

27 MAJ 2026

# ABB utvidgar portföljen med nya IP66 / Type 4X-omriktare för krävande miljöer

- Omriktarna ACS580, ACH580 och ACQ580 IP66 / UL Type 4X ingår i ABB:s helt kompatibla omriktarportfölj som har tagits fram för att klara de mest krävande miljöer.
- Omriktarna har tagits fram särskilt för att kunna stå emot extrema regn, värme, kyla, saltdimma, damm och luftfuktighet. De ger robust, tillförlitlig och effektiv motorstyrning till en lång rad olika industri- och infrastruktur tillämpningar.
- Med en Bluetooth-styrpanel (tillval) kan man få sömlös konnektivitet, fjärrdriftsättning och fjärrövervakning samtidigt som personalen hålls skyddad utanför ljusbågen.

ABB har utvidgat sin helt kompatibla omriktarportfölj i och med introduktionen av IP66 / UL Type 4X-klassade varianter i omriktarfamiljerna ACS580 General Purpose (för generell bruk), ACH580 HVACR (för värme, ventilation, luftkonditionering och kyla) och ACQ580 Water & Wastewater (för vatten och avlopp). De nya omriktarna är framtagna särskilt för de mest krävande driftmiljöer och de klarar extrema regn, värme, kyla, saltdimma, spolning med slang, damm, rengöringsmedel och luftfuktighet och ger robust, tillförlitlig och effektiv motorstyrning – med en energibesparing som normalt uppgår till 25 % – där konventionella omriktare inte räcker till.

Det utvidgade sortimentet tillgodoser den allt större efterfrågan på kraftfulla omriktare för tuffa förhållanden utan behov av extra skyddshöljen, något som ge smidigare installationer, tar mindre utrymme och ger en lägre total ägandekostnad för ett flertal branscher och tillämpningar.

”Introduktionen av dessa IP66 / UL Type 4X-varianter innebär ett betydande steg mot att göra effektivisering och produktivitet tillgängligt i många fler miljöer och för fler industriella behov”, säger Prachi Nayak, Regional Product Market Manager Drive Products på ABB. ”De här omriktarna är framtagna för att kunna prestera under de allra tuffaste förhållanden och vi är stolta över att kunna bredda vår helt kompatibla portfölj för att klara den utmaningen.”

ACS580-omriktarna är lämpliga i miljöer som livsmedel och jordbruk där avspolning, kemisk exponering och strikta hygienkrav är normal rutin. Det kan handla om tillämpningar som mjölkproduktion, köttberedning, bakning och vattenbruk. ACQ580-varianterna är utomordentligt motståndskraftiga mot korrosion för vatten- och avloppsinfrastruktur, inklusive pumpstationer, reningsbassänger och doseringssystem, där frätande kemikalier och gaser är vanligt förekommande. ACH580-omriktarna ger samma skyddsnivå för HVACR-tillämpningar (värme, ventilation, luftkonditionering och kyla), vilket innebär att de är självklara alternativ för takventilation, kyltorn, utomhuspumpsystem samt utomhusfläktar för till- och frånluft.

Med en Bluetooth-styrpanel (tillval) kan man få sömlös konnektivitet, driftsättning och övervakning genom ABB:s tillämpningar Drivetune och Drive Composer samtidigt som personalen hålls skyddad utanför ljusbågen vid arbete på spänningsförande anläggningsdelar. Omriktarna är också försedda med en optimerad likströmsdrossel, ett inbyggt C2 EMC-filter och två extra fack för fältbussadaptrar samt ytterligare in-/utgångar, vilket ger systemintegratörer flexibiliteten att skräddarsy konnektiviteten efter specifika tillämpningskrav.

I och med tillägget av IP66 / UL Type 4X-varianterna i familjerna ACS580, ACH580 och ACQ580 stärker ABB ytterligare sin helt kompatibla omriktarplattform och erbjuder kunderna en samlad tillämpningsoptimerad portfölj som nu spänner över ett flertal olika miljöklassningar och installationsbehov. De nya omriktarna tillhandahålls i många olika märkeffekter, vilket ger omfattande täckning för viktiga tillämpningar och marknader.

**Att notera:** Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 27 maj 2026, vilket kan läsas på [www.abb.com/news](http://www.abb.com/news). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

**ABB** är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). [www.abb.com](http://www.abb.com)

**ABB Motion**, global ledare inom motorer och drivenheter, finns i centrum för att påskynda en mer produktiv och hållbar framtid. Vi uppfinnar och tänjer på teknikgränserna för att bidra till energieffektiva cirkulära lösningar med låga koldioxidutsläpp för kunder, industrier och samhälle. Med våra digitalt uppkopplingsbara frekvensomriktare, motorer och tjänster uppnår våra kunder och partners bättre prestanda, säkerhet och tillförlitlighet. För att hjälpa världens industriföretag att bli konkurrenskraftiga – mer resurseffektiva och hållbara, tillhandahåller vi motordrivna lösningar till många olika slags tillämpningar inom alla industrisegment. Vi bygger vidare på vår djupgående expertis med över 140 år inom området elektriska drivlinelösningar och över 23 000 medarbetare i 100 länder och lär oss och blir bättre varje dag. [go.abb/motion](http://go.abb/motion)

---

**Mer information:**

**Eliane Morad**  
Kommunikationschef  
ABB Motion Sverige  
+46 72 464 43 65  
[eliane.morad@se.abb.com](mailto:eliane.morad@se.abb.com)