

SSAB presenta Docol HE – AHSS laminato a caldo con una migliore duttilità dei bordi

SSAB presenta Docol HE, una nuova gamma di acciai altoresistenziali laminati a caldo di ultima generazione (AHSS) con una migliore duttilità dei bordi, pensata per le case automobilistiche che affrontano sfide tecniche nella produzione.

Sviluppato per le applicazioni e le condizioni di produzione più esigenti nell'industria automobilistica, l'acciaio Docol HE assicura proprietà ottimizzate per coloro che affrontano sfide di progettazione e produzione con materiale HSLA convenzionale.

I vantaggi del Docol HE comprendono una maggiore duttilità dei bordi assieme a una formabilità locale, a una qualità del bordo tranciato e a rapporti di dilatazione dei fori notevolmente migliorati. Ciò può tradursi in un minor numero di scarti, meno rottame, una migliore efficienza dei costi e la capacità di sviluppare componenti nuovi ed innovativi che sfruttano appieno le proprietà dell'acciaio.

"La nostra nuova gamma di Docol HE è unica sul mercato e rientra nella strategia SSAB non solo di creare acciai più resistenti, ma anche di migliorare le proprietà delle nostre qualità AHSS esistenti e ampiamente utilizzate. Con una microstruttura più fine e una migliore duttilità dei bordi, Docol HE consente di formare componenti con bordi rifilati da realizzare senza il rischio di microfessure, bave o rotture che possono essere dispendiose per la produzione" spiega Daniel Sund, Product Manager laminati a caldo, SSAB.

Docol HE è attualmente disponibile con carichi di snervamento di 355Mpa, 420Mpa, 460Mpa e 500Mpa, in spessori da 2-6 mm e in versione coil o lamiera. Il prossimo passo nello sviluppo del prodotto per questo tipo di acciaio si concentrerà su gamme dimensionali più ampie e maggiori carichi di snervamento.

Il Docol HE è adatto per un'ampia gamma di componenti dell'autovettura, quali, parti del telaio, console centrali, sedili e parti di trasmissioni, frizioni, giunti e qualsiasi componente stampato con elevata deformazione dei bordi. Eccellente è anche la tranciatura fine con Docol HE, che apre a nuovi campi di utilizzo.

Le qualità Docol HE soddisfano e superano la EN10149.2. Possono essere fornite con doppie certificazioni per risolvere gli attuali problemi di produzione o consentire nuovi design complessi, senza dover modificare gli standard esistenti.

Le qualità Docol HE sono il risultato di pratiche di produzione innovative, rese possibili dalla moderna linea di produzione del laminatoio a caldo SSAB, che garantisce la capacità e la precisione di raggiungere le esatte proprietà desiderate. La composizione a bassa lega si traduce in una saldatura ottimizzata con mezzi convenzionali oltre che in un'eccellente formabilità in generale.

SSAB AB (Publ)

Box 70,
SE-101 21 Stoccolma
Svezia

Tel. +46 8 45 45 700
Fax +46 8 45 45 725

e-mail: info@ssab.com
www.ssab.com

N. di reg. impr. 556016-3429
IVA/CF: SE556016342901

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Daniel Sund, Product Manager laminati a caldo

Daniel.Sund@ssab.com

Marita Hane, Brand Marketing Manager

Marita.hane@ssab.com

SSAB è un'acciaieria con sede nei Paesi Nordici e negli Stati Uniti. SSAB offre prodotti e servizi a valore aggiunto sviluppati in stretta collaborazione con i propri clienti per creare un mondo più forte, più leggero e più sostenibile. SSAB ha dipendenti in oltre 50 Paesi. SSAB ha stabilimenti produttivi in Svezia, Finlandia e negli Stati Uniti. SSAB è quotata al Nasdaq OMX Nordic Exchange di Stoccolma e al Nasdaq OMX di Helsinki.

www.ssab.com.