



# SMART HIGH TECH

## Smart High Tech accelererar industrialiseringen – bedömer att marknaden utvecklas mot många miljoner pads per månad

SHT Smart High-Tech AB (publ) (“Smart High Tech” eller “Bolaget”) publicerar idag sin Shareholder Update för juni 2026 och presenterar en uppdaterad strategisk inriktning baserad på en fördjupad marknadsbild. Genom dialoger med kunder, strategiska partners och andra aktörer inom halvledar- och elektronikindustrin bedömer Bolaget att den framtida efterfrågan på avancerade termiska gränssnittsmaterial kommer att utvecklas mot många miljoner pads per månad.

Den globala utvecklingen inom artificiell intelligens (AI), hyperscale-datacenter, avancerade halvledare och elektrifiering driver ett snabbt ökande behov av högpresterande lösningar för termisk hantering. Smart High Tech bedömer att denna utveckling skapar en betydligt större marknad än Bolaget tidigare haft anledning att utgå från.

Den nya marknadsbilden innebär att Smart High Tech nu accelererar nästa fas i Bolagets utveckling – industrialisering och uppbyggnad av en internationell produktionsplattform.

Som ett första strategiskt steg är Bolagets ambition att etablera en produktionskapacitet om minst **en miljon pads per månad**. Denna nivå utgör den första industriella milstolpen i Bolagets långsiktiga tillväxtstrategi och ska skapa förutsättningar för fortsatt expansion i takt med marknadens utveckling.

För att möjliggöra en snabb och kapitaleffektiv uppskalning fortsätter Smart High Tech att investera i kvalitet, produktionsutveckling, rekrytering av nyckelkompetens samt strategiska industripartnerskap. Under juni offentliggjorde Bolaget ett strategiskt samarbete med BTR New Material Group, en internationell materialkoncern med omfattande erfarenhet av avancerade material och högvolymproduktion. Samarbetet är en viktig del av Bolagets strategi att kombinera världsledande materialteknologi med industriell kapacitet och global tillverkningserfarenhet.

Under perioden fortsatte även utvecklingen av Bolagets teknologiplattform genom lanseringen av GT50R®, ett nytt grafenbaserat termiskt gränssnittsmaterial som breddar produktportföljen och skapar möjligheter inom bland annat batterisystem, energilagring, kraftelektronik och industriell elektronik.

Innovation fortsätter att vara en central del av Smart High Techs strategi. Bolaget stärker löpande sin patentportfölj och fick under juni ytterligare internationell bekräftelse när Professor Johan Liu och Dr. Mohammed Hassan tillsammans med forskare från Chalmers tekniska högskola och Volvo Cars tilldelades **Best Paper Award** vid NordPac 2026 för forskning inom nästa generations värmeledande material.

Det förändrade geopolitiska landskapet innebär samtidigt att många internationella teknikföretag efterfrågar mer diversifierade och resilienta leveranskedjor. Smart High Tech bedömer att kombinationen av svensk forskning, egenutvecklad grafenteknologi, internationell industrialiseringsstrategi och strategiska partnerskap skapar goda förutsättningar att etablera Bolaget som en ledande västerländsk leverantör av avancerade lösningar för termisk hantering.

**“Under det senaste året har vår förståelse för marknadens framtida volymbehov förändrats väsentligt. Vår bedömning är idag att marknaden kommer att efterfråga många miljoner pads per månad. Därför bygger vi nu inte bara produkter – vi bygger den industriella plattform som krävs för att möta nästa generations globala elektronikmarknad,”** säger Gang Wang, tillförordnad VD för

Smart High Tech.

### **För ytterligare information**

Gang Wang

Tillförordnad VD, SHT Smart High-Tech AB (publ)

+46 73 716 26 17

[raymond.wang@smarhightech.com](mailto:raymond.wang@smarhightech.com)

### **Kort om SHT Smart High-Tech AB**

SMART HIGH TECH utvecklar genom den patenterade produkten GT-TIM® ett unikt grafenförstärkt gränssnittsmaterial, så kallat ”Thermal Interface Material”, TIM, för elektronik- och kraftmodulkylning som leder värme effektivt både i vertikalt och i horisontellt led. Ökad kylningsförmåga krävs av industrin för att fortsätta kunna utveckla högprestanda elektronik som är mindre, lättare, snabbare med mer funktionalitet på ett hållbart sätt genom lägre energikonsumtion.

Visionen för SMART HIGH TECH är att bli en globalt ledande leverantör i världen av nanobaserade material och lösningar för applikationer för termisk kylning av elektronik som bidrar till ett hållbart samhälle. Detta ska ske genom hög grad av automation i kombination med ett unikt och patenterat grafenförstärkt kylmaterial. SMART HIGH TECH har tillverkningsenheter av sin GT-TIM® produkt i Göteborg, Sverige, samt i Shanghai, Kina, med försäljning till företag och konsument inom elektronikbranschen på en global marknad genom partnerskap med Henkel och Thermal Grizzly.