

SSAB:n Luulajan uuden terästehtaan rakentaminen alkoi

SSAB:n uuden terästehtaan rakentaminen Ruotsin Luulajaan käynnistyi tänään Ruotsin energia- ja elinkeinoministeri Ebba Buschin ja SSAB:n toimitusjohtaja Johnny Sjöströmin symbolisten ensimmäisten lapioniskujen myötä. Suunniteltu muutos vahvistaa yhtiön pitkän aikavälin kilpailukykyä, ja sen odotetaan vähentävän Ruotsin kokonaishiilidioksidipäästöjä 7 %.

Uuden tehtaan rakentamisen aloitus on historiallinen virstanpylväs siirtymisessä fossiilivapaaseen teräksentuotantoon. Käyttöönoton on suunniteltu tapahtuvan vuoden 2029 loppuun mennessä.

”Teemme tänään ruotsalaista teollisuushistoriaa. Tämä panostus vahvistaa Ruotsin asemaa johtavana teollisuusmaana ja osoittaa, että vastaamme ilmastohaasteisiin urauurtavilla innovaatioilla ja vahvalla teollisella johtajuudella”, sanoo energia- ja elinkeinoministeri **Ebba Busch**.

SSAB:n uusi terästehdas korvaa nykyisen masuunipohjaisen tuotannon, ja sen kapasiteetti on noin 2,5 miljoonaa tonnia vuodessa. Terästehtaaseen tulee kaksi valokaariuunia, kehittynyt sekundaarimetallurgia, integroitu kuumavalssaamo ja kylmävalssaussyksikkö.

”Rakennamme maailman sähköistetyimmän terästehtaan, jossa yhdistyy huipputeknologia ainutlaatuisella tavalla. Se on investointi sekä kilpailukykyymme että ilmaston hyväksi. Uuden teknologian ansiosta kustannukset laskevat, läpimenoajat lyhenevät ja pystymme paremmin vastaamaan kysynnän vaihteluihin. Kun lopetamme nykyisen tuotannon, poistamme suurelta osin hiilidioksidipäästömmme Luulajasta”, SSAB:n toimitusjohtaja **Johnny Sjöström** sanoo.

SSAB:n Luulajan investoinnin arvo on yhteensä noin 4,5 miljardia euroa, ja siihen sisältyy myös kylmävalssaamo, edistysellinen sinkitys ja jatkuva kehitys.

Faktoja Luulajan uudesta terästehtaasta:

Tuotanto perustuu nykyaikaiseen tekniikkaan, johon kuuluu kaksi valokaariuunia, kehittynyt sekundaarimetallurgia, energiatehokas integroitu kuumavalssaamo ja kylmävalssaamo. Sähköllä toimivat valokaariuunit on varustettu tekniikalla, joka ottaa talteen tuotannon ylijäämälämmön, mikä mahdollistaa sen käytön kaukolämmössä. Lisäksi käytössä on menetelmä, jossa teräsromua syötetään jatkuvasti uuneihin, mikä pitää lämpötilan tasaisena ja vähentää energiankulutusta. Se vähentää typpioksidien muodostumista – aineita, joita muutoin syntyy korkeissa lämpötiloissa ja joilla voi olla haitallisia vaikutuksia sekä ympäristöön että terveyteen. Tekniikka edistää siten sekä energiatehokkuutta että puhtaampaa ilmaa.

Integroidut sähköterästehtaat ("minimill") ovat hyväksi todettu konsepti, jota käytetään 75 % Yhdysvaltain teräksentuotannosta. SSAB käyttää valokaariuuneja terästehtaissaan Montpelierissä, Iowaassa, ja Mobilessa, Alabamassa.

Valmis teräs on kuumavalssattua nauhalevyä, jonka paksuus on 1,3-25,4 millimetriä, leveys jopa 2 100 millimetriä ja kelan paino jopa 40 tonnia. Raaka-aineina voidaan käyttää muun muassa fossiilivapaata rautasientä ja kierrätettyä teräsromua, mikä vaikuttaa merkittävästi ilmastohyötyihin. Tehtaan arvioitu päästövähennys on noin 3 miljoonaa tonnia hiilidioksidia vuodessa nykytuotantoon verrattuna, mikä vastaa noin 7 % Ruotsin kokonaispäästöistä. Tuotannon aloitus on suunniteltu vuoden 2029 loppuun.

Lisätietoja:

Charlotte Lindevall, Head of External Communications, [charlotte.lindevall @ ssab.com](mailto:charlotte.lindevall@ssab.com),
puh: +46 703 44 59 73

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö, joka rakentaa vahvempaa, kevyempää ja kestävämpää maailmaa lisäarvoa tuottavien terästuotteidensa ja -palveluidensa avulla. Yhteistyössä kumppaneidensa kanssa SSAB on kehittänyt fossiilivapaan teräksen (SSAB Fossil-free™ steel) ja aikoo luoda fossiilivapaan arvoketjun kaivoksesta loppuasiakkaalle. Samalla poistamme suurelta osin oman toimintamme hiilidioksidipäästöt. SSAB Zero™, suurelta osin hiilidioksidipäästötön kierrätysteräkseen perustuva teräs, vahvistaa entisestään SSAB:n johtoasemaa ja kattavaa, raaka-aineesta riippumatonta kestävän kehityksen mukaista tarjontaamme. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä. Tervetuloa matkallemme! www.ssab.com, [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [X](#) ja [YouTube](#).