

VÄSTERÅS, SVERIGE, 8 JUNI 2026

ABB ökar övervakningen av utsläpp med de lägsta certifierade mätområdena hittills

- ABB lanserar ACF5000 LCS för att hjälpa industrier att uppfylla EU:s strängare krav i direktivet om industriutsläpp (IED 2.0)
- Ny lösning möjliggör noggrann övervakning vid särskilt låga utsläppsnivåer i tillämpningar som avfallsförbränning och tung industri

ABB har lanserat ACF5000 LCS (Low CEMS Specialist), vilket är det enda certifierade CEMS-systemet (Continuous Emission Monitoring System – kontinuerligt utsläppsövervakningssystem) med låg räckvidd på marknaden. Den är byggd för att uppfylla de strängaste kraven enligt EU:s direktiv om industriutsläpp (IED 2.0) och gör det möjligt för operatörer att uppfylla strängare utsläppsgränser samtidigt som miljöprestandan och driftseffektiviteten förbättras. ACF5000 LCS har QAL1-certifiering av TÜV och MCERTS och detekterar ensiffriga ppm.

Lanseringen kommer vid en kritisk tidpunkt för den europeiska industrin, då EU:s handlingsplan för nollförorening¹ ökar behovet av striktare utsläppskontroll. IED 2.0 introducerar betydligt lägre gränsvärden för utsläpp, vilket kräver att CEMS arbetar inom snävare certifieringsintervall. System som inte uppfyller dessa krav är inte längre lämpliga för nya installationer, vilket ökar behovet av avancerade övervakningslösningar. Detta gör ACF5000 LCS redo för framtiden när andra länder och regioner går mot liknande stränga standarder.

ACF5000 LCS är konstruerad för tillämpningar som avfallsförbränning och andra energiintensiva sektorer och ger mycket noggrann övervakning vid extremt låga utsläppsnivåer.

”IED 2.0 förändrar i grunden djupet i utsläppskontrollen och skapar en betydande teknisk utmaning som ABB har kunnat hantera tack vare vårt orubbliga engagemang för FoU genom åren”, säger Jean-Rene Roy, Global Business Line Manager på ABB-divisionen Measurement & Analytics. ”Med utgångspunkt i

¹ Handlingsplan för nollförorening – Miljö – Europeiska kommissionen

mer än 30 års ledarskap inom system för övervakning av utsläpp och tusentals installerade system, möjliggör ABB nu mätning av utsläppsområden som är upp till 10 gånger lägre.”

ACF5000 LCS kombinerar beprövad teknik med förbättrad prestanda. Systemet integrerar ABB:s högupplösta Fouriertransformerad infraröd spektroskopi (FTIR) som selektivt mäter infrarödaktiva gasmolekyler med exceptionell känslighet och stabilitet. Den kombineras med integrerad flamjoniseringsdetektering (FID) för flyktiga organiska föreningar (VOC) och zirkoniumdioxidbaserad syrgasavkänning i en komplett lösning för varm/våt extraktion, som kan övervaka mer än 15 gaskomponenter samtidigt. Tack vare FTIR:s flexibilitet kan valet av komponenter som ska mätas göras via programvara.

ACF5000 LCS använder automatisk valideringsteknik som säkerställer mätintegriteten, förhindrar avvikelser från gällande regler och ger tillförlitlig och effektiv drift under lång tid. Komplexiteten i rapporteringen kan minskas genom att alla utsläppsdata samlas i en källa med hjälp av ABB:s datainsamlingsystem CEM-DAS.

ACF5000 är integrerad med ABB:s avancerade digitala tekniklösningar, inklusive Genix Datalyzer, vilket möjliggör övervakning av CEMS-system i enheter och anläggningar och säkerställer tillförlitlighet, efterlevnad och drifttid. Samtidigt ger ABB:s dedikerade serviceteam oöverträffad täckning för att säkerställa att kunderna uppnår den drifttid de behöver för kontinuerlig drift.

ACF5000 LCS är också integrerad med ABB:s My Measurement Assistant+ med Copilot AI, vilket är en webbapplikation som samlar enhetens hälsodata, servicehistorik och diagnostik på ett ställe för att förbättra den dagliga driften och underhållssupporten.

ACF5000 LCS är en integrerad lösning som stödjer viktiga standarder för kvalitetssäkring och uppfyller certifieringskraven enligt EN 15267-3. Den är också utformad för att uppfylla 2019 års BAT-slutsatser (Best Available Techniques).

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 19 maj 2026, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för ”Engineered to Outrun”. Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella verksamheter som tillgodoser ett brett spektrum av grundläggande behov – från att tillhandahålla energi, vatten och material till att producera varor och transportera dem till marknaden. Med cirka 26 000 medarbetare samt ledande teknik- och serviceexpertis hjälper Automation process-, hybrid- och marinindustrin att ’outrun – leaner and cleaner’. go.abb/automation

—
För mer information, kontakta:

Media Relations
Olga Apostolova
Telefon: +47 468 18 096
E-post: olga.apostolova@no.abb.com

ABB Ltd
Affolternstrasse 44
8050 Zürich
Schweiz