myös sivutuotteillemme. Olemme siirtymässä valokaariuuneihin Oxelösundissa, jossa tuotannon on tarkoitus käynnistyä alkuvuodesta 2027, Luulajassa vuonna 2029 ja myöhemmin Raahessa. SSAB:n tavoitteena on kestävä kehitys ja kiertotalouden mukainen tuotanto, ja tämä koskee myös sivuvirtojamme. Tavoitteenamme on kehittää käyttökohteita kuonalle, jota lähitulevaisuudessa tuotetaan valokaariuuniprosessissa. Tässä hankkeessa yhdistämme vahvan asiantuntemuksen ja pitkän kokemuksen yhteiseen tahtotilaan muutoksen edistämiseksi,” sanoo **Marko Mäkikyö**, SSAB:n sivutuoteliiketoiminnasta vastaava johtaja.

Uusi nelivuotinen tutkimushanke perustuu aiemmista onnistuneista tutkimus- ja yhteistyöhankkeista saatuihin tuloksiin. Kun yhdistetään Luulajan teknillisen yliopiston, Oulun yliopiston ja Swerimin johtava asiantuntemus sekä teolliset kumppanit SSAB ja Heidelberg Materials, muodostuu vahva konsortio, jolla on ainutlaatuinen osaaminen ja kapasiteetti. Tämä luo parhaat edellytykset ottaa seuraava kehitysaskel ja vastata tulevaisuuden haasteisiin.

## Tavoite: teollisesti skaalautuva ratkaisu

Hankkeen painopiste on kuonan optimointimenetelmien kehittämisessä laboratoriomittakaavasta pilottimittakaavaan sekä toimivuuden arvioinnissa sementti- ja betonisovelluksissa. Tavoitteena on luoda teollisesti skaalautuva ratkaisu, jota voidaan hyödyntää tulevissa tuotteissa.

## Yhteistyötä, jolla on historia ja tulevaisuuden visio

Heidelberg Materialsilla ja SSAB:llä on pitkäaikainen yhteistyöhistoria raaka-aineiden parissa, sillä SSAB:n kuonaa on hyödynnetty osana sementintuotantoa Sliten sementtitehtaalla Ruotsissa. Tämä uusi hanke on tärkeä osa kumppanuutta SSAB:n siirtyessä valokaariuuneihin.

“Näemme hyvän mahdollisuuden sisällyttää SSAB:n EAF-kuona osaksi strategiaamme tuotteidemme hiilijalanjäljen pienentämiseksi. Tämän yhteistyön kautta yhdistämme teollisuuden ja tutkimuksen johtavan

asiantuntemuksen yhteiseen tavoitteeseen tuottaa tulevaisuuden rakennusmateriaaleja,” sanoo **Magnus Ohlsson**, Heidelberg Materials Cement Sverige AB:n toimitusjohtaja.



### **SSAB ja Heidelberg Materials käynnistävät uuden tutkimushankkeen kestävän betonin kehittämiseksi**

Olemme varmistaneet rahoituksen Ruotsin talous- ja aluekehitysvirastolta (Tillväxtverket) EAF-kuonan kehittämiseksi kiertotalouteen perustuvaksi, vähähiiliseksi lisäsideaineeksi (SCM). Nelivuotinen hanke kokoaa yhteen SSAB:n, Heidelberg Materialsin, Luulajan teknillisen yliopiston, Oulun yliopiston ja Swerimin, ja sen tavoitteena on vähentää CO<sub>2</sub>-päästöjä sekä luoda skaalautuvia ratkaisuja rakennusalalle.

#### **Lisätietoja:**

Marko Mäkikyrö, Director, By-product Sales & Development at SSAB, marko.makikyro @ ssab.com, puh: +358 40 503 8659

SSAB on maailmanlaajuinen premium-terästen edelläkävijä, joka rakentaa entistä vahvempaa, kevyempää ja kestävämpää maailmaa. Erikoislujien ja kehittyneiden terästen, urauurtavan vähähiilidioksidisen tarjoaman ja lisäarvopalveluiden avulla tuotamme asiakkaillemme ainutlaatuisia arvoa ja edistämme heidän kilpailukykyään maailmanlaajuisesti. SSAB on valmistanut terästä vuodesta 1878 lähtien, ja tiimimme yli 50 maassa asettavat standardin alan johtavalle suorituskyvyille. SSAB:n terästehtaat sijaitsevat Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Johdamme terästeollisuuden murrosta vähentämällä merkittävästi omasta tuotannostamme syntyviä päästöjä. SSAB:n osakkeet on listattu Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä.