

12 AUGUSTI 2026

Vale och ABB ingår partnerskap för att påskynda den digitala transformationen inom järnmalmsverksamhet i Brasilien

- ABB och Vale ska utveckla avancerade lösningar inom automation, digitalisering och integrerad IT/OT-teknik för järnmalmsbearbetning vid flera av Vales verksamheter i Brasilien
- Ett första projekt mellan de två företagen ökade produktiviteten med 25 procent vid Vales första högteknologiska och AI-redo järnmalmsanläggning, Conceição II, i Itabira, Minas Gerais
- Partnerskapet gör det möjligt för Vale och ABB att långsiktigt driva initiativ inom produktivitet, energieffektivitet och digitalisering vid flera järnmalmsanläggningar

Vale och ABB har ingått en strategisk allians med målet att utöka användningen av automation och artificiell intelligens (AI) för att öka säkerheten, produktiviteten och hållbarheten inom mineralproduktion i Brasilien. Detta följer på invigningen av en av branschens mest avancerade anläggningar för järnmalmsbearbetning, Vales Conceição II Model Plant i Itabira, Minas Gerais.

Modellen kommer att fungera som en referens för den tekniska utvecklingen av andra Vale-enheter, då gruvbolaget planerar att utöka användningen av automation, artificiell intelligens och digitalisering. Initiativet är ett resultat av det utökade partnerskapet mellan Vale och ABB och kommer gradvis att replikera de tekniska lösningar som implementerats vid anläggningen i Itabira i andra järnmalmsanläggningar. Vales mål är att öka säkerheten i verksamheten, förbättra den operativa prestandan och höja produktionskvaliteten.

Conceição II Model Plant invigdes i juni i år och är ett av huvudprojekten inom Vales strategi Mining of the Future. ABB agerade konsult, systemintegratör och teknikleverantör i partnerskapet och samarbetade kring utveckling, validering, interoperabilitet och skalbarhet för avancerade lösningar inom industriell automation, digitalisering och integrerad IT/OT-teknik, med målet att optimera samt stärka säkerheten och hållbarheten i verksamheten.

Fler än 100 övervakningskameror installerades i det 11,2 miljoner ton per år stora komplexet, tillsammans med automatiseringen av fler än 7 000 instrument, inklusive nya avancerade mätinstrument och sensorer. Dataintelligens används också för att styra, hantera och optimera fler än 400 variabler i alla steg av malmförädlingsflödet. Driftflödena granskades också för att kunna förutse fel och undvika oplanerade driftstopp.

Resultaten från Conceição II visade potentialen med digital transformation inom gruvindustrin. Sedan implementeringen 2024 har anläggningen uppnått en produktivitetsökning på 25 procent, en ökning på 40 procent i produktionen av premiummalm för direktreduktion samt en minskning av järnförlusterna i anrikningssanden med 26 procent. Den nya konfigurationen minskade också behovet av manuella insatser ute i fält, vilket bidrar till en säkrare arbetsmiljö för medarbetarna.

Nu, med anläggningen som modell för att skala upp konceptet till andra verksamheter inom företaget, har Vale och ABB ingått en strategisk allians för att förverkliga sin gemensamma vision om att driva produktivitet, säkerhet, energieffektivitet, digitalisering och hållbarhet i verksamheten.

”Model Plant-projektet har visat att ny teknik, som artificiell intelligens, förbättrar medarbetarnas säkerhet och ökar produktiviteten, den operativa effektiviteten och kvaliteten inom gruvindustrin”, säger Carlos Medeiros, Vales Executive Vice President of Operations. ”Nu tar vi med oss dessa lärdomar till andra Vale-verksamheter, vilket ökar förutsägbarheten i processerna, förbättrar användningen av mineraltillgångar och minskar människors exponering för riskfyllda aktiviteter. Initiativet stärker vårt nya sätt att arbeta, som blir allt säkrare, mer hållbart och datadrivet, och stärker vår konkurrenskraft samtidigt som det förbereder oss för framtidens utmaningar.”

”Det nya avtalet med Vale är en viktig milstolpe i vårt partnerskap”, säger Joachim Braun, chef för ABB:s division Process Industries. ”Med utgångspunkt i framgångarna vid Conceição II skapar vi ett ramverk för att implementera ett konsekvent arbetssätt inom automation, elektrifiering och digitalisering i flera verksamheter.”

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 12 augusti 2026, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för ”Engineered to Outrun”. Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella verksamheter som tillgodoser ett brett spektrum av grundläggande behov – från att tillhandahålla energi, vatten och material till att producera varor och transportera dem till marknaden. Med cirka 26 000 medarbetare samt ledande teknik- och serviceexpertis hjälper Automation process-, hybrid- och marinindustrin att ’outrun – leaner and cleaner’. go.abb/automation

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Fredrik Karlsson, kommunikation
+46 70 602 51 07
fredrik.x.karlsson@se.abb.com