



## Inbjudan: Presentation av Ambeas rapport för det första kvartalet 2019

**Närvarande: Fredrik Gren, VD, Daniel Warnholtz, vice VD och CFO, samt Jacob Persson, IR-chef.**

Den 8 maj kl. 07:00 (CET) offentliggörs Ambeas rapport för det första kvartalet 2019.

En presentation med möjlighet att delta per telefon kommer att hållas kl. 10:00 (CET) onsdagen den 8 maj. Presentationen hålls på engelska och finns även tillgänglig som webcast på [www.ambea.se](http://www.ambea.se) eller direktlänk:

<https://edge.media-server.com/m6/p/9uiyo9m8>

För att vara säker på att uppkopplingen till konferenssamtalet fungerar, vänligen ring in minst fem minuter före konferenssamtalets starttid för att registrera er och ange deltagarkod 829 64 86.

Telefon

Sverige: +46 (0)8 50 69 21 80

Storbritannien: +44 (0)20 71 92 80 00

USA: +1 63 15 10 74 95

Kvartalsrapport och tillhörande presentation kommer att finnas tillgängligt på [www.ambea.se](http://www.ambea.se)

**För mer information, vänligen kontakta:**

Jacob Persson, IR-chef

Telefon: +46 708 64 07 52

E-post: [jacob.persson@ambea.se](mailto:jacob.persson@ambea.se)

Ambeas presstjänst

Telefon: +46 10 33 00 501

E-post: [press@ambea.se](mailto:press@ambea.se)

**Ambea** är Sveriges, Norges och Danmarks marknadsledande privata omsorgsföretag med över 750 enheter och omkring 26 000 medarbetare. Vi erbjuder tjänster inom funktionsnedsättning, individ- och familjeomsorg och omsorg av äldre med fokus på boenden och egen regi. Vi ska vara kvalitetsledande i allt vi gör och vår vision är att göra världen lite bättre, en människa i taget. Bolaget grundades 1996, har huvudkontor i Solna och är noterat på Nasdaq i Stockholm.