

Kuraray

Possible starts here

Techtextil 2026: Kuraray bringt mit VECTRAN™ MF und neuer VINARL™ Variante mehr Farbe in seine Fasern

Zum 100-jährigen Bestehen schreibt Kuraray Innovation und Nachhaltigkeit groß

Presseinformation

Hattersheim/Frankfurt am Main, 25. Februar 2026. Kuraray, das globale Spezialchemieunternehmen mit Hauptsitz in Japan und Europazentrale in Hattersheim, zeigt auf der diesjährigen Techtextil in Frankfurt (21. – 24. April 2026, Halle 9.1/Stand B11) gleich mehrere Produktpremierer aus seiner Business Unit Industrial Fibres. Ein Messehighlight von Kuraray ist die neue Faser VECTRAN™ MF. Unter dem Markennamen VECTRAN™ stellt Kuraray hochleistungsfähige und sehr erfolgreiche Flüssigkristallpolymer-Fasern (Liquid-Crystal-Polymer/LCP) her. Mit einem bis zu zehnfach höheren Festigkeits-Gewichts-Verhältnis als Aluminium ermöglichen Fasern der VECTRAN™ Familie die Konstruktion besonders leichter Seile, Textilien und Verbundwerkstoffe. Die neueste Variante VECTRAN® MF hat Kuraray als Biokomponenten-LCP-Faser entwickelt, die ein echtes Stückfärben gestattet und dabei die typischen LCP-Leistungsmerkmale bewahrt. Ebenfalls neu im Textilfaser-Portfolio ist eine farbbeständige Version der flammhemmenden Polyvinylalkohol-Faser (PVA) mit dem Markennamen VINARL™, die Kuraray eigens für Schutzkleidung und dauerhaft flammhemmende Arbeitskleidung entwickelt hat.

Weitere Highlights, die Besucher am Kuraray-Stand erwarten, sind neue Anwendungen für das ebenso luxuriöse wie robuste Kunstleder CLARINO™ sowie eine neue Celluloseacetat-Faser, die eine Alternativen zu synthetischen, erdölbasierten Fasern darstellt. Kuraray will es den Besuchern der Techtextil auf seinem Stand demonstrieren: Auch 2026, im hundertsten Jahr seines Bestehens, bleibt Innovationskraft ein herausragendes Kennzeichen des Spezialchemieunternehmens.

VECTRAN™ MF – Hohe Festigkeit trifft auf außergewöhnliche Färbbarkeit

Mit VECTRAN™ MF stellt Kuraray erstmals eine starke Flüssigkristallpolymer-Faser (LCP) vor, die ein echtes Stückfärben gestattet. Erreicht hat Kuraray dies durch eine Polyethylenaphthalat-Ummantelung (PEN) für die LCP-Filamente. Diese PEN-Ummantelung erlaubt nicht nur eine gleichmäßige Farbstoffaufnahme im Färbebad, sondern verbessert auch die Garnverarbeitung beim Spinnen und Weben. VECTRAN™ MF eignet sich daher für technische und schützende Textilien, bei denen lebendige – und sogar fluoreszierende – Farbtöne mit hoher spezifischer Festigkeit und dauerhafter Haltbarkeit verbunden werden sollen.

VINARL™ – Dauerhaft flammhemmend und höchst farbbeständig

Nach der Gründung von Kuraray 1926 (mit dem ursprünglichen Produktionsschwerpunkt Rayon) hatte das japanische Spezialchemieunternehmen seinen Ruf vor allem seiner Entwicklung der ersten vollsynthetischen Faser aus Japan zu verdanken: KURALON™ aus Polyvinylalkohol (PVA). Die speziell flammhemmenden PVA-Fasern von Kuraray tragen allerdings den Namen VINARL™. Dank einer Flammhemmung, die in die Faser selbst integriert ist, bietet VINARL™ dauerhafte Sicherheit: Anders als bei nachträglich aufgebracht Ausrüstungen baut sich der Flammschutz von VINARL™ nicht mit der Zeit ab und wäscht sich auch nicht aus. Erstmals auf der Techtextil zu sehen, ist eine innovative

spinnfärbte Version dieser flammhemmenden PVA-Faser. Die diversen Farben, in denen Kuraray die neue Variante seiner VINARL™ Faser liefern kann, eröffnen beim Design von Schutz- und Arbeitskleidung eine noch größere Flexibilität – mit Farbtönen, die dauerhaft in jede einzelne flammhemmende Faser integriert sind.

CLARINO™ – Luxuriöser Vliesstoff aus den weltweit feinsten Mikrofasern

Unter seiner Dachmarke CLARINO™ produziert und vermarktet Kuraray Spezialprodukte aus dem weltweit feinsten Mikrofasern-Wildleder, wobei fortschrittliche Mikrofasern- und Chemietechnologien zum Einsatz kommen. CLARINO™ zeichnet sich durch sein geringes Gewicht, seine Geschmeidigkeit und seine Langlebigkeit aus. Es ist farbecht, atmungsaktiv, wasserabweisend, witterungsbeständig, waschbar und in zahlreichen Farben erhältlich. Dieses nachhaltige, luxuriöse und strapazierfähige Vliesmaterial entspricht den funktionalen und ästhetischen Eigenschaften von Echtleder – und übertrifft diese sogar. CLARINO™ wird in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt, von Taschen, Handschuhen, Bekleidung, Dekoration und Display, Schuhen und Sportgeräten bis hin zu Innenausstattungsbauteilen sowohl im technischen Textil- als auch im Lifestyle-Markt.

Aus dem Entwicklungslabor

Innovation hat Kuraray in seiner hundertjährigen Geschichte seit jeher großgeschrieben. Aktuell liegt ein Schwerpunkt der Research & Development-Arbeit im Bereich Industrial Fibres darauf, nachhaltige und biobasierte Fasern für textile und industrielle Anwendungen zu entwickeln.

Celluloseacetat-Faser – für nachhaltigere Bekleidung

Die Celluloseacetat-Faser ist ein biobasiertes Material, das Kuraray zur Unterstützung einer nachhaltigeren Textilproduktion entwickelt hat. Die neue Faser wird in einem lösungsmittelfreien Schmelzspinnverfahren aus biobasierten Rohstoffen hergestellt und ist unter bestimmten Bedingungen biologisch abbaubar. Die Celluloseacetat-Fasern nehmen Feuchtigkeit auf, zeichnen sich durch gute Färbbarkeit aus und sind maschinenwaschbar. Sie eignen sich zur Herstellung umweltfreundlicher Sport- und Lifestyle-Bekleidung sowie für innovative Textilanwendungen.

Pressekontakte:

Carmen Mundt

Manager Corporate Communications
Kuraray Europe GmbH
Philipp-Reis-Straße 4
65795 Hattersheim am Main
Tel.: +49 (0)69 305 85734
E-Mail: Carmen.Mundt@kuraray.com
Internet: www.kuraray.eu

Julia Schreiber

Head of Communication Management
möller horcher c/o trivid GmbH
Frankfurter Straße 151A
63303 Dreieich
Tel.: +49 (0)69 809096 57
E-Mail: julia.schreiber@moeller-horcher.de
Internet: www.moeller-horcher.de

Über Kuraray

Die Kuraray Europe GmbH wurde 1991 gegründet. Sie hat ihren Hauptsitz in Hattersheim bei Frankfurt am Main und erwirtschaftete 2024 einen Jahresumsatz von 1,07 Milliarden Euro. Bundesweit sind mehr als 850 Mitarbeiter an den Standorten Hattersheim, Frankfurt und Troisdorf für Kuraray im Einsatz. Kuraray ist ein weltweit tätiges Spezialchemie-Unternehmen und zählt zu den größten Anbietern von Polymeren und synthetischen Mikrofasern für viele Industriezweige, wie zum Beispiel Kuraray Poval™, Mowital®, Trosifol® oder Clearfil™. Hinzu kommen weitere 209 Mitarbeiter an sieben europäischen Standorten, die sich ebenfalls um die Entwicklung und Anwendung innovativer Hochleistungsmaterialien für zahlreiche Branchen wie die Automobil-, Papier-, Glas- und Verpackungsindustrie sowie für Architekten oder Zahnärzte kümmern.

Kuraray Europe ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der japanischen börsennotierten Kuraray-Gruppe mit Hauptsitz in Tokio, mehr als 11.900 Mitarbeitern weltweit und einem Umsatz von 4,5 Milliarden Euro. 2026 feiert Kuraray in Japan sein 100-jähriges Bestehen, während Kuraray Europe sein 35-jähriges Jubiläum begeht.

Diese Presseinformation samt Bildmaterial finden Sie auch im Internet unter: <http://www.kuraray.eu/>