

9 MARS 2026

ABB investerar cirka 75 miljoner dollar i Indien för att utöka tillverkning och FoU för viktiga segment

- Betydande investeringar för att stärka tillverkning och FoU för kritiska elektrifieringslösningar i Indien
- Utökning av tillverkningskapaciteten för kritisk infrastruktur, inklusive förnybar energi, tunnelbana och datacenter på fem olika platser
- Nya avancerade FoU- och testlabb i Hyderabad och Bengaluru stöttar initiativet "Make in India"
- Över 300 nya högkvalificerade jobb inom teknik, drift och forskning för att stärka den lokala produktionen av hållbar teknik

ABB tillkännager idag att företaget investerar ytterligare cirka 75 miljoner dollar i Indien under 2026 för att avsevärt utöka sin tillverkning och FoU-kapacitet. Investeringen speglar, tillsammans med 2025 års utgifter på över 35 miljoner dollar, ABB:s åtagande att skala upp sin strategi med lokal närvaro för lokala behov i Indien. Cirka 85 procent av ABB:s produkter och lösningar som säljs i Indien tillverkas lokalt.

Investeringen ska stötta tillväxten i ABB:s affärsområden Electrification, Motion och Automation. Investeringen kommer efter ett decennium med stark årlig tillväxt i Indien, där ABB har investerat över 230 miljoner dollar under perioden för att stärka Indiens ställning som globalt tillverkningsnav. I år har ABB varit verksamma i landet i 76 år.

"Den här investeringen i Indien är en viktig del av vår strategi att stötta infrastrukturutbyggnad och tillväxt på en av våra snabbast växande marknader", säger Morten Wierod, vd på ABB. "Vi ser en stark efterfrågan som drivs av landets energiomställning, modernisering av elnätet, utveckling av datacenter samt snabb expansion av segmentet med tunnelbanenät och höghastighetståg. Våra utbyggda anläggningar säkerställer att vi kan tillgodose efterfrågan samtidigt som vi stärker vår kapacitet att betjäna andra marknader i regionen."

Investeringar i verksamheter i Indien

Inom ABB:s affärsområden Electrification, Motion och Automation kommer investeringarna på flera platser i Indien att fokusera på att utöka produktionen för att stötta energiomställningen, liksom

samhällsviktiga industrier som datacenter och offentlig infrastruktur. Cirka 300 nya högkvalificerade jobb inom teknik, drift och forskning förväntas tillkomma tack vare investeringarna.

Bengaluru: Nelamangala 1 och 2

ABB investerar 14 miljoner dollar på de båda campusanläggningarna i Nelamangala för fortsatt tillväxt och för att fördjupa sin lokaliseringsstrategi. Företaget bygger vidare på tidigare förbättringar och utökar nu produktionskapaciteten vid Campus 1. Man förbereder också lanseringen av nya teknikområden under 2026, inklusive avancerade elskydd och skåplösningar. Ett stort fokus för investeringen ligger på uppskalningen av ABB:s tillverkningsanläggning för konverterare, som kommer att spela en central roll i att stötta Indiens snabbt växande hållbara mobilitetssektor. De kommande tre till fem åren planerar ABB att avsevärt utvidga portföljen som betjänar höghastighetståg och tunnelbanenät, som stärker företagets kapacitet inom framdrivningssystem, konverterare, traktionsmotorer och tillhörande tjänster.

Företagets nybyggda Campus 2 i Nelamangala ska tillgodose den ökande efterfrågan på kraftskydd i och med en tiofaldig produktionsexpansion av lösningar för avbrottsfri strömförsörjning samt dedikerad FoU. Campuset kommer också att inhysa avancerad tillverkning av likriktare, magnetiserings- och blandsystem samt en integrerad anläggning för gasanalysatorsystem som stöttar flera olika industrier och stärker den regionala kraft- och processinfrastrukturen.

Bengaluru: Peenya

ABB investerar 21 miljoner dollar i sin Peenya-verksamhet för att utöka tillverkningskapaciteten och stärka sin avancerade tekniska kompetenser. Viktiga investeringar fokuserar på att utöka tillverkningsanläggningar för lågspänningsomriktare och specialmotorer som explosionssäkra (Ex) motorer, rullbordsmotorer och stora rökutsugningsmotorer. Företaget stärker också sina tjänster och digitala kapaciteter genom att etablera ett innovationslabb, fjärrövervakning och diagnostik samt uppgraderade utbildningsanläggningar. Dessutom moderniserar ABB sin högprecisionskalibreringsutrustning för elektromagnetiska flödesmätare med stöd för bättre lokalisering och avancerad utrustningstillverkning i Indien.

Hyderabad

ABB arbetar för närvarande på ett flerfasigt laboratorie- och kontorsprojekt i Hyderabad där företaget investerat 12 miljoner dollar 2026 som en del av fas ett, som omfattade en flytt av verksamheten i februari 2026 till ett 12 400 kvm stort leasat kontor och laboratorium. Fas två, ett toppmodernt högeffektslabb som ska byggas på 16 630 kvm ABB-ägd mark, planeras till 2026. Navet kommer att inhysa FoU- och teknikpersonal.

Nashik

I Nashik bygger ABB ut den befintliga anläggningen med en investering på 22 miljoner dollar för tillverkning av inomhus- och utomhusbrytare. Dessutom kommer den utbyggda anläggningen att inhysa en utökad vakuumbrytarfabrik (VI) som driver lokaliseringen av 33 kV primära gasisolerade ställverk och ny SF6-fri teknik från och med 2028.

Vadodara

ABB ska investera 6 miljoner dollar för att utöka sin tillverkningsnärvaro inom tillverkning vid anläggningen i Vadodara med fokus på att skala upp kapaciteten för lågvarviga synkrongeneratorer och öka kapaciteten i induktionsmotorfabriken för att stötta en växande efterfrågan från kärnindustrier som metaller, olja och gas, cement och vindkraft. Företaget kommer också att utöka sin serviceverkstad, förbättra andra anläggningar och etablera ett utbildningscenter.

ABB:s intäkter i Indien uppgick 2025 till över 1,5 miljarder dollar, vilket utgör ungefär 4 procent av de totala intäkterna för ABB-koncernen. ABB har över 10 000 medarbetare runt om i Indien med verksamhet

på fem platser med ungefär 25 tillverknings-, distributions- och driftanläggningar plus fem större FoU-center.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 9 mars 2026, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

—

För mer information, kontakta:
ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com