

11 MAJ 2026

ABB är först i världen att erbjuda en magnetfri IE6-motor för explosionsfarliga områden

- Att öka energieffektiviteten i explosionsfarliga områden är avgörande för operatörer som vill minska sina driftkostnader samtidigt som de uppfyller sina hållbarhetsmål
- Certifiering enligt kraven i ATEX och IECEx innebär att IE6-tekniken kan användas i explosionsfarliga områden
- IE6 Hyper-Efficiency SynRM-motorn minskar energiförlusterna med upp till 60 procent jämfört med en standard IE3-induktionsmotor, vilket gör den till den idealiska uppgraderingslösningen för pumpar, fläktar och kompressorer

ABB är världens första tillverkare att erbjuda en IE6 Hyper-Efficiency-motor som certifierats enligt kraven i ATEX och IECEx för användning i explosionsfarliga områden. Den nya IE6 Increased safety-motorn, som bygger på ABB:s magnetfria synkrona reluktansteknik (SynRM) utan sällsynta jordartsmetaller, erbjuder upp till 60 procent lägre energiförluster jämfört med de IE3-induktionsmotorer som ofta används i zon 1 och 2. Detta gör det möjligt för operatörerna att få en större energieffektivisering och undvika koldioxidutsläpp i industrier där gas, ånga eller damm kan förekomma, till exempel branscher som kemikalier, marint, olja och gas, läkemedel och livsmedel.

IE6 SynRM Increased safety-motorn har certifierats för användning med frekvensomriktare för att ge god kontroll och hög effektivitet i hela varvtalsområdet, också vid partiell belastning. Detta gör IE6 till den idealiska uppgraderingen av vanliga IE3-induktionsmotorer i pumpar, fläktar och kompressorer. Med en normal livslängd på 20 år ökar energibesparingarna om man byter ut endast en motor till IE6 87 520 EUR¹, vilket ger en återbetalningstid på åtta månader där 157 540 kg CO₂ undviks – något som motsvarar 37 bensindrivna personbilar under ett års drift.

”I rapporten Energy Efficiency 2025 lyfter IEA fram det angelägna behovet att göra hållbar teknik tillgänglig till en rimlig kostnad. Och det är centralt för ABB:s egen filosofi Engineered to Outrun”, säger Stefan Floeck, chef för IEC LV Motors på ABB. ”Med världens första IE6 Hyper-Efficiency SynRM-motor för explosionsfarliga områden har vi nu den idealiska lösningen för kunder som behöver minska sina driftkostnader samtidigt som de klarar strikta hållbarhetsmål.”

Den nya IE6 SynRM Increased safety-motorn har en effekt från 110 kW medan IE5-versionerna finns med en effekt på upp till 90 kW. Förutom större tillförlitlighet och mindre underhållsbehov möjliggör SynRM-tekniken en mer kostnadseffektiv installation. I zon 1 kan lägre drifttemperatur innebära att en Increased safety SynRM-motor kan användas i fall då en flamsäker motor med specialhölje skulle vara det traditionella alternativet. Dessutom kan den förbättrade belastbarheten i zon 2 med SynRM-motorer ge mer kraft från samma motorstorlek som motsvarande induktionsmotor. Det innebär att en mindre och billigare motor kan fylla samma funktion.

ABB:s IE6 och IE5 SynRM-teknik ingår i branschens bredaste portfölj med IEC lågspänningsmotorer för explosionsfarliga områden med induktionsalternativ på upp till effektivitetsnivån IE4. Oavsett teknik kombinerar dessa motorer en robust konstruktion med hög energieffektivitet och tillförlitlig drift för att leverera tillförlitliga prestanda och certifierad säkerhet i de mest krävande miljöer.

Mer information om ABB:s IE6 SynRM-motorer för explosionsfarliga områden finns på den här webbplatsen: <https://new.abb.com/motors-generators/sv/iec-lagspanningsmotorer/processmotorer/synkrona-reluktansmotorer/synrm-motorer-med-okad-sakerhet>

1 – Baserat på en 110 kW-motor som körs 8 760 timmar/år vid 75 procent genomsnittlig belastning med en antagen energikostnad på 0,2 euro per kWh.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 11 maj 2026, vilket kan läsas på www.abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB Motion, global ledare inom motorer och drivenheter, finns i centrum för att påskynda en mer produktiv och hållbar framtid. Vi uppfinner och tänjer på teknikgränserna för att bidra till energieffektiva cirkulära lösningar med låga koldioxidutsläpp för kunder, industrier och samhälle. Med våra digitalt uppkopplingsbara frekvensomriktare, motorer och tjänster uppnår våra kunder och partners bättre prestanda, säkerhet och tillförlitlighet. För att hjälpa världens industriföretag att bli konkurrenskraftiga – mer resurseffektiva och hållbara, tillhandahåller vi motordrivna lösningar till många olika slags tillämpningar inom alla industrisegment. Vi bygger vidare på vår djupgående expertis med över 140 år inom området elektriska drivlinelösningar och över 23 000 medarbetare i 100 länder och lär oss och blir bättre varje dag. go.abb/motion

För mer information kontakta:
ABB Motion – Media Relations
media-motion@abb.com