

19 FEBRUARI 2026

# ABB tecknar moderniseringsavtal med Billerud för att framtidssäkra verksamheten

- ABB moderniserar pappersmaskin 5 vid Billeruds bruk i Gävle med uppgraderad automation, kvalitetskontroll och drivteknik
- Projektet stärker driftsäkerheten, cybersäkerheten och minskar energi- och materialanvändningen vid anläggningen
- Billerud blickar mot framtiden och förbereder sig för AI-baserad optimering

ABB har tecknat ett avtal med den svenska massa- och papperstillverkaren Billerud om att modernisera pappersmaskin 5 vid företagets bruk i Gävle, en av deras viktigaste anläggningar för produktion av vätskekartong och liners. Kontraktet innefattar nya automationsfunktioner, uppdaterad hårdvara, förbättrad kvalitetskontroll och moderniserad drivteknik för en maskin som står för en betydande del av Billeruds globala förpackningsproduktion. Uppgraderingarna ska öka effektiviteten, stärka cybersäkerheten, minska energi- och materialanvändningen samt skapa en plattform redo för nästa generations digitala lösningar och AI-verktyg.

Bruket i Gävle spelar en strategisk roll i den globala förpackningsvärdekedjan. Kartong som produceras där används i konsument- och livsmedelsapplikationer världen över, och anläggningen stödjer produktionsvolymerna motsvarande cirka 200 miljoner förpackningar per dag inom Billeruds nätverk. I takt med att efterfrågan på fiberbaserade och förnybara material ökar måste bruken hantera produktionsförändringar med hög precision, även när produktmixen förändras. Billeruds investering stödjer en mer effektiv och flexibel produktion.

Moderniseringsprojektet innebär att flera kärnsystem uppgraderas till ABB:s senaste plattformar, där ibland ett uppgraderat ABB Ability™ System 800xA®, nya AC800M-styrenheter av senaste generation, förnyade funktioner för kvalitetskontroll samt uppdaterade drivsystem. Med dessa integrerade får bruket en mer säker och robust automationsmiljö som hanterar data mer effektivt och ger operatörerna tydligare och snabbare insyn i maskinens prestanda. Produktionsändringar kan genomföras med högre noggrannhet, vilket minskar avvikelser från kvalitetsmål samtidigt som råvaru- och energiförbrukningen reduceras. Den nya lösningen skapar även utrymme för framtida utveckling och ger Billerud möjlighet att införa avancerad processtyrning och ta steg mot AI-stödd optimering i takt med att verksamheten utvecklas.

”Det här projektet bygger vidare på det långvariga samarbetet mellan ABB och Billerud i Gävle”, säger Martin Björnmalm, Local Business Line Manager, Pulp, Paper and Fiber på ABB:s Process Industries-division. ”Genom att uppgradera både automation och kärnhårdvara får operatörerna kraftfullare verktyg, maskinen blir mer robust och bruket förbereds för framtida digitala förbättringar.”

När moderniseringen är slutförd kommer Billerud att ha en automationsmiljö som är anpassad både för dagens behov och för framtida tillväxt. Systemets flexibilitet gör det möjligt att introducera nya kvaliteter, integrera avancerad analys och fortsätta förbättra resurseffektiviteten över tid. Projektet stärker ytterligare ABB:s roll som långsiktig partner till massa- och pappersindustrin, med stöd av global expertis och en stark lokal närvaro i Sverige.

För mer information om ABB:s automations- och kvalitetskontrollösningar för massa- och pappersindustrin, besök <https://new.abb.com/control-systems/industry-specific-solutions/pulp-and-paper>

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 19 februari 2026, vilket kan läsas i sin helhet på [abb.com/news](http://abb.com/news). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för ”Engineered to Outrun”. Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). [www.abb.com](http://www.abb.com)

ABB Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella verksamheter som tillgodoser ett brett spektrum av grundläggande behov – från att tillhandahålla energi, vatten och material till att producera varor och transportera dem till marknaden. Med cirka 26 000 medarbetare samt ledande teknik- och serviceexpertis hjälper Automation process-, hybrid- och marinindustrin att ’outrun – leaner and cleaner’. [go.abb/automation](http://go.abb/automation)

---

För mer information, kontakta:

ABB Sverige  
Christine Gunnarsson, presschef  
+46 72 461 20 00  
[press@se.abb.com](mailto:press@se.abb.com)