

11 NOVEMBER, 2025

ABB lanserar uppdaterad vision för den helelektriska gruvan

- ABB lanserar den andra upplagan av sin rapport om den helt elektriska gruvan, med reflektioner kring lärdomar och erfarenheter från arbetet med eMine™-ramverket under de senaste fyra åren
- Den senaste analysen visar att gruvbolag prioriterar elektrifiering för att förbättra prestanda och minska utsläppen
- Genom att ta itu med vanliga hinder för förändring visar ABB hur en stegvis implementering kan minska riskerna på vägen mot elektrifiering

ABB har idag lanserat sin uppdaterade vision för den helt elektriska gruvan med den andra upplagan av rapporten med titeln **"Building the all-electric mine: Starting small, thinking big."** Publicerad fyra år efter den första upplagan bygger ABB:s uppdaterade rapport på företagets mångåriga erfarenhet av industriell elektrifiering.

Gruvdrift står för upp till 7 procent av de globala växthusgasutsläppen. Statistik från ABB:s rapport Mining's Moment, som släpptes i oktober 2024, visar att 30 procent av branschledarna ligger efter sina mål för utsläppsminskning till 2030. Rapporten utvecklar dessa insikter och betonar vikten av ABB:s vision för att påskynda övergången till helt elektriska gruvor, inklusive:

- Elektrifiering av verksamheten, exempelvis med trolley-assist-infrastruktur för gruvtruckar, kan minska koldioxidutsläppen med upp till 90 %. I rapporten från oktober 2024 planerade 42 % av gruvbolagen att avkarbonisera sina transportflottor till 2026 och 68 % uppgav att de kommer att elektrifiera minst 25 % av flottan till 2030.
- Mer än två tredjedelar (68 %) ser teknik, inklusive elektrifiering, som en drivkraft för att attrahera Generation Z-talanger och hantera en åldrande arbetsstyrka.

Gruvledare är med på förändringen: Mer än hälften (53 %) av förväntar sig en betydande eller fullständig omvandling av sina gruvverksamheter till 2030.

Sedan 2021 har ABB genomfört 26 eMine™-studier i nio länder tillsammans med globala gruvbolag för att förstå praktiska utmaningar och möjligheter med elektrifiering av fordonsflottor. Med fyra års verkliga framsteg och innovation beskriver den andra upplagan av rapporten hur gruvverksamheter kan ta praktiska, prestationsfokuserade steg mot elektrifiering och mer hållbar gruvdrift redan idag. Genom att dra nytta av branschinsikter och ABB:s egen teknologiplan delar rapporten upp omvandlingen i

kortsiktiga, hanterbara projekt som stödjer operativa nyckeltal och samtidigt lägger grunden för gruvdrift utan utsläpp.

Den nya rapporten delar lärdomar och erfarenheter från storskalig elektrifiering av gruvverksamheter.

Den uppdaterade rapporten förklarar varför åtgärder är brådskande men också möjliga. Dagens teknik kan avsevärt minska utsläpp och driftskostnader, med många kommersiellt tillgängliga lösningar som redan är beprövade i fält, såsom elektriska lastnings-, transport- och transportbandsystem.

ABB:s analys visar också att gruvbolag är öppna för att anta ny teknik – där 68 % planerar att elektrifiera minst en fjärdedel av sina flottor till 2030 – men ofta föredrar testade, beprövade lösningar. För att möta detta behov uppmuntrar ABB branschen att pilottesta nya lösningar och samarbeta kring utvecklingen av nästa våg av elektrifieringsteknik. En sådan innovation är ABB:s eMine™ Robot Automated Connection Device (ACD), en interoperabel, helautomatiserad, högkapacitetsladdningslösning för elektriska gruvtruckar. Testad i tuffa miljöer som Bolidens Aitik-gruva i norra Sverige möjliggör Robot ACD snabba, säkra och handsfree-anslutningar samtidigt som den stöder ett brett spektrum av gränssnitt, leverantörsmekanismer och utvecklande industristandarder.

”Full elektrifiering av gruvor sker inte över en natt, men fyra år efter lanseringen av ABB eMine™ är vi glada att se framsteg. ABB:s pilotprojekt ger en modell för att bygga förtroende och momentum för branschens omvandling. Nu är det dags att skala upp”, säger Björn Jonsson, Business Line Manager för Mining and Materials på ABB Process Industries. ”På ABB hjälper vi våra partners att navigera denna övergång med stegvisa lågriskåtgärder som är i linje med teknikens mognad, flottans och infrastrukturens cykler samt affärs mål. Det är en gemensam resa, och vi gör den tillsammans.”

Den senaste upplagan av rapporten bemöter också vanliga frågor kring störningar, kapitalinvesteringar och infrastruktur. Viktigast av allt bekräftar den ABB:s engagemang för partnerskap och erbjuder kunder en färdplan för elektrifiering som börjar smått men bygger mot en omvandling i industriskala. Detta drivs av automation, digital integration och ett gemensamt engagemang för hållbar prestanda.

Ladda ner rapporten här: [2nd edition: Building the all-electric mine](#)

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 11 november 2025, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för ”Engineered to Outrun”. Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb/processautomation

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com