

Pressmeddelande

Lomma 2026-08-13

Nexam Chemical: ytterligare två recyclingkunder går till kommersiell produktion

Nexam Chemical fortsätter den kommersiella utvecklingen inom Reactive Recycling™. Under sommaren har ytterligare två kunder gått från industriell utvärdering till kommersiell användning av bolagets teknologi - en i Nordamerika och en i Europa.

Den nordamerikanska kunden är den kanadensiska tillverkare av styva livsmedelsförpackningar baserade på återvunnen PET (rPET) som Nexam Chemical tidigare kommunicerat positiva industriella testresultat från. Kunden har efter genomförd validering beslutat att fortsätta använda Nexam Chemicals teknologi i sin kommersiella produktion.

Vid de tidigare industriella testerna möjliggjorde Reactive Recycling™ en återgång till normal produktionshastighet samtidigt som antalet defekta produkter reducerades med över 90 procent. Lösningen möjliggjorde samtidigt en hög andel internt återvunnet material utan att kompromissa med produktprestandan.

Även en europeisk kund inom samma övergripande segment har under sommaren gått vidare från industriell provning till kommersiell användning efter framgångsrika tester.

”Den viktiga signalen för oss är inte enskilda order, utan att vi nu ser hur fler kunder steg för steg går från laboratorie- och industritester till faktisk användning i kommersiell produktion. De här två kunderna är ytterligare belägg för att Reactive Recycling™ skapar konkret värde i industriella applikationer och har potential för en bredare kommersiell användning”, säger Henrik Bernquist, Business Manager för Recycling på Nexam Chemical.

Befintliga kommersiella kunder utvärderar löpande möjligheten att använda Nexam Chemicals teknologi i fler produkter och applikationer. Varje ny kommersiell implementering kan därmed utgöra utgångspunkt för en successivt bredare användning hos kunden.

Parallellt har Nexam Chemical sett en tydlig ökning av kundaktiviteten tidigt i den kommersiella processen. Under juni och juli ökade antalet prover som skickades för utvärdering till potentiella kunder med mer än 80 procent jämfört med samma period föregående år, exklusive ytterligare prover som distribuerats genom Palmer Holland. Kvalificerade förfrågningar har samtidigt kommit från ett brett spektrum av geografiska marknader, däribland Europa, Nordamerika, Sydamerika, Asien och Afrika.

”Vi börjar nu se en betydligt bredare geografisk spridning i intresset för våra lösningar. Vår bedömning är att den ökade fysiska närvaron på viktiga branschmässor, den förbättrade digitala synligheten och vårt allt tydligare fokus på Reactive Recycling™ bidrar till att fler relevanta kunder

hittar till oss. Nästa steg är att systematiskt omvandla den växande pipelinen till industriella tester och därefter kommersiell produktion", säger Ronnie Törnqvist, vd för Nexam Chemical.

Reactive Recycling™ är Nexam Chemicals teknologi för att förbättra egenskaper och processbarhet i återvunna polymerer. Teknologin gör det möjligt att använda en högre andel återvunnet material samtidigt som materialegenskaper och produktionseffektivitet kan bibehållas eller förbättras.

För mer information, kontakta:

Ronnie Törnqvist, VD, +46-706 25 41 85, ronnie.tornqvist@nexamchemical.com

Om Nexam Chemical

Nexam Chemical utvecklar teknologi och produkter som gör det möjligt att kostnadseffektivt och med bibehållen produktionsteknik avsevärt förbättra tillverkningsprocess och egenskaper hos de flesta typer av plaster. Till de egenskaper som förbättras hör bland andra styrka, seghet, temperaturtålighet, kemikalieresistens och livslängd. De förbättrade egenskaperna gör det i sin tur möjligt att ersätta metaller och andra, ofta tyngre och dyrare konstruktionsmaterial inom en rad olika tillämpningsområden. Även i applikationer där plast redan används förbättras tillverkningsprocess, minskar materialanvändning och möjliggörs användningen av mer miljövänliga alternativ. Exempel på kommersiella applikationer: rörtillverkning, skumtillverkning och högprestandaplaster. Mer information om verksamheten finns på www.nexamchemical.com. Bolagets Certified Adviser är Bergs Securities AB. Bergs Securities AB kan nås på info@bergssecurities.se samt per telefon på 08-408 933 50.