

3 FEBRUARI 2026

ABB IE6 SynRM-motorer ökar industrins energieffektivitet

- ABB IE6 Hyper-Efficiency SynRM-motorer finns nu i stora ramstorlekar i ett brett effektområde, från 110 till 450 kW.
- Användare får en förbättring på 76 procent¹ i form av energibesparing, avkastning på investerat kapital och koldioxidutsläpp när de väljer en IE6- istället för en IE5-motor.
- Den magnetfria SynRM-tekniken är en hållbar lösning utformad för återvinning och som inte innehåller några sällsynta jordartsmetaller.

ABB påskyndar industrins energieffektivisering med det utökade sortimentet av IE6 Hyper-Efficiency synkrona reluktansmotorer (SynRM). Den magnetfria tekniken – nu från 110 till 450 kW i axelstorlekar 280 och 315 samt med varvtal på upp till 3 600 rpm per minut – når nästa nivå av energieffektivitet och hållbarhet för ännu fler industritillämpningar. Det nya sortimentet bygger vidare på milstolpen från 2024 då ABB blev världens första tillverkare att lansera en magnetfri IE6 SynRM-motor för specialtillämpningar. ABB har nu gjort den banbrytande tekniken till sitt huvudalternativ och går därmed före den kommande standarden IE6 Hyper-Efficiency.

"IEA:s World Energy Outlook 2025² betonar energieffektivitet som en av de snabbaste och mest kostnadseffektiva åtgärderna för industriell produktivitet och utfasning av fossila bränslen. I linje med vår filosofi Engineered to Outrun är IE6 Hyper-Efficiency SynRM-motorerna konstruerade exakt för detta", säger Stefan Floeck, chef för ABB:s division IEC LV Motors. "Kunderna får nu tillgång till världsledande energieffektivitet i ett brett effektområde, där de ofta får tillbaka pengarna på bara några månader samtidigt som de närmar sig hållbarhetsmålen."

Att gå över till IE5 Ultra-Premium efficiency SynRM-motorer är ett beprövat sätt att göra stora besparingar jämfört med motsvarande IE4-induktionsmotorpaket. Det finns dock ännu större fördelar med att uppgradera till ABB:s nuvarande standardalternativ IE6 SynRM. Med en normal livslängd på 20 år ökar besparingarna³ till 51 200 EUR och 92 200 kg CO² – motsvarande 21,5 bensindrivna passagerarfordon som körs under ett år. Det är en förbättring på 76 procent jämfört med att uppgradera från IE4 till IE5 med en avkastning på investerat kapital på åtta månader.

IE6 SynRM har konstruerats med hållbarhet i centrum och innehåller inga permanenta magneter eller sällsynta jordartsmetaller, kan återvinnas till 98 procent och utgör en del av portföljen ABB EcoSolutions™ med helt verifierade miljödeklarationer (ISO 14025 typ III). Detta gör det möjligt för kunder och återförsäljare att fatta mer informerade, hållbara beslut genom en ökad transparens om alla produkters cirkularitet och miljöpåverkan.

IE6 SynRM-motorer håller samma storlek som vanliga induktionsmotorer, vilket underlättar motorbyte i fläktar, pumpar, kompressorer och andra tillämpningar. De passar perfekt ihop med ABB:s frekvensomriktare och stärker därför ABB:s satsning på banbrytande energieffektivitet och minskade driftkostnader och hjälper industriföretagen att påskynda sin resa mot utfasning av fossila bränslen.

Läs mer om ABB:s SynRM-motorer [på webbplatsen](#).

1 - Ett utbyte av en IE4 induktionsmotor med en IE5 SynRM kan minska de årliga koldioxidutsläppen med 2 610 kg. Med ABB:s IE6 SynRM som standardalternativet minskar utsläppen med 4 610 kg – en förbättring på 76 procent.

2 - IEA (2025), World Energy Outlook 2025, IEA, Paris <https://www.iea.org/reports/world-energy-outlook-2025>, License: CC BY 4.0 (report); CC BY NC SA 4.0 (Annex A).

3 - Beräkningen baseras på en 110 kW motortillämpning med 8 760 timmars körtid vid 75 procents effekt och en antagen energikostnad på 0,2 euro per kWh

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 3 februari 2026, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB Motion, global ledare inom motorer och drivenheter, finns i centrum för att påskynda en mer produktiv och hållbar framtid. Vi uppfinner och tänjer på teknikgränserna för att bidra till energieffektiva cirkulära lösningar med låga koldioxidutsläpp för kunder, industrier och samhälle. Med våra digitalt uppkopplingsbara frekvensomriktare, motorer och tjänster uppnår våra kunder och partners bättre prestanda, säkerhet och tillförlitlighet. För att hjälpa världens industriföretag att bli konkurrenskraftiga – mer resurseffektiva och hållbara, tillhandahåller vi motordrivna lösningar till många olika slags tillämpningar inom alla industrisegment. Vi bygger vidare på vår djupgående expertis med över 140 år inom området elektriska drivlinelösningar och över 23 000 medarbetare i 100 länder och lär oss och blir bättre varje dag. go.abb/motion

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com