

VÄSTERÅS, SVERIGE, 3 SEPTEMBER 2026

ABB ska leverera elektrifieringsinfrastruktur till LKAB:s nya sovringsverk

- ABB ska leverera mellanspännings- och lågspänningsställverk till LKAB:s nya sovringsverk i Malmberget
- Projektet kommer att tillhandahålla den elektriska infrastrukturen som stödjer säker, tillförlitlig och effektiv drift vid Europas största järnmalmproducent
- Ordern bygger vidare på ett partnerskap mellan ABB och LKAB som sträcker sig över mer än 80 år

ABB har fått en order från LKAB om att leverera mellanspännings- och lågspänningsställverk till företagets nya sovringsverk i Malmberget i norra Sverige.

Den nya anläggningen är en del av LKAB:s långsiktiga investering i verksamheten i Malmberget och är utformad för att stödja effektiv och tillförlitlig järnmalmproduktion på lång sikt. ABB:s elektrifieringsteknik kommer att utgöra grunden för säker och pålitlig kraftdistribution i hela anläggningen, vilket bidrar till hög drifttillgänglighet och stödjer framtida produktionsbehov.

LKAB:s sovringsverk kommer att bli en del av processen för att producera järnmalm genom en mekanisk metod som separerar malm från gråberg. Vid sovringen krossas råmalmen och gråberget avlägsnas, ett avgörande steg för de efterföljande processtegen och för att LKAB ska kunna producera fines- och pelletsprodukter.

ABB ska leverera mellanspännings- och lågspänningsställverk som utgör stommen i anläggningens kraftdistributionsnät. Med stöd av ABB:s lokala ingenjörskompetens och livscykeljänster är lösningen utformad för att möjliggöra tillförlitlig drift och samtidigt erbjuda en plattform för framtida modernisering under hela anläggningens livslängd. Installationen av de elektriska systemen planeras att inledas under andra halvåret 2027, och sovringsverket väntas tas i drift under andra kvartalet 2028.

Projektet genomförs samtidigt som gruvbolag världen över investerar i att modernisera befintliga verksamheter och utveckla ny infrastruktur för att säkra framtida tillgång till kritiska mineraler. I takt med att gruvor blir allt mer elektrifierade och digitalt uppkopplade blir tillförlitlig elektrisk infrastruktur en avgörande grund för säker, produktiv och energieffektiv drift. I detta projekt kommer den elektriska infrastrukturen att integreras med det befintliga distribuerade styrsystemet ABB Ability™ System 800xA®.

Projektet stärker ytterligare den långvariga relationen mellan ABB och LKAB och speglar elektrifieringens växande betydelse när gruvbolag moderniserar sina verksamheter för att förbättra tillförlitlighet, produktivitet och långsiktig konkurrenskraft.

”Det nya sovringsverket är en viktig investering i framtiden för vår verksamhet i Malmberget, Gällivare. Tillförlitlig elektrisk infrastruktur är avgörande för att kunna leverera säker, effektiv och pålitlig produktion”, säger Mikael Uusitalo, projektledare på LKAB.

”Gruvbolag gör långsiktiga investeringar i modern infrastruktur för att säkra framtida produktion och samtidigt bygga effektivare verksamheter”, säger Björn Jonsson, Global Business Line Manager för Mining & Materials inom ABB:s division Process Industries. ”Tillförlitlig elektrifiering är grundläggande för att nå dessa mål. Genom att kombinera beprövad ställverksteknik med årtionden av erfarenhet från gruvindustrin hjälper vi LKAB att bygga en robust elektrisk infrastruktur som kommer att stödja verksamheten under många år framöver.”

Investeringen bidrar till fortsatt industriell utveckling i norra Sverige och stödjer den långsiktiga konkurrenskraften hos Europas viktigaste järnmalsverksamheter. Den speglar också gruvindustrins ökade fokus på att bygga robusta, framtidssäkrade anläggningar som kan möta den växande efterfrågan på ansvarsfullt producerade råmaterial.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 3 september 2026, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för ”Engineered to Outrun”. Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella verksamheter som tillgodoser ett brett spektrum av grundläggande behov – från att tillhandahålla energi, vatten och material till att producera varor och transportera dem till marknaden. Med cirka 26 000 medarbetare samt ledande teknik- och serviceexpertis hjälper Automation process-, hybrid- och marinindustrin att ’outrun – leaner and cleaner’. go.abb/automation

—

För mer information, kontakta:

Media Relations

Chris Brand

Telefon: +44 (0) 7523919978

E-post: chris.g.brand@gb.abb.com

ABB Ltd

Affolternstrasse 44

8050 Zurich

Switzerland