

## Pressemitteilung

Rastatt, Deutschland, 11.06.2026

### Getinge setzt mit dem Aquadis Endo 110 neue Maßstäbe in der automatisierten Endoskopaufbereitung

**Getinge gibt heute die Markteinführung des Aquadis Endo 110 bekannt – die nächste Generation der automatisierten Endoskopie Aufbereitung. Das System wurde entwickelt, um die Aufbereitungskapazität zu erhöhen, Arbeitsabläufe zu vereinfachen und die Sicherheit für Patient\*innen sowie medizinisches Fachpersonal zu verbessern. Aufbauend auf jahrzehntelanger Erfahrung in den Bereichen Infektionsprävention und Sterilgut Aufbereitung setzt der Aquadis Endo 110 neue Maßstäbe für die schnelle, zuverlässige Reinigung und High-Level-Desinfektion flexibler Endoskope. Dadurch trägt er dazu bei, das Risiko nosokomialer Infektionen zu reduzieren.**

Da die Zahl endoskopischer Eingriffe kontinuierlich steigt, stehen Endoskopieabteilungen vor wachsenden operativen Herausforderungen. Der Aquadis Endo 110 begegnet diesen Anforderungen mit einer um bis zu 36 Prozent höheren Aufbereitungskapazität im Vergleich zu Vorgängermodellen. Mit einer Standardzykluszeit von nur 20 Minuten und automatisierten Kanalanschlüssen ermöglicht das System eine schnellere Verfügbarkeit der Endoskope und gewährleistet gleichzeitig eine validierte Reinigung und High-Level-Desinfektion.

„Endoskopieabteilungen stehen zunehmend unter Druck, eine konsistente und validierte Aufbereitung von Endoskopen sicherzustellen und gleichzeitig einen sicheren sowie termingerechten Ablauf der Eingriffe zu gewährleisten“, sagt Stéphane Le Roy, President Surgical Workflows bei Getinge. „Der Aquadis Endo 110 wurde entwickelt, um eine zuverlässige und vollständig rückverfolgbare Aufbereitung zu ermöglichen. So unterstützt er unsere Kunden dabei, auch in anspruchsvollen täglichen Abläufen Kontrolle, Konsistenz und Sicherheit zu gewährleisten.“

Für einen reibungslosen Betrieb im Alltag kombiniert der Aquadis Endo 110 ein ergonomisches, fehlersicheres Beladungskonzept mit einer intuitiven Benutzeroberfläche. Die integrierte RFID-Technologie (Radio Frequency Identification) automatisiert die Programmauswahl und gewährleistet eine lückenlose Rückverfolgbarkeit jedes Aufbereitungszyklus. Durch die Anbindung an die Getinge-Lösungen FleetView und T-DOC Endo stehen wichtige Informationen in Echtzeit zur Verfügung, was ein effizienteres Workflow-Management ermöglicht.

Zur weiteren Leistungsoptimierung hat Getinge hochkonzentrierte XEN Reinigungs- und Desinfektionsmittel speziell für den Einsatz mit dem Aquadis Endo 110 entwickelt. Diese ermöglichen kürzere Zykluszeiten und einen geringeren Wasserverbrauch und unterstützen Krankenhäuser dabei, Ressourcen effizient einzusetzen und ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

„Jeder Patient hat Anspruch auf ein sauber aufbereitetes und desinfiziertes Endoskop“, sagt Don Socha, Segment & Product Line Manager, Endoscopy bei Getinge. „Der Aquadis Endo 110 trägt dazu bei, dies sicherzustellen und gleichzeitig die Komplexität für das Krankenhauspersonal zu reduzieren. Der validierte Aufbereitungsprozess und das unabhängige Überwachungssystem stärken das Vertrauen in jede einzelne Behandlung.“

[Weitere Informationen zum Aquadis Endo 110 finden Sie hier >>](#)

**Hinweis:** Diese Mitteilung richtet sich an Zielgruppen außerhalb der Vereinigten Staaten. Informationen zur Verfügbarkeit in Ihrem Markt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Getinge Ansprechpartner.

#### **Medienkontakt DACH:**

Sina Zwerger, Director Customer Experiences Campaigns & Events

Telefon: +49 7222 932-1749

Email: [sina.zwerger@getinge.com](mailto:sina.zwerger@getinge.com)

#### **Über Getinge**

Wir bei Getinge sind davon überzeugt, dass jeder Mensch und jede Gesellschaft Zugang zur bestmöglichen Gesundheitsversorgung haben sollte. Deshalb bieten wir Krankenhäusern und Life Science Einrichtungen Produkte und Lösungen, die klinische Ergebnisse verbessern und Arbeitsabläufe optimieren. Das Angebot umfasst Produkte und Lösungen für die Intensivmedizin, kardiovaskuläre Eingriffe, Operationssäle, Sterilgutaufbereitung und Life Science. Getinge beschäftigt weltweit fast 12.000 Mitarbeitende und vertreibt seine Produkte in mehr als 135 Ländern.