

2020-05-25

ABB utökar sin portfölj för robotlösningar inom plockning och paketering för att transformera hela varuleveranskedjan och retail-logistik

En snabbare och flexiblare deltarobot med högre lastkapacitet. Den nya IRB 390 FlexPacker™ kommer att stödja skraddarsydd paketering, vertikal paketering och höghastighetsortering med hög variation och orderstyrd plockning i logistik- och e-handelscentra.

Tillväxten av flerkanalig detaljhandel innebär att distributionscentra och logistiklager måste ställa om sina system för att hantera både pallar och förpackningar avsedda för butikshyllor, samtidigt som de plockar och paketerar artiklar i stor variation för leverans direkt till enskilda konsumenter.

En betydelsefull pådrivare för förändringen har varit ökningen av leverans direkt-till-kund (D2C) och direkt-till-butik (D2S), vilket drastiskt ändrar sättet som konsumenter beställer och hämtar produkter. Med dessa nya modeller har konsumenter ett större urval av metoder för att motta ordrar i tillägg till hemleverans, vilket har blivit alltmer miljömässigt och ekonomiskt ohållbart i samband med att fler människor handlar på distans. Dessa metoder inkluderar klicka och hämta, upphämtning i butik och, på sistone, robotdrivna kiosker där konsumenter betalar för och får den valda produkten.

Operatörer behöver rätt infrastruktur för maximal flexibilitet för att kunna plocka och hantera en mängd olika varor i ett brett spann av kombinationer och på kortast möjliga tid.

Under ett webinarium som hölls istället för årets Interpack-mässa sa Marc Segura, chef för ABB:s konsumentsegment och servicerobotik: "Vi hjälper återförsäljare när de ansluter sig till omnikanalstrategier för att svara upp mot konsumenternas efterfrågan på större valmöjligheter. Den pågående utvecklingen av direkt-till-konsumentkanaler och sammansmältningen av e-handlare som agerar som detaljhandlare och vice versa skapar tryck på traditionella system för orderhantering och leverans för att hantera en större variation av artiklar i högre hastigheter.

Teknologiska framsteg, vilket inkluderar robothastighet och lastkapacitet, såväl som AI-aktiverade visionssystem, kommer ge kunderna en aldrig tidigare skådad förmåga att känna igen och hantera en större variation produkter på ett smidigare och flexiblare sätt.

Med sin FlexPicker®-robot och med applikationsmjukvaran PickMaster®, vilket inkluderar den nyligen lanserade PickMaster® Twin, hjälper ABB redan logistik-, e-handelscentra- och operatörer i detaljhandeln över hela världen att möta kundernas efterfrågerevolution.

Denna kapacitet kommer att utökas med den kommande lanseringen av IRB 390 FlexPacker i slutet av 2020. Roboten IRB 390 FlexPacker kommer att finnas tillgänglig som en fyra- och femaxlig deltarobot .

Den är 35 procent snabbare än IRB 360-8/1130 FlexPicker, med en 45 procents ökning av den tillgängliga volymen och med en lastkapacitet på upp till 15 kg.

IRB 390 är designad för kunder inom varuindustrier som livsmedel- och dryck, logistik, läkemedel och konsumentförpackning och är idealisk för sekundär paketering och för applikationer med hög lastkapacitet, med snabbhet och flexibilitet för att stödja hyllklar förpackning och detaljhandelsförpackning (RRP). Möjliga användningsområden inkluderar sekundärpaketering inom mat (torr och våt), dryck, farmaceutisk, medicinsk, personlig vård, husdjursvård, konsumentförpackade varor och logistik. (Hänger ihop med stycket ovan) IRB 390 kommer att ha NSF H1 Foodsmörjning och byggas av FDA-kompatibelt material, lämpligt för användning i hygieniska miljöer. FGO och FGG (H1) används i alla exponerade växel-lådor och lager.

“Med lanseringen av den nya IRB 390 FlexPacker kommer ABB kunna erbjuda en utökad portfölj av automationsprodukter för att hjälpa våra kunder att möta de senaste utmaningarna inom plockning och placering”, fortsätter Marc Segura. ”Vi kombinerar hastigheten, lastkapaciteten och fingerfärdigheten hos FlexPicker med den bevisade kapaciteten för plockning och packning i hög hastighet hos PickMaster Twin för att hjälpa våra kunder göra sina linor mer flexibla än någonsin tidigare för att hantera ökningen av produktion i låg volym, i stor variation och med högre lastkapacitet.

Tillverkare kommer ha möjlighet att bygga en komplett lösning för försortering och gruppförpackning genom att kombinera IRB 390 FlexPacker med IRB 360 FlexPicker, vilken har varit ledande inom toppmodern plockning och packning i hög hastighet under de senaste 15 åren.

FlexPacker är också designad för att arbeta med PickMaster Twin, ABB:s marknadsledande robotprogramvara för visionsstyrd plockning av slumpmässiga flöden och paketeringsapplikationer. PickMaster Twin har digital tvillingteknologi som gör det möjligt att bygga simulerade förpackningsstationer för att optimera plockningsprocessen. Programvaran ökar produktiviteten genom att dramatiskt förkorta driftsättningstiderna från dagar till timmar och omställningstider från timmar till minuter, samtidigt som den totala linans effektivitet maximeras. Programvaran har också ett kraftfullt färgvisionssystem som kan stödja upp till tio kameror för noggrann positionsstyrning, kvalitetsinspektion och kategorisering.

ABB (ABBN: SIX Swiss Ex) är en teknikledare som driver den digitala omställningen av industrier. Med över 130 år av innovation har ABB fyra kundfokuserade, globalt ledande affärsområden: Electrification, Industrial Automation, Motion samt Robotics & Discrete Automation som stöttas av den digitala plattformen ABB Ability™. ABB:s verksamhet Power Grids kommer att avyttras till Hitachi under 2020. ABB verkar i över 100 länder och har ungefär 144 000 medarbetare. www.abb.com.

ABB Robotics & Discrete Automation är en pionjär inom robotik, maskinautomation och digitala tjänster som erbjuder innovativa lösningar för en mängd olika branscher från fordon och elektronik till logistik. Som en av världens ledande leverantörer av robotar och maskinautomation har vi levererat över 400 000 robotlösningar. Vi hjälper våra kunder i alla storlekar att förbättra sin produktivitet, flexibilitet och effektivitet samt att förbättra produktkvaliteten. Vi stöttar deras övergång mot den uppkollade och samarbetande framtidsfabriken. ABB Robotics & Discrete Automation har över 10 000 medarbetare på över 100 platser i över 53 länder. www.abb.com/robotics

—
För mer information kontakta:

ABB Sverige

Christine Gunnarsson, Presschef

021-32 32-32

press@se.abb.com