

SSAB får stöd från Industriklivet för elektrifiering av efterbehandling i Luleå

Som tidigare kommunicerats SSAB investerar 4,5 miljarder euro i ett nytt elektrifierat och integrerat stålverk i Luleå. Som en del av satsningen har Energimyndigheten beslutat att tilldela SSAB 314 miljoner kronor i stöd via Industriklivet.

Genom att ersätta masugnsprocessen med en elektrisk ljusbågsugn i Luleå kan SSAB minska sina koldioxidutsläpp med cirka 90 procent – motsvarande omkring 7 procent av Sveriges totala utsläpp. Investeringen är ett avgörande steg i omställningen mot fossilfri ståltillverkning och finansieras huvudsakligen av SSAB med egna medel.

Stödet från Industriklivet gäller ett projekt för att ta fram tekniska lösningar för elektrifiering och energieffektivisering av efterbehandlingsprocesser för stålämnen i Luleå – processer som idag sker med hjälp av naturgas och gasol.

– Det är glädjande att Energimyndigheten stödjer vår omställning. Industriklivet är ett viktigt verktyg för att driva teknikutveckling och minska industrins klimatpåverkan, säger **Carl Orrling**, EVP, teknisk chef och ansvarig för omställningskontoret, SSAB.

Projektet möjliggör en framtida utsläppsminskning motsvarande cirka 169 000 ton koldioxidekvivalenter per år samt en energibesparing om cirka 555 GWh. Det omfattar detaljerad design av processer, elnätanslutning, styrsystem och infrastruktur, och pågår mellan maj 2025 och juni 2026.

Utöver klimatnyttan stärker investeringen i Luleå SSAB:s konkurrenskraft genom lägre fasta kostnader, kortare ledtider och ökad flexibilitet i produktionen. Det nya stålverket får en kapacitet på 2,5 miljoner ton per år och inkluderar två ljusbågsugnar, avancerad sekundärmetallurgi, integrerad varmvalsning samt ett kallvalsverk med galvanisering och glödning.

Sedan tidigare har SSAB beviljats 1,45 miljarder kronor via Fonden för rättvis omställning och Tillväxtverket för att ersätta masugnen med ljusbågsugn fram till stränggjutningen. Det nya projektet fokuserar på efterbehandlingssteg som varmvalsning, kallvalsning och galvanisering – delar av processen som hittills inte omfattats av offentligt stöd.

SSAB Borlänge har fortsatt en nyckelroll i bolagets strategi som en av tre svenska produktionsorter och bidrar aktivt till SSAB:s klimatmål – inklusive ambitionen om ett klimatneutralt Borlänge 2030.

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Charlotte Lindevall, Head of External Communication, charlotte.lindevall@ssab.com,
tel.+46-703 44 59 73

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag som bygger en starkare, lättare och mer hållbar värld genom förädlade stålprodukter och tjänster. Tillsammans med våra partners har SSAB utvecklat SSAB Fossil-free™ steel och planerar att återuppfinna värdekedjan från gruvan till slutkunden, vilket i stort sett eliminerar koldioxidutsläpp från vår egen verksamhet. SSAB Zero™, ett till stor del koldioxidutsläppfritt stål baserat på återvunnet stål, stärker ytterligare SSABs ledande position och vårt heltäckande hållbara erbjudande oberoende av råvaran. SSAB har anställda i över 50 länder och produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA. SSAB är börsnoterat på Nasdaq Stockholm och sekundärnoterat på Nasdaq Helsingfors. Följ med oss på resan! www.ssab.com, [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [X](#) och [YouTube](#).