

# Salvaguardare l'ambiente con SSAB EcoUpgraded

Noi di SSAB siamo convinti che il rispetto dell'ambiente favorisca anche una buona gestione imprenditoriale. Siamo fermamente impegnati a ridurre il nostro impatto ambientale e quello dei nostri clienti. Operiamo in tante maniere diverse: in quanto firmatari del Global Compact delle Nazioni Unite, mediante la nostra adesione a progetti e organizzazioni di ricerca ambientale e ottimizzando i nostri processi produttivi, procedure e politiche.

Forse, però, il nostro sforzo più importante proviene dalla collaborazione con i clienti. Attraverso il nostro programma SSAB EcoUpgraded, i clienti possono passare all'acciaio altoresistenziale e ridurre il peso delle loro attrezzature, migliorare il risparmio di carburante e prolungare la durata utile del prodotto, tutti fattori che hanno grande impatto sull'ambiente.

## Sviluppo di una filosofia resistente e sostenibile

Passando dall'acciaio standard a quello altoresistenziale, i clienti sono in grado di ridurre il peso del prodotto finale mantenendo la stessa resistenza e aumentando durata e produttività. Dal punto di vista del ciclo di vita, quest'aspetto è fondamentale perché la maggior parte dell'impatto ambientale negativo deriva dalla fase di utilizzo di un prodotto.

E poiché l'acciaio altoresistenziale è più resistente dell'acciaio dolce di tipo convenzionale, serve meno acciaio per fabbricare il prodotto, con conseguente riduzione anche delle emissioni di CO<sub>2</sub>. Un prodotto SSAB EcoUpgraded genererà un risparmio di CO<sub>2</sub> superiore alla quantità di CO<sub>2</sub> emessa durante la produzione della parte prima del passaggio. L'entità del risparmio varia a seconda del progetto e dalla criticità del peso.

SSAB esamina ogni specifica applicazione e confronta il potenziale risparmio di CO<sub>2</sub> nella fase di utilizzo con la CO<sub>2</sub> emessa durante la produzione. In questo modo, identifichiamo i prodotti che potrebbero trarre il massimo vantaggio dal passaggio all'acciaio altoresistenziale Strenx® e/o Hardox®. Una volta raggiunto il periodo di neutralizzazione (payback) delle emissioni di CO<sub>2</sub>, il veicolo continuerà a realizzare un risparmio di CO<sub>2</sub> di gran lunga superiore al debito di CO<sub>2</sub> originario.

## Vantaggi concreti

Ecco come gli acciai altoresistenziali di SSAB comportano benefici sia per l'ambiente sia per le aziende dei nostri clienti.

- Possono essere utilizzati acciai con spessori più fini senza compromettere la resistenza
- Meno risorse utilizzate nella produzione di componenti e mezzi SSAB EcoUpgraded
- Meno carburante necessario per lo stesso lavoro: lo stesso carico viene trasportato con un minor numero di viaggi
- Meno emissioni di anidride carbonica per l'intero ciclo di vita
- Si soddisfano e si sta al passo con requisiti e leggi ambientali più severi
- Gli OEM possono migliorare il loro profilo ambientale e ottenere un vantaggio competitivo

## Di bene in meglio: una storia di successo del cliente

Progetti di successo e clienti soddisfatti testimoniano il successo di SSAB EcoUpgraded sotto tanti aspetti. Prendendo un esempio pratico, un telaio ultraleggero ha utilizzato 610

**SSAB AB (Publ)**

Box 70,  
SE-101 21 Stoccolma  
Svezia

T +46 8 45 45 700  
F: +46 8 45 45 725

E: [info@ssab.com](mailto:info@ssab.com)  
[www.ssab.com](http://www.ssab.com)

N. org.: 556016-3429  
IVA/CF: SE556016342901

kg di Strenx® 960 Plus per sostituire 750 kg di acciaio S700MC. E nel cassone, 830 kg di Hardox® 500 Tuf hanno sostituito 1.000 kg di Hardox® 450.

Ciò si è tradotto in una riduzione di peso delle parti pari al 18%. La durata utile del cassone, portata a 12 anni, è stata raddoppiata eliminando la necessità di cambiare il cassone su quel telaio. Inoltre il peso è stato ridotto di 310 kg, il che ha aumentato la capacità di carico della stessa quantità.

SSAB EcoUpgraded	
Consumo di carburante, a pieno carico	48 L/100 km
Consumo di carburante, a vuoto	24 L/100 km
Chilometri percorsi, annui	100.000 km/anni
% di trasporti a pieno carico	50 %
Durata utile dei mezzi	12 anni
Acciaio risparmiato per aumento della resistenza all'usura	1.000 kg/vita
Riduzione di peso	310 kg
Peso totale delle parti migliorate	1.440 kg
Tara totale	13.140 kg
Portata	26.860 kg
Peso totale a terra	40.000 kg

Per conoscere la storia completa di SSAB EcoUpgraded, vi aspettiamo al Bauma 2019 di Monaco di Baviera

Abbiamo fatto i calcoli, abbiamo fatto le presentazioni e i nostri clienti hanno constatato il risparmio. SSAB desidera mostrare i dati e raccontare le storie che si celano dietro ai successi dei nostri clienti.

Ti diamo il benvenuto nella Hall A6, stand 439, dal giorno 8 al 14 aprile 2019 al Bauma di Monaco di Baviera. I visitatori potranno mettere mano su un campione SSAB EcoUpgraded, discutere i risultati e saperne di più sui vantaggi di SSAB EcoUpgraded.

[Come incontrare gli esperti SSAB al Bauma di Monaco di Baviera](#)

Per maggiori informazioni, contattare:

Loredana Colianni, Marketing Manager SSAB Special Steels, [loredana.colianni@ssab.com](mailto:loredana.colianni@ssab.com), telefono: +39 340 3365897

SSAB è un'acciaieria con sede nei Paesi Nordici e negli Stati Uniti. SSAB offre prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, sviluppati in stretta collaborazione con i propri clienti per un mondo più forte, più leggero e più sostenibile. SSAB ha dipendenti in oltre 50 Paesi. SSAB ha stabilimenti produttivi in Svezia, Finlandia e negli Stati Uniti. SSAB è quotata al Nasdaq Stoccolma e ha una quotazione secondaria al Nasdaq Helsinki. [www.ssab.com](http://www.ssab.com). Seguici anche sui social: [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [Twitter](#) e [YouTube](#).