

SSAB:stä maailman ensimmäinen fossiilivapaan teräksen valmistaja

Teräsyhtiö SSAB:n tavoitteena on olla maailman ensimmäinen fossiilivapaan teräksen valmistaja. Suunnitelma fossiilivapaan terästuotannon aloittamisesta esiteltiin tänään ensimmäistä kertaa teräsalan yli 400 asiakkaalle ja toimijalle SSAB:n Swedish Steel Prize -seminaarissa Tukholmassa.

”SSAB tuo fossiilivapaan teräksen markkinoille jo vuonna 2026. Haluamme toimia yhteistyössä asiakkaidemme kanssa ja tehdä työtä yhteisten tavoitteiden eteen, jotta he voivat tarjota fossiilivapaasta teräksestä valmistettuja tuotteita ensimmäisenä maailmassa”, SSAB:n toimitusjohtaja **Martin Lindqvist** kertoo.

Hiljattain HYBRIT-hankkeessa, jonka yksi osakas SSAB on, päätettiin nopeuttaa aikataulua, jolloin SSAB pystyisi toimittamaan fossiilivapaata terästä markkinoille jo vuonna 2026.

SSAB-konsernin tavoitteiden mukaisesti myös yhtiön Amerikan-toiminnoissa, joissa hyödynnetään kierrätysteräspohjaista valokaariuunitekniikkaa, suunnitellaan siirtymistä yksinomaan uusiutuvaan energiaan, lowan tuotantolaitoksilla vuonna 2022. Myös Amerikassa voidaan siis tarjota fossiilivapaita terästuotteita kierrätysteräksen ja Ruotsin HYBRIT-hankkeessa valmistetun rautasiemen avulla jo vuodesta 2026 alkaen.

On luonnollinen askel ottaa myös asiakkaat mukaan uuden tuotantotekniikan kehittämiseen, sillä SSAB:n tavoitteena on vauhdittaa fossiilittomaan tuotantoon siirtymistä.

”Fossiilivapaiden terästuotteiden markkina on aivan uusi, ja sen muodostuminen vie aikaa. Työ on aloitettava heti. Meidän on yhdessä asiakkaidemme kanssa kehitettävä menestyksekkäitä liiketoimintamalleja, jotta fossiilivapaiden tuotteiden lanseeraaminen voi alkaa jo vuonna 2026.

Fossiilivapaa teräs auttaa esimerkiksi autoteollisuutta ja kuljetus- ja rakennusalaan kohti fossiilittomuutta. Yhdessä kumppaniemme ja asiakkaidemme kanssa voimme tarjota kokonaisen fossiilivapaan arvoketjun, joka ulottuu kaivokselta lopputuotteeseen”, Lindqvist sanoo.

SSAB, LKAB ja Vattenfall käynnistivät vuonna 2016 HYBRIT-hankkeen, jonka tavoitteena on käyttää terästuotannon pelkistysaineena fossiilittonta vetykaasua hiilen ja koksen sijaan. Kiinnostus fossiilivapaata terästä kohtaan on kasvanut hankkeen aloittamisen jälkeen nopeasti.

Syyskuussa Martin Lindqvist osallistui YK:n ilmastokokoukseen New Yorkissa, jossa SSAB oli tapahtuman ainoa terästuotannon edustaja. Huippukokouksessa keskusteltiin terästeollisuuden mahdollisuuksista nettonollapäästöihin, joita on tähän saakka pidetty epärealistisina.

”Haluamme näyttää, että muutos on mahdollinen myös terästeollisuudessa – ja välttämätöntä. Kun näytämme suuntaa, uskon muiden seuraavan perässä”, Lindqvist sanoo.

Terästeollisuus tuottaa noin 7 % maailman hiilidioksidipäästöistä. Ruotsissa sen osuus päästöistä on 10 % ja Suomessa 7 %. Rautamalmin pelkistäminen vedyllä hiilen sijaan ei ole

uusi keksintö, mutta sitä ei ole koskaan kokeiltu menestyksekkäästi teollisessa mittakaavassa. HYBRIT-hankkeessa rakennetaan parhaillaan raudan suorapelkistyksen koelaitosta SSAB:n Luulajan toimipisteeseen. Sen on tarkoitus valmistua vuonna 2020.

”Tekninen kehittäminen on jo täydessä vauhdissa. Haastamalla lähes tuhatvuotiset tuotantoperinteet voimme käytännössä katsoen poistaa kaikki fossiiliset hiilidioksidipäästöt. Tähän saakka hiilidioksidi on ollut terästuotannon väistämätön sivutuote, eräänlainen rautamalmin jalostamisen luonnonlaki. Uuden pelkistysprosessin sivutuotteena syntyy vettä”, SSAB:n tekninen johtaja ja HYBRIT-hankkeen hallituksen puheenjohtaja **Martin Pei** sanoo.

Omistajayhtiöt SSAB, LKAB ja Vattenfall ovat päättäneet yhteensä noin 1,7 miljardin kruunun investoinneista, ja Ruotsin energiavirasto on myöntänyt hankkeelle yhteensä 599 miljoonaa kruunua valtiontukea.

Lisäksi SSAB on päättänyt korvata Oxelösundin kaksi masuunia sähköisellä valokaariuunilla vuonna 2025, mikä poistaa suuren osan SSAB:n hiilidioksidipäästöistä toimipisteessä. Valokaariuuni on välttämätön, jotta tuotannossa voidaan hyödyntää uunin kanssa samaan aikaan käyttöönotettavan koelaitoksen rautasientä.

”Pyrimme asteittain muuttamaan koko SSAB:n tuotantoketjun aina valmiiseen tuotteeseen saakka Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Koko yhtiön on määrä olla fossiilivapaa viimeistään vuonna 2045”, Pei toteaa.

Lisätietoja antaa:

Mia Widell, lehdistöpäällikkö, mia.widell@ssab.com, puhelin: +46 76 527 2501

SSAB on globaali teräsyhtiö, jolla on päätuotantolaitokset Pohjoismaissa ja Yhdysvalloissa. SSAB:n lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on entistä vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu ensisijaisesti Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä. www.ssab.com. Voit seurata meitä myös sosiaalisessa mediassa: [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [Twitter](#) ja [YouTube](#).