

SSAB esittelee uuden kuumavalssatun Docol HE -AHSS-teräksen, jonka reunojen muovattavuus on entistä parempi

SSAB esittelee uuden pitkälle kehitettyjen, kuumavalssattujen erikoislujien Docol HE -terästen tuotevalikoiman. Näiden AHSS-terästen reunojen muovattavuutta on parannettu, joten ne soveltuvat erinomaisesti tuotannon teknisten haasteiden kanssa kamppaileville autoteollisuuden valmistajille.

Docol HE -teräs on kehitetty autoteollisuuden vaativimpiin käyttökohteisiin ja valmistusolosuhteisiin, ja sen ominaisuuksia on parannettu niiden asiakkaidemme tarpeita silmällä pitäen, jotka kohtaavat suunnittelu- ja tuotantohaasteita perinteistä HSLA-terästä käyttäessään.

Docol HE -teräksen etuja ovat esimerkiksi parannettu reunojen muovattavuus ja merkittävästi parempi paikallinen muovattavuus sekä mekaanisesti leikattujen reunojen laatu ja parempi aukon laajennussuhde. Tämän ansiosta hukkamateriaali ja hylättyjen osien määrä voi vähentyä, kustannustehokkuus voi parantua, ja valmistajat voivat kehittää uusia, innovatiivisia komponentteja, joissa hyödynnetään kaikki tämän teräksen ominaisuudet.

”Docol HE -tuotevalikoima on ainutlaatuinen markkinoilla, ja se on osa SSAB:n strategiaa, jonka mukaisesti paitsi kehitämme entistä lujempia teräksiä, myös parannamme jo olemassa olevien, yleisesti käytettyjen AHSS-terästen ominaisuuksia. Hienomman mikrorakenteen ja parannetun reunamuovattavuuden ansiosta Docol HE mahdollistaa reunaleikattujen komponenttien muovauksen ilman riskiä mikromurtumista, purseista tai halkeamista, jotka voivat tulla kalliiksi tuotannossa”, kertoo SSAB:n kuumavalssattujen tuotteiden tuotepäällikkö Daniel Sund.

Docol HE -terästä on saatavana myötölujuuksilla 355 MPa, 420 MPa, 460 MPa ja 500 MPa. Tuotteiden paksuus on 2–6 mm, ja ne toimitetaan joko keloina tai nauhalevyinä. Tuotekehityksemme seuraava vaihe näiden terästen tapauksessa on keskittyä laajentamaan mitta-aluetta ja saavuttamaan korkeampia murtolujuuksia.

Autoteollisuuden komponentteja, joissa Docol HE -terästä voidaan käyttää, ovat esimerkiksi erilaiset alustan osat, konsolit, istuimet sekä jotkin voimansiirron, kytkinten ja liitinten osat tai mitkä tahansa sellaiset komponentit, joiden reunoja muovataan. Docol HE -terästen hienomuovausominaisuudetkin ovat erinomaiset, joten niitä voidaan käyttää myös uusissa kohteissa.

Docol HE -teräslajit täyttävät ja ylittävät EN 10149.2 -standardin vaatimukset. Tuotteet voidaan toimittaa tuplasertifikaatilla tuotanto-ongelmien ratkaisemiseksi tai uudenlaisten, monimutkaisempien rakenteiden suunnittelemiseksi olemassa olevia standardeja vaihtamatta.

SSAB AB (Publ)

Box 70
SE 101 21 Stockholm
Sweden

Puh. +46 8 45 45 700
Faksi +46 8 45 45 725

Sähköposti: info@ssab.com
www.ssab.com

Org.nro 556016-3429
ALV-/rek.nro SE556016342901

Docol HE -teräkset ovat syntyneet SSAB:n uusien, innovatiivisten tuotantotapojen lopputuloksena. SSAB:n kuumavalssaamalla käytetään nykyaikaista tuotantolinjaa, jonka avulla teräs voidaan valmistaa tarkalleen halutujen ominaisuuksien mukaiseksi. Näiden terästen alhaisen seospitoisuuden ansiosta niillä on hyvä hitsattavuus tavanomaisilla menetelmillä, ja niiden muovattavuus on kauttaaltaan entistä parempi.

Lisätietoja:

Daniel Sund, Product Manager Hot Rolled

Daniel.Sund@ssab.com

Marita Hane, Brand Marketing Manager

Marita.hane@ssab.com

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä. www.ssab.com.