

Kesla lanseeraa KESLA twinAX -saksikatkaistu- ratkaisun nyt laajemmalle harvesterikouramallistolle

Pieniläpimittaisen puun korjuun merkitys kasvaa energiapuun käytön, plantaasihakkuiden ja tehokkuusvaatimusten lisääntyessä. Vastauksena näihin muuttuviin tarpeisiin Kesla laajentaa FinnMetko 2024 -messuilla ensiesitellyn KESLA twinAX -saksikatkaisturatkaisun saatavuutta kattamaan myös 24RH-III ja 26RH-III -harvesterikourat. KESLA twinAX on markkinoiden kustannustehokkain ratkaisu puun katkaisuun erityisesti olosuhteissa, joissa pieniläpimittaisen puun käsittely on keskeisessä roolissa.

KESLA twinAX on saksikatkaistulaite, joka voidaan asentaa KESLA 19RH-III, 21RH-III, 24RH-III ja 26RH-III -harvesterikouriin. Harvesterikourien modulaarinen runkorakenne mahdollistaa ketjusahan sisältävän runkomodulin vaihtamisen saksikatkaistulla varustettuun twinAX-moduuliin.

Lyömätön ratkaisu vaativiin käyttökohteisiin

KESLA twinAX osoittaa parhaat etunsa olosuhteissa, joissa tehdään runsaasti pieniläpimittaisen puun katkaisuja - kuten energiapuun korjuussa ja eukalyptusplantaasien hakkuissa. Saksikatkaistun keskeisiä hyötyjä ovat muun muassa:

- Ei ketjujen tylsymisestä tai rikkoutumisesta aiheutuvia keskeytyksiä
- Ei ketjujen vaihtoon, kuljetukseen tai teroitukseen liittyvää tuottamatonta työtä
- Ei terälaippojen tai vetopyörien rikkoutumisriskiä
- Ei terävoitelukustannuksia, öljyn kuljettamista tai sotkua
- Ei öljyn päästöjä ympäristöön eikä haitallista ihokosketusta teräöljyjen kanssa
- Ei ketjun kireyteen tai kiristimiin liittyviä huolia
- Ei lumen, jään, purun tai risujen aiheuttamia häiriöitä
- Ei ketjuluodin riskiä
- Ei riskiä maahan tai kiveen sahaamisesta eikä ketjun putoamisesta laipalta

KESLA twinAX:n katkaisukapasiteetti on enintään 28 cm puulajista ja olosuhteista riippuen.

Modulaarinen rakenne tuo joustavuutta ja investointivarmuutta

Keslan ainutlaatuinen vaihdettava moduuliratkaisu mahdollistaa harvesterikouran muuntamisen esimerkiksi energia- ja ainespuuhakkuiden välillä. twinAX-moduli voidaan myös jälkiasentaa yhteensopiviin olemassa oleviin KESLA-harvesterikouriin.

"Markkinoiden johtavana alustakonevalmistuksesta riippumattomana harvesterikouravalmistajana pyrimme jatkuvasti kehittämään kustannustehokkaita ja tarkoituksenmukaisia ratkaisuja", kertoo Keslan tuotehallintajohtaja Mika Tahvanainen. *"Niin konevalmistajan kuin koneyrittäjän näkökulmasta on järkevää hyödyntää toimivaksi todettuja modulaarisia perusratkaisuja, joista voidaan konfiguroida erilaisiin käyttökohteisiin sopivat kokoonpanot. KESLA 19RH-III twinAX esiteltiin Metkossa 2024, ja sen käyttökokemukset plantaasikorjuussa ja energiapuuhakkuissa ovat*

olleet erittäin positiivisia. Näiden tulosten perusteella olemme laajentaneet twinAX-malliston kattamaan myös 24/26RH-III-mallit.”

Lisätietoja

Kesla Oyj
Mika Tahvanainen, tuotehallintajohtaja
puh. +358 40 535 6567 / mika.tahvanainen[at]kesla.com



Kuva 1. KESLA 19RH-III twinAX -harvesterikoura & Hitachi-kaivinkone



Kuva 2. KESLA twinAX -saksikatkaisulaite

Kesla – Your Responsible Partner

Kesla on vastuullinen kumppani, joka kehittää työkoneita, teknologiaa ja palveluita asiakkaidensa kestävään menestykseen niin metsässä kuin sen ulkopuolellakin. Keslan liiketoiminta on keskittynyt neljään tuoteryhmään, jotka ovat auto- ja teollisuusnosturit, puunkorjuulaitteet, traktorivarusteet ja KESLA Defence. Konsernin liikevaihto oli 44,3 milj. euroa vuonna 2024. Viennin osuus liikevaihdosta oli 53 %. Vuonna 1960 perustetulla Keslalla on tuotantolaitokset Joensuussa, Kesälahdella ja Iломantsissa sekä myyntiyhtiö Appenweierissa, Saksassa. Keslan palveluksessa on noin 232 henkilöä. Keslan A-osakkeet noteerataan Nasdaq Helsinki Oy:ssä. www.kesla.com/fi/etusivu