

PRESSMEDELANDE

24:e september, 2014

Konstruerade för renhet och effektivitet – industrin ger FlexLink tummen upp

Renhet i produktion och produktsäkerhet är tunga frågor inom livsmedelsindustrin och blir allt viktigare. Bakomliggande faktorer är säkerhet för konsumenterna, varumärkesskydd och produktionseffektivitet – dessa var ämnena på FlexLinks kunddag i början av september.

Kunddagen som gästades av företag inom svensk livsmedelsindustri började med att Birgitta Bergström, mikrobiolog från SIK, Institutet för Livsmedel och Bioteknik, höll ett föredrag om hygien i produktion, Rätt hygien – allt viktigare! I presentation redogjorde hon för källor till kontamination, hygienkrav vid konstruktion av maskiner och visade på metoder för rengöring och mätning av resultaten för att motverka kontaminering av bakterier och patogener.

Birgitta presenterade även hur de testat rengöring av FlexLinks nya breda transportörplattform i rostfritt stål, WLX-plattformen, och de goda resultat som uppnåts.

Att konstruera produktionsutrustning för renhet och enkel rengöring driver både konsumentssäkerhet och produktionseffektivitet. I dessa avseenden visar FlexLinks senaste utveckling på stora möjligheter till förbättringar i värdeskapandet inom industrin.

Gästerna bjöds även på demonstrationer av höghastighetsbalansering och gruppering av olika typer av förpackningar, inklusive flexibla. Den nya DMT™ 'continuous-motion-teknologin' skapar sömlösa produktionsflöden och frigör maskinkapacitet i linjerna. DMT™-tekniken är idealisk för höghastighetsbalansering även av känsliga produkter som påsar eller flaskor med hög tyngdpunkt i takt om 1 000 produkter per minut och högre.

“Kommentarerna från våra kunder är mycket positiva och är goda tecken på att FlexLink levererar värde till industrin” sammanfattar Fredrik Boberg, försäljningschef för FlexLink på de nordiska marknaderna.

FlexLink AB

Klas Ålander
Communications Manager
+46 31 337 2499
Klas.alander@flexlink.com

FlexLink är en global leverantör av produkter och lösningar för automatiserade produktionsflöden – som ökar effektiviteten i produktionssystem. FlexLink har lokala enheter i 30 länder och partners i fler än 60. Huvudkontoret ligger i Göteborg. Under 2013 var antalet anställda 840 och omsättningen 1 664 Mkr.

FlexLink ingår i Coesia, en innovationsdriven koncern som består av 14 företag specialiserade inom tillverkning av automatiserade maskiner samt tillhörande produkter och tjänster. Under 2013 omsatte Coesia 1 370 M€ och hade 5 800 medarbetare.