

16 OKTOBER 2025

DS Smith väljer ABB som partner för transformationsprojekt vid Kemsley pappersbruk

- ABB integrerar automation, elektrifiering och digitala lösningar för ny massalinje vid Storbritanniens största återvinningspappersbruk
- Projektet stöder DS Smiths investering på 50 miljoner pund för ökad effektivitet, tillförlitlighet och hållbarhet
- Omfattningen inkluderar distribuerat styrsystem, motorer, omriktare, lågspända motorställverk, säkerhetssystem samt tillstånds- och underhållsövervakning

ABB har tilldelats ett kontrakt av DS Smith för att leverera elektrifierings-, automations- och digitala lösningar till en ny massalinje vid företagets flaggskeppsanläggning, Kemsley pappersbruk i Kent, Storbritannien. Projektet är en central del av DS Smiths investering på 50 miljoner pund för att öka effektiviteten, minska miljöpåverkan och stödja framtida tillväxt vid anläggningen.

Inom ramen för kontraktet kommer ABB att leverera det distribuerade styrsystemet ABB Ability™ System 800xA®, motorer, omriktare, lågspända motorställverk, säkerhetssystem samt den digitala mjukvarulösningen ABB Ability™ Asset Performance Management för tillstånds- och underhållsövervakning. Teknologierna kommer att integreras med pappersbrukets befintliga ABB-installerade styrarkitektur, vilket möjliggör fullständig styrning och kontroll över hela verksamheten. Detta kommer att bidra till snabbare beslutsfattande, förbättrad tillförlitlighet och optimerad prestanda i hela produktionsprocessen.

Den nya linjen, som planeras starta upp år 2026, kommer att leverera återvunnen fiber till pappersmaskin PM3, som producerar en rad förpackningsmaterial av hög kvalitet med 100 procent återvunnet material. När uppgraderingen är i drift förväntas den kraftigt minska vattenförbrukningen,

koldioxidutsläppen och avfallsgenereringen – vilket bidrar till DS Smiths mål att inte skicka något av sitt avfall till deponi samt att minska sina utsläpp i Scope 1, 2 och 3 med 46 procent till år 2030¹.

"ABB har varit med oss på vår resa mot modernisering och ökad hållbarhet under de senaste åren, och vi kände starkt att deras föreslagna lösning passar våra prioriteringar för den nya linjen," säger Adrian Clark, Electrical and Automation Development Manager på DS Smith Kemsley. "Vi vill ha ett fullt integrerat, fabriksövergripande system som minimerar komplexitet och maximerar kontinuiteten med befintliga processer. Vårt senaste steg tillsammans med ABB börjar nu, och vi har fullt förtroende för teamets samarbete och de resultat de kommer att uppnå."

"Omfattningen av detta projekt och det förtroende som ABB har fått speglar vår förmåga att samla elektrifiering, automation och digitalisering i ett enhetligt paket," säger Paul Clark, Account Manager för Pulp, Paper & Fiber vid ABB:s division Process Industries. "Genom detta hjälper vi till att framtidssäkra ett av Europas viktigaste återvinningspappersbruk."

DS Smiths investering vid Kemsley är utformad för att skapa långsiktig hållbarhet och operativa förbättringar. Detta senaste projekt utgör ytterligare ett steg framåt i företagets bredare digitala och miljömässiga strategi för anläggningen.

Som en betrodd partner till den globala papper- och massaindustrin fortsätter ABB att stödja ledande tillverkare i deras omställning mot säkrare, smartare och mer hållbara verksamheter genom att kombinera branschkunskap med integrerade teknologier för att möjliggöra prestanda på alla nivåer.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 16 oktober 2025, vilket kan läsas i sin helhet på [abb.com/news](https://www.abb.com/news). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb.com/processautomation

För mer information, kontakta:

ABB Sverige

Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com

¹ [Decarbonising our operations and value chain - DS Smith](#)

