

Pressmeddelande

Lomma 2026-10-20

Nexam Chemical erhåller sin hittills största order inom Reactive Recycling™

Nexam Chemical har erhållit en order om cirka 5 MSEK på produkter inom Reactive Recycling™ från en befintlig kund. Ordern är den största enskilda ordern hittills inom Reactive Recycling och innebär en fortsatt uppskalning av de kommersiella volymerna hos kunden.

Kunden använder Nexam Chemicals teknologi i produktionen av termoformade PET-tråg och andra applikationer inom styva livsmedelsförpackningar. För kunden möjliggör Reactive Recycling™ en högre andel återvunnen PET (rPET), samtidigt som materialprestanda och processstabilitet bibehålls.

Applikationen är högaktuell i Europa, där Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) kommer att kräva att kontaktkänsliga PET-förpackningar innehåller minst 30 procent återvunnet material från 2030, varefter kravet höjs till 50 procent. När andelen återvunnet material ökar blir det samtidigt alltmer utmanande att bibehålla materialprestanda och processstabilitet - precis den utmaning som Reactive Recycling™ är utvecklad för att adressera.

“Det här är ett bra exempel på hur en kundrelation utvecklas över tid - från utvärdering och kvalificering till löpande kommersiella volymer. Kunden har fortsatt att skala upp användningen av vår teknologi. Inom styva livsmedelsförpackningar blir möjligheten att öka andelen återvunnen PET utan att kompromissa med produktkvalitet eller produktionsstabilitet allt viktigare”, säger Henrik Bernquist, Business Manager Recycling på Nexam Chemical.

Reactive Recycling™ är Nexam Chemicals teknologi för att förbättra egenskaperna och processbarheten hos återvunna polymerer. Teknologin möjliggör en högre andel återvunnet material samtidigt som materialegenskaper och produktionseffektivitet bibehålls eller förbättras.

För mer information, besök vår nya webbplats för Reactive Recycling™ på www.reactiverecycling.com eller www.nexamchemical.com, eller kontakta:

För mer information, kontakta:

Ronnie Törnqvist, VD, +46-706 25 41 85, ronnie.tornqvist@nexamchemical.com

Om Nexam Chemical

Nexam Chemical utvecklar teknologi och produkter som gör det möjligt att kostnadseffektivt och med bibehållen produktionsteknik avsevärt förbättra tillverkningsprocess och egenskaper hos de flesta typer av plaster. Till de egenskaper som förbättras hör bland andra styrka, seghet, temperaturtålighet, kemikalieresistens och livslängd. De förbättrade egenskaperna gör det i sin tur möjligt att ersätta metaller och andra, ofta tyngre och dyrare konstruktionsmaterial inom en rad olika tillämpningsområden. Även i applikationer där plast redan används förbättras tillverkningsprocess, minskar materialanvändning och möjliggörs användningen av mer miljövänliga alternativ. Exempel på kommersiella applikationer: rörtillverkning, skumtillverkning och högprestandaplaster. Mer information om verksamheten finns på www.nexamchemical.com. Bolagets Certified Adviser är Bergs Securities AB. Bergs Securities AB kan nås på info@bergssecurities.se samt per telefon på 08-408 933 50.