



SMART HIGH TECH

Smart High Tech accelererar industrialiseringen – breddar kundintresset och fortsätter kapacitetsuppbyggnaden inför nästa kommersiella fas

SHT Smart High-Tech AB (publ) (“Smart High Tech” eller “Bolaget”) publicerar idag sin Shareholder Update för augusti 2026.

Augusti har präglats av fortsatt högt tempo i Smart High Techs övergång från teknologi- och produktutveckling till industrialisering och kommersiell uppskalning.

Bolaget har under perioden fortsatt arbetet med kundgodkännande, kvalitet, produktionskapacitet och leveransförmåga. Parallellt fortsätter intresset för Smart High Techs grafenförstärkta lösningar för termisk hantering att breddas. Produktutvärderingar och dialoger pågår med flera globala aktörer inom bland annat AI, halvledare och avancerad elektronik.

Utvecklingen stärker Smart High Techs bedömning att effektiv värmehantering håller på att utvecklas till en allt viktigare utmaning för nästa generation högpresterande elektronik. Bolaget fortsätter därför att investera och bygga beredskap för nästa kommersiella fas.

Kundintresset fortsätter att breddas

Under augusti har Smart High Tech tillsammans med vår strategiska partner inom B2B området fortsatt arbetet med produktutvärderingar och tekniska dialoger med flera ledande globala teknikföretag.

Produktprover har skickats för ytterligare tester och utvärderingar samtidigt som Bolaget har mottagit förfrågningar från ytterligare globala aktörer som utvärderar Smart High Techs teknologi för framtida användningsområden.

Bolaget kan däremot konstatera att intresset omfattar flera betydande aktörer inom den globala teknikindustrin. Det stärker bilden av att behovet av Smart High Techs teknologi inte är knutet till en enskild kund, produkt eller applikation. Smart High Techs ambition är att etablera sin teknologi som en relevant lösning för avancerad termisk hantering inom flera delar av den globala halvledar- och elektronikindustrin.

Fortsatta framsteg i godkännandeprocesser

Arbetet med kvalitet och godkännandeprocesser fortsatte med hög prioritet under augusti.

Smart High Tech har under året genomgått omfattande tekniska utvärderingar, revisioner och kvalificeringsprocesser hos globala kunder. Under augusti fortsatte arbetet med de aktiviteter som återstår inom pågående processer.

Bolaget fortsätter samtidigt att utveckla kvalitetssystem, processkontroll och spårbarhet för att stödja kommande kommersiella leveranser och produktionsvolymerna.

Kapacitet byggs internt och tillsammans med industriella partners

Smart High Tech fortsätter kontinuerligt att öka och utveckla produktionskapaciteten genom en kombination av egna investeringar och strategiska industriella samarbeten.

Arbetet omfattar hela produktionskedjan – från kritiska råmaterial och grafenfilm till färdig produkt, med målsättningen att skapa en skalbar, robust och geografiskt diversifierad produktionsstruktur.

I Sverige och Kina fortsätter arbetet med att öka den interna kapaciteten. Parallellt utvecklas externa produktionslösningar och strategiska partnerskap för att ytterligare accelerera uppskalningen.

Samarbetet med **BTR New Material Group** är en viktig del av denna strategi.

Det strategiska leasingupplägget innebär att Smart High Tech avser att bedriva produktionen i **egen regi**, med tillgång till BTRs industriella infrastruktur, produktionsmiljö och support. Syftet är att snabbare kunna öka Smart High Techs produktionskapacitet och skapa ytterligare skalbarhet i Bolagets produktionsplattform, på ett kapitaleffektivt sätt.

Samarbetet är således inte begränsat till en enskild produkt. Det är en del av Smart High Techs bredare strategi för att accelerera industrialiseringen och successivt öka kapaciteten för Bolagets diversifierade produkter.

Smart High Tech behåller därmed kontrollen över teknologi, processer och produktion samtidigt som etablerad industriell infrastruktur kan användas för att korta vägen till högre produktionsvolymerna.

Produktion utanför Kina

Den geopolitiska utvecklingen och kundernas ökade fokus på regionalt fokuserade leveranskedjor gör geografisk produktionsflexibilitet allt viktigare.

Smart High Tech har därför initierat ett projekt för att ta fram beslutsunderlag för hur Bolaget bäst kan etablera och expandera ytterligare produktionskapacitet utanför Kina. Ambitionen är att över tid kunna säkra hela produktionskedjan – från råmaterial och grafenfilm till färdig produkt, även utanför Kina.

Arbete bedrivs parallellt med den fortsatta kapacitetsökningen i befintliga verksamheter och utvecklingen av externa produktionslösningar.

Smart High Tech ska successivt bygga en global, skalbar och robust produktionsplattform som kan möta olika kundkrav och stödja Bolagets långsiktiga tillväxt.

Organisationen förstärks inför nästa fas

Övergången till industriell skala ställer nya krav på organisation, kompetens och ledarskap.

Under perioden har Smart High Tech fortsatt att stärka organisationen inom bland annat strategisk ledning, produktion, kvalitet och Process Engineering.

Som en del av denna utveckling förstärks organisationen med en **Head of Process Engineering**. Smart High Tech anställer **Hongjin Zhang** och stärker därmed organisationen inför nästa fas av bolagets industriella utveckling. Hongjin har mer än 20 års internationell erfarenhet av process engineering, industrialisering och high-volume manufacturing inom avancerad elektronik och halvledarteknologi, med erfarenhet från bland annat Nokia, Freescale Semiconductor och Huawei.

Funktionen får en central roll i arbetet med processtabilitet, industrialisering, automation och skalbarhet. Parallellt pågår flera rekryteringsprocesser som ämnas att tillsättas inom närtid. Smart High Tech bygger därmed stegvis den organisation och kompetens som krävs för en större, mer automatiserad och internationell industriell verksamhet.

Investeringar för nästa kommersiella fas

Smart High Tech publicerade under augusti delårsrapporten för det andra kvartalet 2026. Rapporten speglar ett bolag i en intensiv industrialiseringsfas. Smart High Tech investerar i människor, produktionsutrustningar, kvalitetssystem, processteknik och leveranskedja för att skapa beredskap inför större kommersiella volymer.

Dessa investeringar ska ses i ljuset av de framsteg som gjorts i kundprocesser, det breddade intresset för Bolagets teknologi och den långsiktiga marknadspotential som Smart High Tech ser inom avancerad termisk hantering. Bolagets fokus ligger på att fortsätta rekrytera de förmågor som krävs för nästa steg.

Från teknologi till industriellt värdeskapande

Smart High Tech går in i hösten med ett tydligt fokus.

Bolaget fortsätter att driva pågående godkännanden samtidigt som produktionskapacitet, organisation, kvalitetssystem och försörjningskedja utvecklas för att möta framtida efterfrågan.

AI, avancerade halvledare och nästa generations högpresterande elektronik kräver allt större beräkningskapacitet på allt mindre ytor. När effekttätheten ökar blir förmågan att effektivt transportera bort värme en allt viktigare del av systemets prestanda, livslängd och energieffektivitet.

Smart High Techs långsiktiga möjlighet är därför större än produktionskapaciteten i en enskild anläggning. Bolagets ambition är att bidra till att lösa en av den globala elektronikindustrins växande tekniska utmaningar och därigenom skapa långsiktigt värde för kunder, partners och aktieägare.

För ytterligare information

Gang Wang

Tillförordnad VD, SHT Smart High-Tech AB (publ)

+46 73 716 26 17

Kort om SHT Smart High-Tech AB

SMART HIGH TECH utvecklar genom den patenterade produkten GT-TIM® ett unikt grafenförstärkt gränssnittsmaterial, så kallat "Thermal Interface Material", TIM, för elektronik- och kraftmodulkylning som leder värme effektivt både i vertikalt och i horisontellt led. Ökad kylningsförmåga krävs av industrin för att fortsätta kunna utveckla högprestanda elektronik som är mindre, lättare, snabbare med mer funktionalitet på ett hållbart sätt genom lägre energikonsumtion.

Visionen för SMART HIGH TECH är att bli en globalt ledande leverantör i världen av nanobaserade material och lösningar för applikationer för termisk kylning av elektronik som bidrar till ett hållbart samhälle. Detta ska ske genom hög grad av automation i kombination med ett unikt och patenterat grafenförstärkt kylmaterial. SMART HIGH TECH har tillverkningsenheter av sin GT-TIM® produkt i Göteborg, Sverige, samt i Shanghai, Kina, med försäljning till företag och konsument inom elektronikbranschen på en global marknad genom partnerskap med Henkel och Thermal Grizzly.