
16 SEPTEMBER 2020

ABB utökar sin familj av små robotar med den snabba och kraftfulla IRB 1300 för trånga utrymmen

IRB 1300 förbättrar cykeltider drastiskt med klassledande lyftkapacitet, räckvidd och rörelsenoggrannhet samt med ett mindre fotavtryck för att öka produktivitet och flexibilitet i produktionslinjen.

ABB utökar sin familj av små sexaxliga industrirobotar med lanseringen av IRB 1300, för att möta efterfrågan på en snabbare och mer kompakt robot med kapacitet att snabbt lyfta tunga objekt eller laster med komplexa och ovanliga former.

IRB 1300 bygger på framgången hos ABB:s robot IRB 1600, för lastkapaciteter upp till 10 kilo, och erbjuder en 27-procentig förbättring i cykeltider och är nästan 60 procent lättare och 83 procent mindre än IRB 1600. Med en storlek på endast 220 millimeter gånger 220 millimeter är IRB 1300 utformad för att användas på små ytor, vilket möjliggör för fler robotar att arbeta på en begränsad yta.

”IRB 1300 är ett spännande tillägg till vår portfölj av små industrirobotar och innebär att vi nu kan erbjuda en ännu större bredd på kapacitet och prestanda”, säger Antti Matinlauri, chef för produkthandling på ABB Robotics. ”Vi har designat IRB 1300 för att hjälpa våra kunder att uppnå nya standarder för snabbhet och noggrannhet i takt med att de utvecklar lösningar för att lyfta tunga, komplexa eller ovanliga former, även på små ytor.”

Med förbättrad lastkapacitet och räckvidd för materialhantering, maskinunderhåll, putsning samt montering och testapplikationer riktar sig roboten mot områdena elektronik, mat och dryck, läkemedel, hantering av konsumentförpackade varor, paketering och logistikapplikationer.

IRB 1300 finns tillgänglig i tre huvudversioner – 11kg/0,9m, 10kg/1,15m och 7kg/1,4. Lastkapaciteten på 11 kilo för varianten med räckvidd på 0,9 meter är högre än någon konkurrerande robot i denna klass.

IRB 1300 drivs av ABB:s styrsystem OmniCore™ och erbjuder avancerad rörelsekontroll och sin bäst-i-klassen rörelsenoggrannhet, vilket möjliggör för den att hantera en ökad omfattning av applikationer såsom putsning och maskinunderhåll.

För att maximera användbarheten av IRB 1300 kan OmniCore-systemet utrustas med ett stort spann av extrautrustning som inkluderar fältbussprotokoll, visionlösningar, och kraftkontroll. OmniCore erbjuder också ett enkelt användargränssnitt på den intuitiva FlexPendanten, vilken har en multi-touch-display med standardgester såsom ”pinch”, ”swipe” och ”tap”, vilket möjliggör för kunder att snabbt lära sig hur man programmerar och manövrerar roboten.

IRB 1300 erbjuder 20 stycken Input/Output-portar, vilket är 50 procent mer än IRB 1600, för att möjliggöra för IRB 1300 att användas med mer avancerade gripdon eller sluteffektorer, vilket ger användare möjlighet att förbättra sin produktivitet genom att hantera ett ökat antal arbetsmoment samtidigt.

IRB 1300 är utrustad med inträningsskydd IP40 som standard och har också IP67-skydd mot fasta partiklar och vattenintrång, alternativt Foundry Plus², utformad för att ge skydd i väldigt tuffa förhållanden i till exempel gjuterier eller anläggningar för bearbetning av metall. Den kan också utrustas med skyddsstandarden IPA Clean Room.

Du kan läsa mer om IRB 1300, [här](#).

ABB (ABBN: SIX Swiss Ex) är ett ledande globalt teknikbolag som driver omställningen av samhälle och industri för att uppnå en mer produktiv och hållbar framtid. Genom banbrytande ingenjörskonst där mjukvara kopplas samman med produkter inom *electrification*, *robotics*, *automation* och *motion* skapar ABB lösningar som driver teknikens möjligheter till nya höjder. ABB:s framgångar bygger på en lång historia av tekniskt ledarskap som sträcker sig mer än 130 år tillbaka i tiden och drivs framåt av runt 110 000 skickliga medarbetare i fler än 100 länder. www.abb.com

ABB Robotics & Discrete Automation är en pionjär inom robotik, maskinautomation och digitala tjänster som erbjuder innovativa lösningar för en mängd olika branscher från fordon och elektronik till logistik. Som en av världens ledande leverantörer av robotar och maskinautomation har vi levererat över 400 000 robotlösningar. Vi hjälper våra kunder i alla storlekar att förbättra sin produktivitet, flexibilitet och effektivitet samt att förbättra produktkvaliteten. Vi stöttar deras övergång mot den uppkopplade och samarbetande framtidsfabriken. ABB Robotics & Discrete Automation har över 10 000 medarbetare på över 100 platser i över 53 länder. www.abb.com/robotics

Att notera: Detta är en svensk översättning av ABB:s engelska pressmeddelande daterat 15 september 2020, vilket kan läsas i sin helhet på abb.com/news. Om tolkningsfrågor uppstår gäller det engelska pressmeddelandet.

—

För mer information kontakta:

Christine Gunnarsson, presschef
021-32 32-32
press@se.abb.com