

Pressmeddelande

27 juni 2019
Göteborg, Sverige

Getinge introducerar den nya autoklaven GSS610H

Getinge introducerar nu GSS610H, en autoklav byggd på en plattform som tagits fram i samarbete med personal på steriltekniska avdelningar. Den har samma utmärkta egenskaper som den förstklassiga GSS67H, men har en rymlig kammare som finns i fyra olika djup för enkel hantering av stora laster.

Getinge vill bidra till en effektiv och hållbar vård, och med nästan 90 års erfarenhet inom ångsterilisering bygger Getinges autoklav GSS610H på ett stabilt förtroende. Liksom övriga autoklaver i produktutbudet kan GSS610H integreras med befintliga sterilcentraler för att optimera genomflödet.

– Våra autoklaver levererar konsekventa och pålitliga resultat samtidigt som den totala ägarkostnaden ligger på en låg och förutsägbar nivå. Nykomlingen GSS610H är utformad för att förbättra hela arbetsflödet utan kompromisser. Genom att samarbeta med slutanvändarna skapade vi Centric, ett intuitivt och effektivt användargränssnitt som kräver kortare utbildning och enkelt kan användas av personalen oavsett erfarenhet, säger Karolina Olofsson, Product Manager Steam Sterilization på Getinge.

– Valet mellan automatiska eller manuella beskickningssystem gör det möjligt att välja det system som är effektivast utifrån operatörens komfort. Vi har även skapat lättmanövrerade Smart-vagnar som flyttar tunga laster på ett ergonomiskt sätt.

Ytor av högkvalitativt polerat rostfritt stål med rundade hörn, en slät kammardörr och få fogar gör autoklaven hygienisk och lätt att rengöra.

– Behandling med ren ånga förbättrar instrumentens livslängd, och vårt system anpassat för ren ånga och med komponenter av rostfritt stål som standard, minskar de långsiktiga ekonomiska följderna av att behöva byta ut instrument i förtid, förklarar Karolina.

GSS610H har en automatiskt start- och avstängningsfunktion samt snabba processtider för bättre genomflöde, vilket säkerställer att det finns tillgång till sterila instrument. Det finns även en funktion för kontroll av avloppsvattnets temperatur för att minimera förbrukningen av kylningsvatten på ett hållbart sätt.

– Den rymliga kammaren kan hantera stora laster, vilket gör det möjligt att behandla stora instrumentvolymmer på kort tid. Automatisk in- och utlastning skapar ett högeffektivt arbetsflöde för

operatören och förbättrar samtidigt ergonomin under arbetet med GSS610H. Vi lade även till ett användarvänligt skärmgränssnitt som är enkelt att läsa och övervaka, till och med på avstånd.

Denna vecka lanseras Getinge GSS610H vid ett stort kundevent på Getinges Experience Center i tyska Rastatt.

Utforska Getinges nya GSS610H som även är kompatibel med system från Hupfer Känguruh Systems* >>

* Produktserien från Hupfer gör det möjligt att konfigurera den sterila godscykeln så att en obruten kedja skapas, vilket innebär att det sterila godset som kommer ut ur autoklaven inte behöver lastas ur, utan istället skapas ett sömlöst arbetsflöde som är mer ekonomiskt och ergonomiskt för användaren.

Mediakontakt:

Anna Appelqvist, VP Corporate Communications

Telefon: +46 (0)734 244 527

E-post: anna.appelqvist@getinge.com

Om Getinge

Med en fast övertygelse om att alla människor och alla samhällen ska ha tillgång till bästa möjliga vård förser Getinge sjukhus och institutioner verksamma inom Life Science-området med produkter och lösningar vars syfte är att förbättra de kliniska resultaten och optimera arbetsflödena. Bland annat erbjuder företaget produkter och lösningar för intensivvård, kardiovaskulära procedurer, operationssalar, sterilgodshantering och Life Science. Getinge har över 10 000 medarbetare världen över och företagets produkter säljs i över 135 länder.

Detta dokument är avsett att ge information till en internationell publik utanför USA.