

30 SEPTEMBER 2025

ABB lanserar ny mjukvarulösning för helhetsoptimering av massabruk – stärker smart och hållbar produktion

- ABB Ability™ Plant Optimizer för massabruk möjliggör realtidskoordination av produktionsplanering och drift över hela bruket
- Förbättrar kvalitet, effektivitet och lönsamhet genom att göra det lättare att följa hela processen, optimera löpande och fatta bättre beslut
- Hjälper massabruk att hantera utmaningar som gammal utrustning, åldrande infrastruktur och mer komplicerad drift

ABB har lanserat ABB Ability™ Plant Optimizer för massabruk – en dynamisk mjukvarulösning som hjälper massaproducenter att överbrygga gapet mellan produktionsplanering och realtidsdrift. Mjukvaran är särskilt utvecklad för massaproduktion och gör det möjligt för bruken att förbättra spårbarheten, bibehålla driftstabilitet och sänka produktionskostnaderna i hela bruket.

Att driva ett massabruk är en ständig balansgång. Operatörer och planerare måste hålla dussintals sammankopplade processer i harmoni – ofta samtidigt som de hanterar plötsliga störningar, förändrad efterfrågan och med ökad press om att få ut mer ur befintliga tillgångar. Samtidigt blir det allt svårare att behålla överblicken och agera snabbt när problem uppstår, eftersom systemen fortfarande ofta hanteras i silos och kompetensgapet ökar. Plant Optimizer för massabruk är utvecklad för att ändra på detta – genom att ge medarbetare i massabruk realtidsinsikter och beslutsstöd som gör det möjligt att upptäcka problem tidigare, justera planer snabbare och fokusera sin tid på det som skapar mest värde.

I årtionden har ABB samarbetat med papper- och massaproducenter för att leverera automations-, elektrifierings- och digitala lösningar anpassade efter branschens unika utmaningar. Med denna erfarenhet som grund lanserar ABB nu Plant Optimizer för massabruk – en lösning som möter dessa

utmaningar genom tre centrala funktioner: spårbarhet från början till slut, ekonomisk optimering och operativ motståndskraft.

Eftersom varje del av massaproduktionen är sammankopplad kan små avvikelser få kostsamma effekter. Plant Optimizer för massabruk ger operatörer och ingenjörer den överblick och de verktyg som krävs för att fatta snabbare och mer välgrundade beslut i hela bruket. Genom realtidsövervakning av materialflöden och kvalitetskritiska variabler blir det enklare att identifiera processineffektivitet, spåra kvalitetsavvikelser till deras ursprung och vidta korrigerande åtgärder innan problemen eskalerar. Automatiska kvalitetsövergångar, larmbaserad diagnostik och anpassningsbara rapporter bidrar till ökad standardisering och förbättrad operativ disciplin.

Samtidigt hjälper mjukvaran massabruk att gå från reaktiv till proaktiv planering genom att möjliggöra dynamiskt, framåtblickande beslutsstöd. Genom att använda långsiktiga mål från Manufacturing Execution System (MES) skapas veckovisa och dagliga produktionsplaner som tar hänsyn till verkliga begränsningar. Genom att modellera alternativa scenarios – till exempel förändrad efterfrågan, planering av stopp och uppstarter eller åtgärder mot flaskhalsar – ger systemet rekommendationer som balanserar kapacitet, kostnad och resursanvändning.

Mjukvaran beräknar optimala riktvärden och produktionshastigheter – antingen vid behov eller kontinuerligt – vilket gör det möjligt för teamen att minska spill, öka genomströmningen och sänka produktionskostnaden, utan att investera i ny utrustning. Resultatet är ett mer agilt och motståndskraftigt bruk som kan anpassa sig till förändringar utan att kompromissa med kvalitet eller effektivitet.

"Digitalisering handlar inte bara om datatillgång – det handlar om att omvandla operativ komplexitet till tydliga, samordnade åtgärder", säger Sanjit Shewale, Global Division Head of Digital, ABB Process Industries. "Med Plant Optimizer för massabruk har vi tagit fram en lösning som förenar planering och drift, så att bruken kan arbeta mer effektivt redan idag och samtidigt förbereda sig för en mer autonom framtid."

Denna senaste applikation stärker ABB:s beprövade portfölj av digitala ABB Ability-lösningar för papper- och massaindustrin, och är ytterligare ett bevis på företagets engagemang för att hjälpa producenter att maximera värdet av sina befintliga tillgångar – samtidigt som de navigerar genom energiomställning och kompetensbrist.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 30 september 2025, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb/processautomation

—

För mer information, kontakta:

ABB Sverige

Christine Gunnarsson, presschef

+46 72 461 20 00

press@se.abb.com