

8 OKTOBER 2025

LKAB ingår ett nytt tekniksamarbete med ABB för att forma framtidens gruvnäring

- ABB och LKAB ingår strategiskt tekniksamarbete för att påskynda automation, elektrifiering och digitalisering inom gruvnäringen
- Samarbetet ska utveckla en branschstandard för nästa generations energi-, produktions- och robotlösningar för en mer effektiv, cybersäker och hållbar gruvnäring

ABB och den svenska gruv- och mineralkoncernen LKAB har undertecknat en avsiktsförklaring om att inleda ett strategiskt tekniksamarbete för att forma framtidens gruvnäring. Avtalet avser ta fram ett ramverk av gemensamt samarbete inom utveckling av automation, elektrifiering och digitalisering, med fokus på nästa generations energi-, produktionsstyrnings- och robotlösningar inom gruvindustrin.

Partnerskapet kommer att fokusera på några av de största nödvändiga förändringarna i gruvindustrins omställning mot en helelektrisk, automatiserad och digitaliserad gruva – med syfte att förbättra säkerhet, hållbarhet och produktivitet. ABB och LKAB kommer att utforska avancerade energisystem, från smartare kraftdistribution och energilagring till laddning av batterielektriska fordon och batterihantering. De kommer också att undersöka hur produktionen kan optimeras och styras genom hela värdekedjan, inklusive ventilation, malning och flotation.

Avtalet öppnar även upp för samarbete kring möjliga nya utvecklingsområden inom robotisering, såsom automatiserad laddning av sprängmedel, samt säkrare och mer effektiva gruvspelslösningar, exempelvis hybridlinor för djupare malmtransport. Representanter från LKAB och ABB kommer att ingå i en styrgrupp som ska leda och följa upp samarbetet.

"Vi står inför ett av de mest betydelsefulla teknikskiftena i gruvnäringens historia. Det här partnerskapet med ABB kommer att bidra till att påskynda vår omställning mot en mer hållbar, säker och digitaliserad framtid," säger Jenny Greberg, teknikchef på LKAB. "Genom att kombinera vår gruvkompetens med ABB:s teknikledarskap strävar vi efter att skapa en branschstandard för säker, effektiv och ansvarsfull gruvdrift."

"Vår senaste forskning visar att 77 procent av beslutsfattarna inom gruvindustrin anser att automation, elektrifiering och digitala teknologier är avgörande för en hållbar omställning av gruvnäringen, och de förlitar sig på pålitliga teknikleverantörer som ABB för att tillsammans ta fram de lösningar som krävs

för att möta dessa behov," säger Vedrana Spudic, Head of Technology Mining, ABB Process Industries. "Detta samarbete gör det möjligt för oss att vidareutveckla teknik i verkliga gruvmiljöer och säkerställa att vi levererar omedelbart och mätbart värde för våra kunder i form av energieffektivitet, produktivitet och säkerhet."

Partnerskapet – som leds av Jan Moström, VD för LKAB, Jenny Greberg, teknikchef på LKAB, Vedrana Spudic, ABB:s Head of Technology Mining, och Peter Terwiesch, President ABB Process Automation – lyfter fram hur samarbete mellan gruvbolag och teknikleverantörer kan påskynda omställningen mot en säkrare, mer produktiv och hållbar framtid.

Med denna avsiktsförklaring visar ABB och LKAB ett gemensamt engagemang för att utforska långsiktigt värdeskapande och innovation inom gruvnäringen, genom att påskynda övergången från pilotprojekt till storskalig implementering av ny teknik. Ramverket stöder inte bara LKAB:s omställning, utan sätter också en standard för en mer hållbar gruvdrift globalt.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 8 oktober 2025, vilket kan läsas i sin helhet på [abb.com/news](https://www.abb.com/news). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb.com/processautomation

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com