

Alleima stärker närvaron i USA med nytt servicecenter för högtemperaturapplikationer

Alleimas division Kanthal, världsledande inom industriell värmning och motståndsmaterial, inviger sitt servicecenter i Concord, North Carolina, USA. Efterfrågan på nya värmningslösningar för höga temperaturer ökar bland tillverkare inom elektronik-, glas- och stålindustrin och för att möta efterfrågan ökar Kanthal sin produktionskapacitet i Concord för värmeelement i kiselkarbid, Global®. Värmeelementen gör det möjligt att elektrifiera industriella värmeprocesser upp till 1 625 °C och kan därmed ersätta värmning med fossila bränslen. Det gör att kunder kan minska sina koldioxidutsläpp och göra produktionen mer energieffektiv, ren, säker och få förbättrad processkontroll. Målet med expansionen är att möta tillväxten i USA med lokal produktionsnärvaro och att stödja långsiktig produkt- och applikationsutveckling.



Foto: Simon Lile, President Business Unit Heating Systems och Bruce Dionne, Production Unit Manager, Concord

Tillverkningssektorn står för 573 MMT (miljoner ton) av förbränningsutsläppen, eller 75 procent av sektorns totala utsläpp, enligt Congressional Budget Office. ([Emissions of Greenhouse Gases in the Manufacturing Sector | Congressional Budget Office](#)). Genom att elektrifiera värmeprocesserna skulle de här utsläppen kunna minskas avsevärt.

Kanthal ser en växande efterfrågan på sina värmeelement i kiselkarbid som går under namnet Global®. Efterfrågan drivs av ett ökat behov av nya värmelösningar för höga temperaturer och att kunder vill minska sina koldioxidutsläpp. Värmeelementen kan ersätta fossila lösningar, vilket gör produktionen mer energieffektiv, ren och säker. För att möta den ökade efterfrågan lokalt i USA har Kanthal öppnat ett nytt servicecenter som förbättrar servicen och kortar ledtiderna för kunderna.

"Vi har sålt till den amerikanska marknaden sedan 1930-talet och har länge stöttat våra kunder från Concord med en bred portfölj. När vi nu lägger till Global® till portföljen kan vi använda den befintlig infrastrukturen. Öppningen av vårt servicecenter i Concord är vårt nästa steg i att stärka vår lokala närvaro i en region som upplever ett uppsving inom avancerad tillverkning", säger Robert Stål, divisionschef för Kanthal.

Servicecentret är en del av en investering på cirka 100 MSEK som också omfattar en utbyggnad av företagets huvudanläggning för kiselkarbidvärmeelement i Perth, Skottland. Anläggningen utökas med ytterligare 1 750 kvadratmeter produktionsyta, ny utrustning, ny layout och ytterligare lagerutrymmen. Båda anläggningarna är nu i full drift och kommer tillsammans att öka produktionskapaciteten med cirka 40 %.

Vid anläggningen i Concord tillverkas produkter som [metalliska värmeelement](#), [Tubothal® värmeelement](#), [högttemperaturrör](#) och [Fibrothal® värmeelement](#). Fram till nu har kunder i USA fått sina [Globar® kiselkarbidvärmeelement](#) levererade från anläggningen i Perth.

”Det här är inte bara ett nytt servicecenter. Vi har infört teknikförbättringar i Concord som gör det möjligt för oss att anpassa produktkonfigurationer utifrån kundernas ugnsinställningar och ordercykler. Resultatet är en mer responsiv verksamhet, med snabbare offertprocess, snabbare leveranser och en bättre anpassning till behoven hos våra amerikanska kunder”, säger Simon Lile, President Business Unit Heating Systems.

År 2022 konsoliderade Kanthal produktionen från tre amerikanska enheter till ett stort, toppmodernt tillverknings- och distributionscenter i Concord, utrustat med den senaste tekniken för att förbättra effektivitet och ledtider.

Kanthals historia i USA

År 1916 upptäckte Hans von Kantzow att järn med hög aluminiumhalt kunde motstå högre temperaturer och ge större motståndskraft. Under en affärsresa till USA 1925 besökte han Hoskins Manufacturing Company, som producerade nikrom, och insåg potentialen i sin upptäckt. Patentet för järn-krom-aluminiumlegeringen Kanthal® godkändes 1926, och företaget grundades 1931.

År 1935 åkte försäljningschefen Alfred Rapp till USA för att marknadsföra Kanthal®-materialet och ingick ett avtal med Jelliff som deras agent. Jelliff sålde Kanthals produkter för industriella tillämpningar och apparater, inklusive biltändare för Ford.

På 1950-talet öppnade Kanthal sitt första dotterbolag i USA och idag säljer företaget sina produkter både genom direktförsäljning och genom agenter.

År 1994 utökade Kanthal sin produktportfölj genom att förvärva varumärket Globar® för kiselkarbidvärmeelement från Carborundum, som startade sin verksamhet i Niagarafallen 1895. Globar®-varumärket, som ursprungligen introducerades på 1930-talet, har ett långvarigt rykte för högpresterande lösningar i extrema industriella miljöer. Detta förvärv förbättrade Kanthals högttemperaturuppvärmningskapacitet avsevärt, särskilt för tillämpningar inom glas-, keramik- och metallindustrier.

År 1996 förvärvade Kanthal Driver-Harris-serien från Harrison Alloys Inc., vilket gav viktig kunskap inom produktion av ter I början av 2000-talet flyttade Kanthal smältning och varmvalsning av termoelementlegeringar till Hallstahammar i Sverige och etablerade anläggningar för tråddragning samt testlaboratorier i Bethel, Connecticut. Den kunskap som byggdes upp gjorde det möjligt för Kanthal att producera legeringar lämpliga för högpresterande tillämpningar, inklusive kärnreaktorer, ubåtar och jetmotorer.

År 1997 förvärvade Kanthal H.P. Reid, ett företag baserat i Palm Coast, Florida, känt för sin produktionskapacitet av ultrafina trådar. Förvärvet möjliggjorde produktion av trådar så tunna som 10 mikrometer och specialiserade trådbeläggningar, vilket öppnade nya möjligheter inom medicinteknik, elektronik och fordonsindustrin.

År 1998 förvärvade Sandvik AB (som ägde Kanthal vid den tiden) det Kalifornienbaserade företaget MRL Industries, en ledande tillverkare av värmeelement för diffusions- och LPCVD-ugnar inom elektronikindustrin. Verksamheten marknadsfördes senare som Sandvik Thermal Process och organiserades samt omprofilerades under namnet Kanthal 2021.

År 2018 förvärvades Custom Electric Manufacturing, en nordamerikansk tillverkare av värmeelement. Det var en av Kanthals affärsenheter och 2021 slogs det samman med varumärket Kanthal.

År 2020 förvärvades Thermaltek, en tillverkare av högtemperaturugnsystem och metalliska värmeelement med huvudkontor i North Carolina, och 2021 slogs det samman med varumärket Kanthal.

Concord NC, den 19 mars 2026

Alleima AB (publ)

Kontaktuppgifter

Yvonne Edenholt, Press and Media Relations Manager

yvonne.edenholt@alleima.com

+46 72 145 23 42

Om Alleima

Alleima är en global tillverkare av högförädlade produkter i avancerat rostfritt stål och speciallegeringar samt lösningar för industriell värmning. Baserat på långvariga kundsamarbeten och ledande materialteknologi, utvecklar vi produkter för de mest krävande applikationerna och industrierna. Vårt erbjudande inkluderar produkter såsom sömlösa rostfria rör för energi-, kemi- och flygindustrin, precisionsbandstål för vitvarukompressorer, luftkonditionering och knivapplikationer, baserat på fler än 900 aktiva legeringsrecept. Det omfattar också ultrafin tråd för användning i medicintekniska och mikroelektroniska apparater, industriell elektrisk värmeteknik och belagda bandstål för bränslecellsteknik för bilar, lastbilar och vätgasproduktion. Vår helt integrerade värdekedja, från forskning och utveckling till slutprodukt, möjliggör industriledande teknologi, kvalitet, hållbarhet och cirkularitet. Alleima, med huvudkontor i Sandviken, Sverige, hade omkring 6 800 medarbetare och intäkter om cirka 19 miljarder kronor i ungefär 80 länder under 2025. Alleima-aktien noterades på Nasdaq Stockholms storbolagslista den 31 augusti 2022 under symbolen 'ALLEI'. Läs mer på www.alleima.com/se.