

---

2020-09-30

# ABB sätter nytt riktmärke för automation av renrumsapplikationer

Den nya renrumsversionen av den snabba och kompakta IRB 1100 erbjuder ökad flexibilitet och prestanda med stort skydd för känsliga industrier.

ABB utökar sitt roboterbjudande för renrumstillverkningsmiljöer som behöver höga nivåer av flexibilitet och prestanda. Den nya renrumsversionen av IRB 1100 är certifierad till ISO 14644-1 och kombinerar snabbhet med en kompakt design för industrier som sjukvård, läkemedel, elektronik, halvledare och tillverkning av solcellspaneler.

Viktiga funktioner inkluderar hygienisk färg och en förseglad robotkropp för att förhindra läckage av skadliga ämnen som fett, olja och partiklar, tillsammans med en mekanisk design som minimerar glipor mellan robotens leder för att motverka bakterietillväxt.

Roboten finns tillgänglig i två utföranden, en med en lastkapacitet på 4 kilo och räckvidd på 475 millimeter, och en med en lastkapacitet på 4 kilo med en räckvidd på 580 millimeter.

Den nya renrumsversionen bygger på framgångarna hos den existerande IRB 1100, ABB:s mest kompakta och lättviktiga 6-axliga robot. IRB 1100 erbjuder 35 procent snabbare cykeltider än IRB 120, för att maximera produktivitet, och har klassledande repeterbar noggrannhet. IRB 1100 drivs av styrsystemet Omni-Core™ och är utrustad med avancerade funktioner för rörelsekontroll, vilket gör den perfekt som stöttning vid snabb montering, plockning och placering och vid materialhanteringsapplikationer.

IRB 1100 är 10 procent mindre och 20 procent lättare\* och kan installeras på ytor med begränsat utrymme, såsom existerande produktionslinor, för större produktionsflexibilitet.

Nya IRB 1100 utökar ABB:s erbjudande av renrumsapplikationer, som också inkluderar robotmodellen IRB 120. IRB 1100 är certifierad till den högre renrumsstandarden ISO 4, jämfört med ISO 5 för IRB 120, vilket skapar potential för nya applikationer som behöver en högre nivå av skydd.

”Samtidigt som många tillverkare vill dra fördelar av den snabba och noggranna monteringsprocessen som robotar kan erbjuda, är många teknologier känsliga för föroreningar och behöver strikta renrumsförhållanden”, säger Antti Matinlauri, chef för produkthantering på ABB Robotics. ”Renrumsversionen av vår IRB 1100 är unik och erbjuder en lastkapacitet på 4 kilo och en räckvidd under 500 millimeter samtidigt som den har klassledande repeterbar noggrannhet. IRB 1100 sätter ett nytt riktmärke och kommer kunna stötta renrumsenheter i industrin genom att möjliggöra för dem att göra det mesta av automation i dessa krävande miljöer, inklusive snabbare cykeltider och ökad produktivitet, även på begränsade ytor.”

Mer information om IRB 1100 finns [här](#).

\*jämfört med IRB 120

**ABB** (ABBN: SIX Swiss Ex) är ett ledande globalt teknikbolag som driver omställningen av samhälle och industri för att uppnå en mer produktiv och hållbar framtid. Genom banbrytande ingenjörskonst där mjukvara kopplas samman med produkter inom *electrification*, *robotics*, *automation* och *motion* skapar ABB lösningar som driver teknikens möjligheter till nya höjder. ABB:s framgångar bygger på en lång historia av tekniskt ledarskap som sträcker sig mer än 130 år tillbaka i tiden och drivs framåt av runt 110 000 skickliga medarbetare i fler än 100 länder. [www.abb.com](http://www.abb.com)

**ABB Robotics & Discrete Automation** är en pionjär inom robotik, maskinautomation och digitala tjänster som erbjuder innovativa lösningar för en mängd olika branscher från fordon och elektronik till logistik. Som en av världens ledande leverantörer av robotar och maskinautomation har vi levererat över 400 000 robotlösningar. Vi hjälper våra kunder i alla storlekar att förbättra sin produktivitet, flexibilitet och effektivitet samt att förbättra produktkvaliteten. Vi stöttar deras övergång mot den uppkopplade och samarbetande framtidsfabriken. ABB Robotics & Discrete Automation har över 10 000 medarbetare på över 100 platser i över 53 länder. [www.abb.com/robotics](http://www.abb.com/robotics)

—

**För mer information kontakta:**

Christine Gunnarsson, presschef

021-32 32-32

[press@se.abb.com](mailto:press@se.abb.com)