

17 FEBRUARI 2026

Manganese Metal Company uppnår stabil elförsörjning med ABB-teknik vid sydafrikansk anläggning

- Manganese Metal Company (MMC) är globalt betydelsefullt som världens största raffinör av 99,9 procent ren, selenfri elektrolytisk manganmetall (EMM)
- Materialet är viktigt för industri och energiomställning och används i litiumjonbatterier, legering och svetsning samt elektronik
- ABB:s styrteknik bidrog till att övervinna utmaningar med instabil elförsörjning i en anläggning där kontinuerlig tillgång på el är avgörande för driften

ABB har installerat sin högpresterande styrteknik för högeffektslikriktare för att säkerställa stabil elförsörjning vid Manganese Metal Companys (MMC) raffinaderi i Mbombela, Sydafrika.

Anläggningen i den nordöstra provinsen Mpumalanga är av nationell och internationell betydelse som världens enda producent utanför Kina av högkvalitativ elektrolytisk manganmetall (EMM), samt världens största raffinaderi¹ av 99,9 procent selenfri EMM. MMC betjänar över 120 kunder i mer än 20 länder och exporterar cirka 95 procent av sin årliga produktion för industri- och energiomställningsapplikationer, inklusive tillverkning av litiumjonbatterier, legering och svetsning samt elektronik.

Eftersom driftsstabilitet är avgörande för framgång i en konkurrensutsatt global miljö implementerades ABB-teknik för att motverka effektfluktuationer från ett instabilt elnät, vilket belastade åldrande transformatorer. ABB:s högpresterande styrenhet AC 800PEC, som är utvecklad för snabba och precisa reaktioner på effektvariationer, kombinerades med ABB:s högeffektslikriktarteknik – sex MCR1000-enheter – för att säkerställa maximal tillgänglighet och högsta produktivitet. Styrenheten kan köra

högpresterande applikationer med snabba styralgoritmer och cykeltider ner till 100 mikrosekunder för snabba reglerslingor.

Kunden rapporterar att den avancerade styrenheten avsevärt har minskat oplanerade driftstopp och förbättrat den operativa stabiliteten. Med ökad systemrobusthet har MMC uppnått större förutsägbarhet och tillförlitlighet i sina produktionsprocesser.

"Vi stod inför flera kritiska utmaningar som påverkade vår verksamhet och potentiellt vår marknadsposition", säger Teheli Morabe, Chief Operating Officer på MMC. "Tekniska begränsningar, särskilt användningen av äldre likriktarteknik, ledde till frångångingar vid ogynnsamt väder och vid variationer i elnätet. Anläggningens krav på kontinuerlig produktion innebar att stillestånd inte var ett alternativ, och därför var vi tvungna att lösa dessa problem utan att störa driften. ABB:s innovationer adresserade inte bara våra omedelbara operativa utmaningar, utan skapade även en grund för långsiktig stabilitet och konkurrenskraft."

"Vårt projekt med MMC är ett exempel på hur ABB arbetar på ett sätt som kanske inte alltid syns, men som gör en betydande positiv skillnad för viktiga kunders verksamhet", säger Ralph Burgener, Global Business Unit Manager för High-Power Rectifier inom ABB:s division Process Industries. "Utmaningar med elförsörjning finns över hela världen men är särskilt välkända i Sydafrika. Att övervinna dessa med automatiserad kraftstyrningsteknik ger våra ingenjörsteam stor tillfredsställelse. Vi gör det möjligt för denna mangananläggning att konkurrera internationellt, vilket ligger i linje med ABB:s uppdrag 'Engineered to Outrun'."

¹ [Manganese Metal Company - About Us](#)

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 17 februari 2026, vilket kan läsas i sin helhet på [abb.com/news](#). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). [www.abb.com](#)

ABB Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella verksamheter som tillgodoser ett brett spektrum av grundläggande behov – från att tillhandahålla energi, vatten och material till att producera varor och transportera dem till marknaden. Med cirka 26 000 medarbetare samt ledande teknik- och serviceexpertis hjälper Automation process-, hybrid- och marinindustrin att 'outrun – leaner and cleaner'. [go.abb/automation](#)

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com