

Smart High Tech har erhållit en första genombrottsorder från Henkel och stärkt bolagets rörelsekapital genom ett lån från dess huvudaktieägare.

SHT Smart High Tech AB, en ledande aktör inom avancerade materiallösningar för kylning av elektroniska komponenter, har tagit ytterligare steg i det strategiska partnerskapet med Henkel. Förväntningen är att kommersiell verksamhet och order ska påbörjas under Q1 2026, förutsatt att produktionsberedskapen verifieras framgångsrikt. För att stödja framtida kommersiell uppskalning av storskaliga order har Henkel lagt sin första kommersiella order på 200K€.

Denna initiala order visar att Smart High Tech går mot de sista stegen i kvalificeringsprocessen för att bli leverantör till Henkel och stärker Smart High Techs närvaro på den internationella marknaden. Genom att rikta sig mot stora företag inom avancerade chip och elektronik skapas förutsättningar för tillväxt med volymleveranser av grafenförstärkta värmeledande material (TIM) – en nyckelkomponent för energieffektiv kylning i högpresterande elektroniska system.

”Det nära partnerskapet med Henkel stärker vår möjlighet att ytterligare bygga Smart High Tech till att bli en accepterad leverantör i branschen”, säger Johan Liu, styrelseordförande för Smart High Tech.

”Samarbetet med Smart High Tech har utvecklats positivt. Företaget förbereder sina produktionsanläggningar för att stödja massproduktion och vi samarbetar nära för att starta leverans av branschledande lösningar till våra kunder under 2026”, säger Thomas Falz, Corporate Vice President Industrials, Henkel Adhesive Technologies.

”Efter vårt omfattande kvalificerings- och kvalitetsarbete under 2025 lade Henkel sin första kommersiella order. Detta är en viktig milstolpe för oss för att ta oss in på B2B-marknaden”, säger Mats Bergh, VD Smart High Tech.

Den globala efterfrågan på högpresterande och energieffektiva kylmaterial ökar snabbt på grund av ökande datorkraft inom AI, avancerad elektronik och elektrifiering. Smart High Techs grafenförstärkta TIM-material är utvecklade för att möta dessa krav, och partnerskapet med Henkel ger företaget tillgång till en etablerad internationell struktur för kvalitet, distribution och kundintegration.

Baserat på Smart High Techs nuvarande infrastruktur, produktionskapacitet och för att skapa förutsättningar att fortsätta fokusera på produktion, leveranskapacitet och uppfyllande av kundåtaganden, har Smart High Tech tillförts 25 miljoner SEK i rörelsekapital genom ett bryggglån från huvudägarna XS Consulting AB (Johan Liu), Claesson & Anderzén samt Jan Bengtsson. Bolaget fortsätter sitt arbete enligt den etablerade affärsplanen med fokus på kommersialisering, forskning, kvalitet, leveranssäkerhet och långsiktig värdeskapande.

Kort presentation av Henkel

Henkel grundades 1876 och är idag verksamt i 125 länder med cirka 48 000 anställda. Bolagets huvudkontor, Henkel AG & Co. KGaA, ligger i Düsseldorf.

Henkel omsätter cirka 22 miljarder euro årligen, fördelat jämnt mellan två affärsområden:

Consumer Brands – En plattform för konsumentvarumärken som representerar ett brett utbud av produkter och välkända varumärken. Exempel på varumärken: Barnängen, Schwarzkopf och Vim.

Adhesive Technologies – Världsledande tillverkare av lim, tätningsmedel och funktionella beläggningar. Exempel på varumärken: LOCTITE, Technomelt och Bergqvist.

Inom affärsområdet Adhesive Technologies finns produktapplikationen **Thermal Management Solutions**, där Henkel (sedan förvärvet av Bergqvist) har en ledande marknadsposition.

För ytterligare information, vänligen kontakta: VD Mats Bergh 46 70 816 75 94
Mats.bergh@smarthightech.com

Denna information är sådan som SHT Smart High-Tech AB är skyldig att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning (MAR). Informationen lämnades, genom ovanstående kontaktperson, för publicering den 21 januari 2026.

Kort om SHT Smart High-Tech AB

SMART HIGH TECH har etablerat sig som en global ledare med sin patenterade produkt GT-TIM®. Detta innovativa "Thermal Interface Material" (TIM) använder ett unikt grafenförstärkt gränssnittsmaterial för kylning av elektronik och kraftmoduler. Det avleder effektivt värme både vertikalt och horisontellt. Branschen kräver förbättrade kylförmågor för att driva utvecklingen av högpresterande elektronik som är mindre, lättare, snabbare och mer funktionell, samtidigt som hållbarhet främjas genom minskad energiförbrukning.

SMART HIGH TECH strävar efter att etablera sig som en global ledare inom leverans av nanobaserade material och lösningar för elektronikkyllning, och därmed bidra till ett hållbart samhälle. Målet är att uppnå detta genom omfattande automatisering och ett unikt, patenterat grafenförstärkt kylmaterial. SMART HIGH TECH tillverkar sin GT-TIM®-produkt i Göteborg, Sverige och Shanghai, Kina, och säljer den till både företag och konsumenter på den globala elektronikmarknaden.

I november 2024 tecknade SMART HIGH TECH ett intentionsavtal om strategiskt partnerskap med Henkel AG & Co. KGaA för att lansera sina produkter under Henkel's LOCTITE-varumärke.

I juni 2025 tecknade Smart High Tech ett partneravtal med Henkel AG & Co. KGaA för att lansera produkterna under Henkel's LOCTITE-varumärke.