

23 SEPTEMBER 2025

ABB:s nya gaskromatograf integrerar cybersäkerhet för att skydda industriella system

- GCP100 är den första gaskromatografen på marknaden med inbyggd cybersäkerhet
- Den sätter en ny standard för cybersäkerhet och realtidsanalys av komplexa gasblandningar, vilket ger operatörer inom naturgas-, biogas-, olje- och petrokemisk industri ökad noggrannhet och datasäkerhet
- GCP100 täcker ett bredare spektrum av industrier och tillämpningar tack vare ett utökat temperaturområde på 60-100 °C och ett detekteringsområde på 1 ppm (part per million)

ABB har lanserat gaskromatografen GCP100 som sätter en ny standard för cybersäkerhet och realtidsanalys av komplexa gasblandningar inom naturgas-, biogas-, olje- och den petrokemiska industrin. GCP100, som ingår i den nya GCPro-serien, hjälper anläggningsoperatörer att övervaka processtabilitet och produktkvalitet i realtid. GCP100 integrerar cybersäkerhetsfunktioner och omvandlar traditionell processanalys, vilket ger operatörerna insikter som förbättrar effektiviteten på ett säkert sätt.

GCP100 är den första gaskromatografen (GC) på marknaden med inbyggd cybersäkerhet och integrerad WIFI. Till skillnad från andra gaskromatografer på marknaden behöver den inte ansluta till tredjeparts-enheter, vilket eliminerar luckor i kryptering och säkerhet. Med alla krypteringselement inbyggda i analysinstrumentet GCP100 är konfidentiella processdata säkrare än någonsin tidigare. Cybersäkerhet är avgörande för gaskromatografer eftersom dessa enheter ofta används i sektorer med kritisk infrastruktur, till exempel energi och miljöövervakning.

"ABB:s nästa generation av gaskromatografer innehåller mycket innovativa framsteg inom GC-teknik och digitalisering", säger Jean-René Roy, Global Business Line Manager, ABB Measurement & Analytics. "Vi har arbetat hårt för att säkerställa att den nya GCPro-serien ska bli det riktmärke som industrin förlitar sig på i framtiden – och det börjar med dagens lansering av GCP100. I mer än 60 år har ABB legat i framkant när det gäller gaskromatografi och tillhandahåller gas analys i realtid för processindustrin."

GCP100 är skapad för omfattande industri- och tillämpningsflexibilitet och kommer att hjälpa industrioperatörer att omvandla sin processanalys med precision och noggrannhet, nya digitala anslutningsmöjligheter, låg förbrukning av gas prov och bärgas samt låg energiförbrukning, vilket möjliggör kontinuerlig övervakning av system utan att öka den tekniska och underhållsmässiga bördan för operatörerna. Tack vare ett utökat temperaturområde på 60–100 °C och ett detekteringsområde på 1 ppm (miljondel) med avancerad modularitet täcker GCP100 ett bredare spektrum av industrier och tillämpningar.

Genom framsteg inom både hårdvara och mjukvara, inklusive dynamiska QR-koder och AI-drivna funktioner, är lösningen utformad för att minska underhållsrelaterad stilleståndstid med upp till 75 procent. Med en 4-tums geststyrd display och en patenterad moduldesign sätter GCP100 en ny industristandard för servicevänlighet.

Integrerad med ABB:s AI-drivna My Measurement Assistant+ med ABB Ability™ Genix Copilot kan operatörer direkt få tillgång till dokumentation, felkoder och reservdelsinformation för effektiviserad diagnostik, förebyggande underhåll och tillståndsovervakning.

GCP100 är konstruerad för en låg strömförbrukning på 12 watt och hjälper industriella operatörer att spara energi. Dessutom bidrar mindre skyddsrum och i vissa fall skyddsrumslösa installationer, med lägre kostnader för uppvärmning, ventilation och luftkonditionering, till lägre kapitalkostnader, vilket gör GCP100 till den gaskromatograf som har den lägsta totala ägandekostnaden i sin klass.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 23 september 2025, vilket kan läsas i sin helhet på [abb.com/news](https://www.abb.com/news). Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är en global teknikledare inom elektrifiering och automation, vilket möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att koppla samman sin expertis inom teknik och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara så att de överträffar sina konkurrenter. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och mer än 110 000 anställda över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att förbättra prestanda och säkerhet i verksamheten, vilket möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. go.abb.com/processautomation

—

För mer information, kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, presschef
+46 72 461 20 00
press@se.abb.com