

SSAB saa rahoitusta Industriklivet-ohjelmasta viimeistelyprosessien sähköistämiseen Luulajassa

Kuten aiemmin on tiedotettu, SSAB investoi 4,5 miljardia euroa uuteen sähköistettyyn ja integroituun terästehtaaseen Luulajassa. Osana tätä hanketta Ruotsin energiavirasto on päättänyt myöntää SSAB:lle 314 miljoonaa kruunua rahoitusta Industriklivet-ohjelman kautta.

Korvaamalla Luulajan masuunit valokaariuuneilla SSAB voi vähentää hiilidioksidipäästöjään Luulajassa noin 90 prosenttia – mikä vastaa noin 7 prosenttia Ruotsin kokonaispäästöistä. Investointi on ratkaiseva askel fossiilivapaan terästuotannon siirtymässä ja se rahoitetaan pääosin SSAB:n omilla varoilla.

Industriklivet-rahoitus koskee hanketta, jonka tavoitteena on kehittää teknisiä ratkaisuja teräslevyjen viimeistelyprosessien sähköistämiseen ja energiatehokkuuden parantamiseen Luulajassa – prosesseihin, jotka nykyisin toteutetaan maakaasulla ja propaanilla.

”On rohkaisevaa, että Ruotsin energiavirasto tukee siirtymäämme. Industriklivet on tärkeä työkalu teknologisen kehityksen edistämisessä ja teollisuuden ilmastovaikutusten vähentämisessä,” sanoo **Carl Orrling**, SSAB:n EVP, Head of Technology and Transition Office.

Hanke mahdollistaa tulevaisuudessa päästövähennykset, jotka vastaavat noin 169 000 tonnia hiilidioksidiekvivalentteja vuodessa, sekä noin 555 GWh energiansäästöä. Se sisältää prosessien yksityiskohtaisen suunnittelun, sähköverkkoliitännät, ohjausjärjestelmät ja infrastruktuurin, ja se toteutetaan toukokuusta 2025 kesäkuuhun 2026.

Ilmastohyötyjen lisäksi investointi Luulajaan vahvistaa SSAB:n kilpailukykyä alempien kiinteiden kustannusten, lyhyempien toimitusaikojen ja joustavamman tuotannon kautta. Uuden terästehtaan kapasiteetti tulee olemaan 2,5 miljoonaa tonnia vuodessa, ja siihen sisältyy kaksi valokaariuunia, kehittynyt sekundäärimetallurgia, integroitu kuumavalssaamo sekä kylmävalssaussyksikkö, edistysellinen sinkitys ja jatkuva hehkutus.

SSAB:lle on aiemmin myönnetty 1,45 miljardia kruunua oikeudenmukaisen siirtymän rahastosta ja Ruotsin elinkeino- ja aluekehitysvirastolta masuunin korvaamiseen valokaariuunilla jatkuvavalun vaiheeseen asti. Uusi hanke keskittyy viimeistelyvaiheisiin, kuten kuumavalssaukseen, kylmävalssaukseen ja galvanointiin – prosessin osiin, jotka eivät aiemmin ole saaneet julkista rahoitusta.

SSAB Borlänge jatkaa keskeisenä osana yhtiön strategiaa yhtenä kolmesta ruotsalaisesta tuotantolaitoksesta ja edistää aktiivisesti SSAB:n ilmastotavoitteita – mukaan lukien tavoite ilmastoneutraalista Borlängeä vuoteen 2030 mennessä.

Lisätietoja:

Charlotte Lindevall, Head of External Communications, charlotte.lindevall@ssab.com,
puh: +46 703 44 59 73

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö, joka rakentaa vahvempaa, kevyempää ja kestävämpää maailmaa lisäarvoa tuottavien terästuotteidensa ja -palveluidensa avulla. Yhteistyössä kumppaneidensa kanssa SSAB on kehittänyt fossiilivapaan teräksen (SSAB Fossil-free™ steel) ja aikoo luoda fossiilivapaan arvoketjun kaivoksesta loppuasiakkaalle. Samalla poistamme suurelta osin oman toimintamme hiilidioksidipäästöt. SSAB Zero™, suurelta osin hiilidioksidipäästötön kierrätysteräkseen perustuva teräs, vahvistaa entisestään SSAB:n johtoasemaa ja kattavaa, raaka-aineesta riippumatonta kestävän kehityksen mukaista tarjontaamme. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä. Tervetuloa matkallemme! www.ssab.com, [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [X](#) ja [YouTube](#).