

Vice statsministern och SSAB:s vd tog första spadtaget för nytt stålverk i Luleå

Idag gick startskottet för bygget av SSAB:s nya stålverk i Luleå när energi- och näringsminister samt vice statsminister Ebba Busch och SSAB:s vd Johnny Sjöström tog det symboliska första spadtaget. Den planerade omställningen stärker bolagets långsiktiga konkurrenskraft och väntas minska Sveriges samlade koldioxidutsläpp med sju procent.

Byggstarten är en historisk milstolpe i övergången till fossilfri ståltillverkning. Driftstarten är planerad till slutet av 2029.

-- Idag skriver vi historia för svensk industri. Den här satsningen befäster Sveriges ställning som ledande industrination och visar att vi möter klimatutmaningarna med banbrytande innovation och starkt industriellt ledarskap, säger energi- och näringsminister Ebba Busch.

SSAB:s nya stålverk ersätter dagens masugnsbaserade produktion och kommer att ha en kapacitet på 2,5 miljoner ton per år. Stålverket utrustas med två ljusbågsugnar, avancerad sekundärmetallurgi, ett integrerat varmvalsverk och kallvalskomplex.

--Vi bygger världens mest elektrifierade stålverk som kombinerar spjutspetsteknik på ett unikt sätt. Det är en investering i både konkurrenskraft och klimat. Med den nya tekniken får vi lägre kostnader, kortare ledtider och bättre förmåga att hantera variationer i efterfrågan. När vi stänger den nuvarande produktionen kommer vi i stort sett ta bort våra koldioxidutsläpp i Luleå, säger SSAB:s vd Johnny Sjöström.

Totalt uppgår SSAB:s investering i Luleå till 4,5 miljarder euro och omfattar även ett kallvalsverk, avancerad galvanisering och kontinuerlig glödgning.

Fakta om nya stålverket i Luleå

Produktionen baseras på modern teknik med två elektriska ljusbågsugnar, avancerad sekundärmetallurgi och energieffektivt direktvalsverk samt ett kallvalsverk. De elektriska ljusbågsugnarna är utrustade med teknik som återvinner överskottsvärme från produktionen, vilket möjliggör användning till fjärrvärme. Dessutom används en metod där skrot matas in kontinuerligt i ugnarna, vilket håller temperaturen jämnare och ger lägre energiförbrukning. Det minskar bildningen av kväveoxider – ämnen som annars uppstår vid höga temperaturer och kan påverka både miljö och hälsa negativt. Tekniken bidrar därmed till både energieffektivitet och renare luft. Integrerade elektrostålverk ("mini-mills") är ett välbeprövat koncept och används för 75 procent av

stålproduktionen i USA. SSAB använder ljusbågsugnar i sina stålverk i Montpelier, Iowa och Mobile, Alabama.

Det färdiga stålformatet utgörs av varmvalsad bandplåt med en tjocklek från 1,3 till 25,4 millimeter, en bredd upp till 2100 millimeter och en coil-vikt som kan nå upp till 40 ton. Som råmaterial kan bland annat fossilfri järnsvamp och återvunnet skrot användas, vilket bidrar till en betydande klimatnytta. Den beräknade utsläppsminskningen uppgår till cirka 3 miljoner ton koldioxid per år – motsvarande ungefär sju procent av Sveriges totala utsläpp. Produktionsstarten är planerad till slutet av 2029.

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Charlotte Lindevall, Head of External Communications, [charlotte.lindevall @ ssab.com](mailto:charlotte.lindevall@ssab.com),
tel: +46 703 44 59 73

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag som bygger en starkare, lättare och mer hållbar värld genom förädlade stålprodukter och tjänster. Tillsammans med våra partners har SSAB utvecklat SSAB Fossil-free™ steel och planerar att återuppfinna värdekedjan från gruvan till slutkunden, vilket i stort sett eliminerar koldioxidutsläpp från vår egen verksamhet. SSAB Zero™, ett till stor del koldioxidutsläppfritt stål baserat på återvunnet stål, stärker ytterligare SSABs ledande position och vårt heltäckande hållbara erbjudande oberoende av råvaran. SSAB har anställda i över 50 länder och produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA. SSAB är börsnoterat på Nasdaq Stockholm och sekundärnoterat på Nasdaq Helsingfors. Följ med oss på resan! www.ssab.com, [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [X](#) och [YouTube](#).