

Gel Tensor Batterien von Exide Technologies optimieren die Kühlhauslogistik bei JS Davidson

- **Gel Tensor Batterien treiben die Gabelstaplerflotte von JS Davidson an**
- **Verbesserte Kühlhausleistung, geringere Kosten und gesteigerte Nachhaltigkeit**
- **Einzigartige Kombination aus Gel- und Tensor-Technologien gewährleistet höchste Zuverlässigkeit, selbst bei niedrigen Temperaturen**

Gennevilliers, Frankreich (12/8/2025) – Exide Technologies (www.exidegroup.com) - Exide Technologies, ein führender Anbieter fortschrittlicher Energiespeicherlösungen, freut sich über die erfolgreiche Implementierung seiner Gel-Tensor-Batterietechnologie beim britischen Unternehmen JS Davidson, das auf temperaturgesteuerte Lagerung, Verpackung und weltweiten Vertrieb von gekühlten, tiefgekühlten und ungekühlten Waren spezialisiert ist.

Im Jahr 2021 sah sich JS Davidson mit zunehmenden betrieblichen Herausforderungen durch herkömmliche Blei-Säure-Batterien für seine Gabelstapler konfrontiert, insbesondere beim Einsatz in der Kühlhausumgebung des Unternehmens. Häufige Wartung, begrenzte Laufzeiten und Leistungseinbußen bei niedrigen Temperaturen beeinträchtigten die Effizienz. Auf der Suche nach einer Lösung wandte sich Unternehmensinhaber John Davidson an Exide Technologies.

Nach einer umfassenden Energieberatung stellte Exide Technologies seine Gel-Tensor-Batterie vor, eine robuste, wartungsfreie Lösung, die speziell für anspruchsvolle Einsatzbereiche Kühlhausbedingungen entwickelt wurde. Die einzigartige Kombination aus der bewährter Tensor-Technologie und Original Gel-Technologie ermöglicht konstant hohe Leistung, selbst unter extremen Bedingungen.

Die wichtigsten Vorteile im Überblick:

- **Wartungsfrei** - kein Nachfüllen von Wasser oder Reinigen erforderlich
- **Kälteoptimierte Leistung** - ideal für niedrige Temperaturen
- **Energieeinsparungen von 20 %** - dank reduziertem Stromverbrauch
- **Längere Betriebszeiten** - weniger Ladeunterbrechungen
- **Gelegenheitsladung** - flexibles Nachladen während Stillstandzeiten

Langfristige Wirkung - Effizienz trifft Nachhaltigkeit

Heute wird die gesamte Gabelstaplerflotte von JS Davidson ausschließlich mit Gel-Tensor-Batterien betrieben, darunter sechs 24V 380Ah, sechs 48V 750Ah und vier 48V 870Ah. Diese Umstellung hat die Betriebszeiten deutlich erhöht, die Gesamtbetriebskosten gesenkt, den Bedarf an Batteriewechseln während der Schicht eliminiert und unterstützt gleichzeitig die Nachhaltigkeitsziele des Unternehmens.

John Davidson erklärt: "Das Gel Tensor-Produkt hat unsere Erwartungen übertroffen und hält eine 16-Stunden-Schicht mit einer täglichen Ladezeit von acht Stunden problemlos durch. Je intensiver wir die Batterien nutzen, desto besser funktionieren sie. Ein weiterer Vorteil ist, dass keine Batteriewechsel mehr erforderlich sind, was die Anzahl der Paletten erhöht, die während einer 16-Stunden-Schicht bewegt werden können. Wir sind sehr zufrieden mit dieser Konfiguration. Jeder neue Gabelstapler wird künftig Gel Tensor-Batterien als festen Bestandteil seiner Spezifikation enthalten."

Diese Installation markiert den ersten erfolgreichen Einsatz der Gel Tensor-Technologie in einem Kühlhaus und setzt neue Maßstäbe für Leistung im Materialhandling unter anspruchsvollen Bedingungen. Inzwischen ist jeder neue von JS Davidson bestellte Gabelstapler serienmäßig mit

Press Release

Gel Tensor-Batterien ausgestattet - ein Beweis für die Zuverlässigkeit der Technologie und die Stärke der Partnerschaft mit Exide Technologies.

Weitere Informationen zu Exide Technologies finden Sie unter [Home | Exide](#) oder in der vollständigen Case Study [Motion Solutions | Exide](#)

About Exide Technologies

Exide Technologies (www.exidegroup.com) is a leading provider of innovative and sustainable battery storage solutions for automotive and industrial applications. With 135 years of experience, Exide has developed and globally marketed innovative batteries and systems, contributing to the energy transition, and driving a cleaner future. Exide's comprehensive range of lead-acid and lithium-ion solutions serves various applications, including 12V batteries for combustion and electric vehicles, traction batteries for material handling and robotics, stationary batteries for uninterruptible power supply, telecommunication, utility in-front-of and behind-the-meter energy storage and propulsion batteries for submarines and more. Exide Technologies' culture and strategy are centered around recycling, sustainability, and environmental responsibility, reflecting the commitment to being a responsible corporate citizen.

The company has 11 manufacturing and 3 recycling facilities across Europe, ensuring resilience and a low CO₂ footprint with a local supply chain. Exide Technologies is committed to superior engineering and manufacturing. With a team of 5,000 employees, the company provides €1.6bn of energy storage solutions and services to customers worldwide, every year.

Media Contact

Jutta Steins
(Communications Specialist)
jutta.steins@exidegroup.com
+49-60 42 / 81-595
www.exidegroup.com