

Pressmeddelande

Lomma 2026-04-23

Nexam Chemical avancerar mot kommersialisering med ny kund i Kanada efter starka industriella resultat med Reactive Recycling™

Nexam Chemical har uppnått mycket starka resultat i industriella tester med en ny kund i Kanada inom styva livsmedelsförpackningar baserade på 100 procent återvunnen PET (rPET). Vid jämförelser med alternativa lösningar uppvisade bolagets teknologi bäst prestanda, och projektet har nu gått in i en sen fas inför planerad kommersialisering. Den initiala applikationen motsvarar en uppskattad årlig potential om cirka 6 MSEK.

Styva livsmedelsförpackningar baserade på återvunnet material är ett snabbt växande segment, men har historiskt begränsats av materialrelaterade utmaningar såsom sprödhet och försämrade mekaniska egenskaper.

Under det senaste året har kunden upplevt dessa utmaningar i produktionen, där sprödhet i termoformade livsmedelsbrickor har lett till sprickbildning vid användning. För att hantera detta har tillverkaren tvingats justera sin råvarumix genom att öka andelen så kallad "bottle grade"-råvara samt sänka produktionstakten, vilket har påverkat både effektivitet och kostnadsbild negativt.

Med hjälp av Nexam Chemicals additivteknologi Reactive Recycling™ har kunden kunnat återgå till normal produktionstakt och råvarumix, med en hög andel internt återvunnet material. Tester visade en minskning av defekta produkter med över 90 procent.

Samarbetet inleddes med laborietester under hösten, följt av industriella tester under vintern. Dessa bekräftade de förväntade förbättringarna i både produktion och produkttegenskaper och stöddes av en ökning i intrinsic viscosity (IV), en viktig indikator på förbättrad materialstyrka och processbarhet i rPET-baserade applikationer.

Ett fullskaligt verifieringstest i produktion, som pågår i cirka en vecka, är för närvarande i gång. Materialet levererades med kort varsel för att möjliggöra en snabb industriell validering. Baserat på resultaten hittills förväntar sig kunden en snabb implementering av teknologin.

Den initiala implementeringen riktar sig mot ett specifikt produktsegment hos en kund. Därefter förväntas tillverkaren expandera teknologin till ytterligare produktsegment, vilket representerar en avsevärt större kommersiell potential när lösningen implementeras bredare.

“Att inte bara förbättra materialegenskaper utan även möjliggöra högre produktionstakt och kraftigt minskat spill i industriella tester utgör ett tydligt kommersiellt genombrott. Samtidigt adresserar vi en välkänd utmaning i övergången till 100 procent återvunnet material, inom ett stort segment med stark strukturell tillväxt,” säger Ronnie Törnqvist, vd för Nexam Chemical.

För mer information, kontakta:

Ronnie Törnqvist, VD, +46-706 25 41 85, ronnie.tornqvist@nexamchemical.com

Om Nexam Chemical

Nexam Chemical utvecklar teknologi och produkter som gör det möjligt att kostnadseffektivt och med bibehållen produktionsteknik avsevärt förbättra tillverkningsprocess och egenskaper hos de flesta typer av plaster. Till de egenskaper som förbättras hör bland andra styrka, seghet, temperaturlåghet, kemikalieresistens och livslängd. De förbättrade egenskaperna gör det i sin tur möjligt att ersätta metaller och andra, ofta tyngre och dyrare konstruktionsmaterial inom en rad olika tillämpningsområden. Även i applikationer där plast redan används förbättras tillverkningsprocess, minskar materialanvändning och möjliggörs användningen av mer miljövänliga alternativ. Exempel på kommersiella applikationer: rörtillverkning, skumtillverkning och högprestandaplaster. Mer information om verksamheten finns på www.nexamchemical.com. Bolagets Certified Adviser är Bergs Securities AB. Bergs Securities AB kan nås på info@bergssecurities.se samt per telefon på 08-408 933 50.