

2 DECEMBER 2025

ABB presenterar avancerad analysator med en enda enhet för mätning av fyra gasföroreningar

- Nästa generations Sensi+ NG mäter syre (O₂) i naturgas och biogas tillsammans med vätesulfid (H₂S), vattenånga (H₂O) och koldioxid (CO₂)
- Mätning av de fyra mest kritiska gasföroreningarna i en enda analysator ersätter behovet av flera enheter
- Sensi+ NG stöder naturgas- och biogasproducenter samt pipelineoperatörer uppströms och mittströms med övervakning av gaskvalitet i realtid

ABB har lanserat Sensi+ NG, den senaste utvecklingen av företagets innovativa analysator för föroreningar i flera gaser för biogas- och naturgasindustrin. ABB bygger vidare på framgången med sin första lösning och fortsätter att innovera genom att lägga till mätning av syre (O₂) till Sensi+ NG:s befintliga funktioner för spårnivåmätning av vätesulfid (H₂S), vattenånga (H₂O) och koldioxid (CO₂). Detta tillägg möjliggör kontinuerlig realtidsövervakning av de fyra mest kritiska gaskomponenterna i en och samma enhet. Det är en 4-i-1-analysator konstruerad för att stödja driftsäkerhet, förbättra produktiviteten och minska underhållet, vilket bidrar till effektivare och tillförlitligare prestanda i industriella miljöer.

Föroreningar i naturgas är en stor utmaning för operatörens verksamhet eftersom de utgör både en säkerhetsrisk och en risk för rörledningens integritet på grund av korrosion. Sensi+ NG säkerställer att gaskvaliteten uppfyller strikta standarder för rörledningar innan biogas eller biometan injiceras i gasnätet, vilket möjliggör säker och tillförlitlig överföring.

ABB utvecklade och driftsatte den ursprungliga analysatorn för föroreningar i flera gaser som ett samarbetsprojekt med en nordamerikansk ledare för naturgasledningar.

”Den ursprungliga lösningen var redan en revolution på marknaden med sin förmåga att analysera flera gaser, sin enkla installation, drift och underhåll samt sitt minskade fotavtryck och driftskostnader”, säger Stefan Parmentier, Global Product Manager, Industrial ICOS på ABB:s Measurement & Analytics-divis-
ion. ”Den förbättrade Sensi+ NG är en robust och intelligent enhet som bygger vidare på detta arv

genom att kontinuerligt övervaka de fyra mest kritiska gasföroreningarna, säkerställa produktflödet och skydda tillgångar, miljö och människor.”

Sensi+ NG drivs av ABB:s innovativa laserteknik OA-ICOS™ och ger nästan omedelbar insikt och övervakning av naturgas- och biogasflöden. Den bygger också på teknikens förmåga att göra det möjligt att installera en enda analysator för flera olika applikationer.

Tillförlitliga gasavläsningar och snabb responstid

Genom att konsolidera flera mätningar i en smart enhet maximerar Sensi+ NG effektiviteten och prestandan samtidigt som driftskontinuiteten förbättras.

Genom att lägga till O₂ i mixen förbättras processoptimeringen ytterligare, vilket ger operatörerna stöd för tidig problemdetektering utan missade avvikelser, falska anrop eller avstängningar, samtidigt som efterlevnaden av regelverket upprätthålls.

Sensi+ NG förenklar verksamheten som en 4-i-1-analysator genom att eliminera behovet av förbrukningsartiklar, frekvent kalibrering eller komplicerat underhåll, vilket också minskar antalet enheter som krävs. Tillsammans bidrar dessa förbättringar till att minimera produktspill och maximera drifttiden för att skydda anläggningens säkerhet och produktivitet.

Det finns liten eller ingen risk för korsinterferens och minimal långsiktig förskjutning, vilket innebär att Sensi+ NG ger förtroende för alla verksamheter och applikationer. Dess design med lågt underhållsbehov är särskilt fördelaktig för biogasanläggningar i avlägsna områden eller på landsbygden, där enkel drift och hållbarhet är avgörande.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 2 december 2025, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb/processautomation

—

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com