

18 DECEMBER 2025

ABB levererar säkrare och smartare elektrifiering och automation för sandmagasin vid Bolidens Aitikgruva

- ABB levererar utökad elektrifiering och automation för att stödja utbyggnaden av sandmagasinet vid Sveriges största koppardagbrott
- Modulära system möjliggjorde snabb installation samtidigt som stilleståndstiden minimerades och dammsäkerheten stärktes
- Infrastrukturen stödjer Bolidens åtagande om sandmagasin med nolltolerans mot olyckor i takt med ökad efterfrågan på kopparproduktion

ABB har byggt ut elektrifierings- och automationsinfrastrukturen vid Bolidens Aitikgruva, vilket möjliggör en säker och effektiv expansion av sandmagasin vid en av Europas viktigaste gruvanläggningar. Uppgraderingen stärker kapaciteten för vattenlagring, återvinning och övervakning och gör det möjligt för Sveriges största dagbrott för koppar att skala upp verksamheten på ett säkert sätt i takt med den ökande globala efterfrågan på koppar.

Enligt International Energy Agency beräknas den globala efterfrågan på raffinerad koppar öka med omkring 22 procent fram till 2035¹. För att möta den ökande efterfrågan på ett ansvarsfullt sätt utvecklar Boliden hållbara gruvmetoder vid koppargruvan Aitik, däribland branschledande sandmagasinhantering med nolltolerans mot olyckor och tillbud. Samtidigt ligger projektet i linje med Bolidens bredare satsning på långsiktig resiliens, för att säkerställa att verksamheten förblir effektiv och regelefterlevande under många decennier framöver.

För att stärka sandmagasinen till stöd för gruvans kopparproduktion behövde Boliden nya system som säkrar elförsörjningen, möjliggör övervakning i realtid av vattenflöden och dammens beteende samt säkerställer efterlevnad av den globala branschstandarden för hantering av sandmagasin, Global

¹ [Global Critical Minerals Outlook](#)

Industry Standard on Tailings Management(GISTM)². ABB levererade elektrifierings- och styrsystem med snabb installation som också är konstruerade för att klara tuffa väderförhållanden som kan i norra Sverige.

ABB:s lösning inkluderar modulära teknikhus, mellan- och lågspänningsställverk, transformatorer, frekvensomriktare för pumpstationer samt det distribuerade styrsystemet ABB Ability™ System 800xA® för automatiserad övervakning. Dessa plattformar möjliggör centraliserad styrning av energiflöden, prediktivt underhåll och diagnostik i realtid, vilket är avgörande för att hantera dammens prestanda och med inbyggd redundans för att undvika driftstopp.

“Vi började utgå från de mer traditionella metoderna för att designa och bygga elinfrastruktur, men insåg snabbt med den korta tidsramen att vi behövde en flexibel lösning som också har möjlighet att växa i takt med att gruvan expanderar. Vi använde därför förfabricerade teknikhus som snabbt kunde installeras och tas i drift – vilket hjälpte Boliden att hålla produktionsschemat utan att tumma på säkerheten”, säger Peter Hartman, Sales Manager Mining, ABB Process Industries Sverige.

“Eftersom det här är ett så avgörande projekt för Aitik:s framtid känns det extra glädjande att det höll både tidplan och budget”, säger Peter Nystedt, Manager Project Office, Boliden.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 18 december 2025, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 26 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb/processautomation

För mer information, kontakta:

ABB Sverige

Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com

² [Global Industry Standard on Tailings Management - Global Tailings Review](#)