

新闻稿

Feb 08, 2022 | 编号: 294853

沃尔沃汽车计划投资 100 亿瑞典克朗在Torslanda工厂生产下一代纯电动汽车

【2022年2月8日，哥德堡】沃尔沃汽车将为客户提供具有更长续航里程、更快充电速度和更低成本的下一代纯电动汽车，它在安全性和可持续性方面将达到新的里程碑。

为了实现这些目标，沃尔沃汽车将在未来几年投资 100 亿瑞典克朗在其位于瑞典的Torslanda制造工厂，为生产下一代纯电动汽车做好准备。

作为计划投资的一部分，Torslanda制造工厂将引入一系列全新的、更可持续的技术和制造工艺。其中包括引入铝合金一体铸造工艺、新的电池组装厂以及全面翻新的涂装和总装车间。

此前沃尔沃汽车和电池电芯行业领导者Northvolt 公司共同宣布将投资 300 亿瑞典克朗用于开发和制造高质量的电池，该电池将为下一代纯电动沃尔沃车型量身定制。

上述两项投资计划充分体现了沃尔沃汽车对于2030 年成为纯电豪华汽车企业这一目标的坚定信心和持续推动。这也反映出了沃尔沃对其全球总部所在地哥德堡未来长期发展的承诺。

“这些投资将推动我们朝着纯电动汽车的未来目标又迈出重要一步，并为生产更先进、更优质的电动沃尔沃汽车做好准备，”沃尔沃汽车集团首席执行官 Håkan Samuelsson 说，“Torslanda是我们最大的工厂，在实现到 2030 年成为纯电动汽车制造商的进程中，它将为我们的转型发挥至关重要的作用。”

为下一代沃尔沃电动车型引入铝合金一体铸造工艺是整个投资方案中最关键和最令人鼓舞的部分。一体铸造为汽车在生命周期内提供了可持续性、成本和性能等众多优势。而沃尔沃汽车是最早投资于这一工艺的世界汽车制造商之一。

将汽车地板结构的主要部件一体铸造成一个单一的铝制部件可以减轻重量，从而降低能耗，并提高汽车的续航里程。这也让沃尔沃汽车的设计人员能够更好地对座舱和行李空间进行优化设计，提高汽车的整体多功能性。

一体铸造的优势还包括减少制造过程的复杂性，这将节省在材料使用和物流方面的成本，减少制造过程和供应链对环境的影响。

涂装车间的升级包括新设备的安装和新工艺的实施，这将减少涂装车间的能源消耗和排放。

在新建的电池组装厂，电池电芯和模组将被集成到汽车的地板结构中。总装车间也将翻新，以迎接下一代纯电动汽车的投产，例如引入新的“结婚”工位，用于上车体和底盘的合装。

物流区也将进行翻新，以改善物流并优化货物和零件进入工厂的运输。公司还将投资于工厂周围的设施，例如休息区、更衣室和办公室，以进一步改善所有员工的工作环境。

“对于Torslanda工厂来说，今天是一天，因为我们正在通过这一投资方案使其适应未来发展需求，”沃尔沃汽车集团工程与运营负责人Javier Varela 说，“沃尔沃的未来目标是生产纯电动汽车，这需要整个工厂进行全面升级，以确保 Torslanda能够继续制造最高质量的豪华电动汽车。”

Torslanda工厂的年产能为300,000 辆汽车，是沃尔沃汽车运营时间最长的制造工厂之一。它于 1964 年 4 月由瑞典国王古斯塔夫六世阿道夫亲自主持启用，长期以来一直是瑞典最大的单一工厂。目前，Torslanda工厂实行三班倒运营，拥有约 6,500 名员工。

编者注：

计划引入的铝合金一体铸造需要获得土地和环境法院的环境许可。

关键词：

Press Releases, XC40 Recharge, Product News

本新闻材料中的描述和事例与沃尔沃汽车公司国际系列车型相关，描述的配置可能是选则性的，产品规格可能在各国不尽相同或发生变化，恕不另做通知。

媒体联系人

沃尔沃汽车中国 媒体联系人

prchina@volvocars.com

相关图像



[更多 >](#)

media.volvocars.com >

volvocars.com >

Copyright © 2025 Volvo Car Corporation (or its affiliates or licensors).