

7 AUGUSTI 2025

ABB lanserar nytt planhetssystem för låga krafter i applikationer med ultratunna metallband

- Det nya Stressometer® Low-Force Flatness System förbättrar processkontrollen och avkastningen genom att erbjuda hög noggrannhet och robusthet i tillämpningar för kallvalsverk
- Lösning för processer som producerar ultratunna aluminium-, koppar- och stålfolier
- Robust mekanisk design minimerar underhållet och ger lägsta möjliga ägandekostnad

ABB har lanserat ett avancerat planhetssystem för applikationer i kallvalsverk med låga krafter. Det nya Stressometer Low-Force Flatness System är avsett för processer som producerar ultratunna metaller som aluminium-, koppar- och stålfolier och kombinerar hög noggrannhet med en robust design och en låg total ägandekostnad.

Stressometer-sensorn för låga krafter är monterad i en kompakt rulle med en diameter på 200 mm och bibehåller den fysiska storleken hos ABB:s standard Stressometer-sensor, samtidigt som det integrerar specialiserade materialegenskaper för att detektera extremt små kraftvariationer inom några få gram med oöverträffad upplösning. Detta möjliggör mycket snävare kontroll av planhet, tjocklek och spänning i efterbearbetningsapplikationer som hanterar folietjocklekar från 50 ner till fem mikrometer.

Stressometer Low-Force Flatness System är särskilt lämpat för färdigvalsning och integrerade linjer som hanterar både invalsning och färdigvalsning. Systemets höga prestanda möjliggör exakt kontroll där andra kraftsensorer blir brusiga eller oprecisa, särskilt under 20 mikrometer. Genom att säkerställa konsekvent hög kvalitet kan producenterna upprätthålla en hög genomströmning samtidigt som mängden skrot och ombearbetning minskas.

"Det nya systemet tillgodoser kundernas önskemål om lösningar som hjälper dem att förbättra kvalitet, avkastning och energieffektivitet i sina metallproduktionsprocesser" förklarar Marko Sydanlammi, Global Portfolio Manager, Force Measurement på ABB:s division Measurement & Analytics. "Vårt nya Low-Force Flatness System erbjuder den prestanda som krävs för att uppfylla dessa krav, även i de mest

utmanande folieapplikationerna, samtidigt som det garanterar hållbar prestanda och lägsta livscykelkostnad."

Efterfrågan på ultratunna metaller ökar i takt med att företag inom sektorer som elektronik, fordonsindustri, flyg- och rymdteknik samt medicinteknisk tillverkning söker nya sätt att producera mindre, lättare och mer hållbara produkter och komponenter. Genom att möjliggöra en striktare kontroll av kallvalsprocesser gör Low-Force systemet det möjligt för operatörer att säkerställa att deras produkter konsekvent tillverkas i enlighet med kraven.

Till skillnad från andra sensortekniker har ABB:s Low-Force System en robust mekanisk design som kräver minimal förbrukning av resurser och praktiskt taget inget underhåll relaterat till slitage. Detta bidrar till förbättrad prestanda över tid och noggrannhet vid temperaturvariationer, samtidigt som det sparar energi genom att minska tryckluftsförbrukningen.

Systemets prestanda har redan bevisats i pilotprojekt, bland annat vid tillverkning av elbilsbatterier i Sydkorea och vid specialfoliefabriker i Europa och Asien.

Genom att utöka mätområdet för att möta kraven från folietillämpningar stärker det nya Low-Force systemet ABB:s portfölj och stödjer ABB:s målsättning att hjälpa industrier att överträffa konkurrenterna, genom att bli mer effektiva och mer hållbara.

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 21 juli 2025, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

ABB är globalt ledande inom teknik för elektrifiering och automation och möjliggör en mer hållbar och resurseffektiv framtid. Genom att kombinera sin expertis inom ingenjörskunnande och digitalisering hjälper ABB industrier att prestera på en konstant hög nivå, samtidigt som de blir mer effektiva, produktiva och hållbara och kan öka sin konkurrenskraft. På ABB kallar vi detta för "Engineered to Outrun". Företaget har över 140 års historia och cirka 110 000 medarbetare över hela världen. ABB:s aktier är noterade på SIX Swiss Exchange (ABBN) och Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB:s affärsområde Process Automation automatiserar, elektrifierar och digitaliserar industriella processer som tillgodoser ett stort antal grundläggande behov – från tillgång till energi, vatten och material, till produktion av varor och transport av dem till marknaden. Med sina cirka 20 000 medarbetare, ledande teknik och service hjälper ABB Process Automation kunder inom process-, hybrid- och maritim industri att bli mer effektiva, produktiva och hållbara och att öka sin konkurrenskraft. go.abb/processautomation

För mer information kontakta:

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, Presschef
021-32 32-32
press@se.abb.com