

21 OKTOBER, 2025

SSAB tilldelar ABB stort elektrifieringskontrakt för det nya fossilfria stålverket i Luleå

- ABB säkrar kontrakt för att designa, leverera, installera och driftsätta den huvudsakliga elinfrastrukturen till SSAB:s nya stålverk i Luleå
- Projektet omfattar leverans av elektrifieringsprodukter och ingenjörstjänster för att stödja övergången till fossilfri ståltillverkning
- SSAB:s nya anläggning i Luleå förväntas minska Sveriges totala koldioxidutsläpp med 7 procent

ABB har tilldelats ett kontrakt av SSAB för att leverera den huvudsakliga elinfrastrukturen till ståltillverkarens nya fossilfria stålverk i Luleå. Kontraktet omfattar design, leverans, installation och driftsättning av den centrala kraftdistributionen, vilket säkerställer en tillförlitlig elförsörjning till hela den nya anläggningen. Projektet markerar ett viktigt steg i SSAB:s omställning till fossilfri ståltillverkning.

Den nya anläggningen kommer att ersätta SSAB:s befintliga ståltillverkning i Luleå, med planerad start för produktionen av fossilfritt stål i slutet av 2029. När anläggningen är i drift uppskattar SSAB att koldioxidutsläppen kommer att minska med 2,8 miljoner ton per år¹, vilket motsvarar en minskning med 90 procent jämfört med dagens verksamhet. Detta förväntas bidra till att minska Sveriges totala CO₂-utsläpp med 7 procent².

ABB:s leveranser som kommer att ske mellan 2025 och 2028 utgör grunden för fossilfri ståltillverkning på anläggningen genom att möjliggöra ett stabilt, effektivt och framtidssäkert elsystem. Omfattningen inkluderar fullständiga designtjänster för elinfrastrukturen samt leverans av mellanspännings- och lågspänningsutrustning, distributionstransformatorer, UPS-system, likströmsdistribution,

¹ [SSAB receives environmental permit to transform steel plant in Luleå - SSAB](#)

² [SSAB continues the transformation with a fossil-free mini-mill in Luleå, Sweden - SSAB](#)

reservkraftssystem, automation, kraftstyrning och övervakningssystem. ABB kommer även att vara ansvarigt för installation och driftsättning och agera som ensam leverantör för hela projektet.

Tillförlitlig kraftdistribution är central för SSAB:s omställning, där det nya stålverket kommer att använda energiintensiva processer som elektriska ljusbågsugnar. ABB har varit involverat från de tidigaste skedena, genom att genomföra förstudier och analyser för att designa ett system som säkerställer en stabil kraftöverföring från elnätet till alla delar av anläggningen, för att möta de nya energikrav som ställs på verket. Detta noggrant planerade samarbete utgör grunden för att ersätta kolbaserad produktion och möjliggör storskalig fossilfri ståltillverkning

"ABB har varit en långsiktig och viktig leverantör till SSAB under flera decennier. Med detta avtal kommer SSAB och ABB att fortsätta denna resa framöver. För vår anläggning i Luleå kommer ABB att ta fullt ansvar för design, leverans och driftsättning av den huvudsakliga elinfrastrukturen," säger Carl Orrling, Chief Technology Officer och chef för Transformation Office på SSAB. "Deras tidiga engagemang och förmåga att kombinera global expertis med en stark lokal närvaro var avgörande faktorer i vårt beslut. Med den nya tekniken får vi lägre kostnader, kortare ledtider och en bättre förmåga att hantera variationer i efterfrågan. När vi stänger den nuvarande produktionen kommer vi i stort sett att eliminera våra koldioxidutsläpp i Luleå."

"För att möjliggöra fossilfri ståltillverkning är tillförlitlig elkraftförsörjning själva kärnan", säger Martin Björnmalm, Local Business Line Manager för Metals and Power Conversion inom ABB:s division Process Industries. "Vi har arbetat med SSAB i decennier och vi är såklart oerhört stolta över att återigen få förtroendet, nu även för det nya stålverket i Luleå. Tillsammans med SSAB har vi samarbetat tätt för att skapa en elinfrastruktur som möter dagens behov men också stödjer deras långsiktiga omställning."

Projektet bygger vidare på ABB:s långvariga samarbete med SSAB och understryker ABB:s roll som en pålitlig partner i att stödja metallindustrins övergång till mer hållbara verksamheter.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 21 oktober 2025, vilket kan läsas i sin helhet på [abb.com/news](https://www.abb.com/news). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb/processautomation

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com